



## ZINGA Solución de problemas

NO.	SÍNTOMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
1	ZINGA no se seca	Se utilizó un disolvente incorrecto	Deseche todo el ZINGA sospechoso y comience de nuevo con el nuevo ZINGA, sólo diluir con <b>Zingasolv</b>
		Ventilación inadecuada	Proporcionar ventilación adecuada
2	ZINGA está seco, pero tiene apariencia 'Gomosa' en algunas zonas	Se aplicó sobre un viejo revestimiento de pintura	Regranallado de toda la zona afectada a <b>Sa 2.5</b> y luego pintar con ZINGA
3	ZINGA tiene 'telarañas' cuando ha sido rociado con pistola convencional de aire	ZINGA no se ha diluido lo suficiente	Añadir más Zingasolv
		La presión de la pistola de pulverización se ajustó demasiado alta	Asegúrese de que la presión de la pistola de pulverización se ajusta entre <b>2 - 4 bar</b> como máximo
4	La capa de ZINGA muestra una apariencia de "piel de naranja" y también puede secar un poco más lento	La boquilla de la pistola de pulverización es demasiado pequeña, forzando el zinc a través de ella a una velocidad muy alta, y perdiendo de esta manera demasiado disolvente	Asegúrese siempre de que el tamaño mínimo de la boquilla es de <b>1,8 mm</b> .
		Se ha aplicado demasiado recubrimiento	Diluir el ZINGA un poco más y aplicar menos pasadas
		ZINGA no se ha diluido lo suficiente	
5	Se está utilizando más ZINGA de lo estimado	La presión de la pistola de pulverización es demasiado alta	Bajar la presión de la pistola de pulverización
		El grado del granallado es demasiado profundo	Cambie la granalla al tipo y tamaño correctos
6	Se está utilizando menos ZINGA de lo estimado	No se respetó la capa de película seca (DFT*)	Regranallar y recubrir las áreas donde se supera el DFT máximo
		El grado del granallado es demasiado bajo	Compruebe el granallado, y cuando sea necesario, vuelva a granallar con el tipo y tamaño correcto de granalla
7	Durante la aplicación a pistola se produce excesiva niebla	DFT no se ha respetado	Compruebe si el DFT está dentro del rango de especificaciones. Aplique una segunda capa si el DFT es insuficiente
		ZINGA se diluyó en exceso	Abrir un nuevo bote de ZINGA y mezclarlo con el bote diluido en exceso. Añadir un poco de Zingasolv para lograr la viscosidad correcta
		ZINGA no se mezcló correctamente	Compruebe si hay depósito de zinc en la parte inferior del bote y mezclar de nuevo



NO.	SÍNTOMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
8	Después de seco, la capa de ZINGA no está suficientemente adherida al sustrato	La superficie no tiene el grado de rugosidad adecuado	Granallado y limpieza de la pieza utilizando el tipo y grado de medios adecuados
		El grado del granallado es muy bajo	Regranallado al grado correcto
		ZINGA se aplicó sobre una fina capa de "calamina"	Regranallado al grado correcto y asegurarse de que no hay "calamina" suelta presente antes de la aplicación de ZINGA
		ZINGA se aplicó sobre una superficie que no fue correctamente desempolvada	Vuelva a granallar las zonas afectadas y asegúrese de que se lleve a cabo una limpieza correcta antes de la aplicación de ZINGA
9	Después de seco, ZINGA permanece blando o 'esponjoso'	El recubrimiento de ZINGA ha sido aplicado sobre aceite o grasa	El área afectada debe ser lavada con disolvente, desengrasada y vuelta a pintar
10	Cuando es visto de perfil, el recubrimiento de la pieza tiene aspecto desigual	O la capa ZINGA es demasiado gruesa o la rugosidad del granallado era demasiado profundo	Compruebe la viscosidad de ZINGA y aplique más capas hasta que las irregularidades desaparezcan
11	La pintura de acabado está seca, pero no endurece la aplicación después de varios días	La capa de acabado era una pintura de base alcalina	Despegue todo el recubrimiento hasta volver al acero desnudo y vuelva a aplicar ZINGA. Si se requiere una capa de acabado alcalina, entonces ZINGA debe sellarse con un sellador compatible
		El catalizador no se añadió o se añadió en la proporción incorrecta (para pinturas de acabado de 2 componentes)	Despegue todo el recubrimiento hasta volver al acero desnudo y vuelva a aplicar el sistema con especial atención a las proporciones de mezcla de la pintura de acabado de 2 componentes
12	La pintura de acabado forma ampollas y des laminados	La técnica de la "niebla/capa completa" no se aplicó	Regranallar y recubrir la superficie con la técnica de aplicación correcta
13	Después de exponerse a la lluvia, la capa de ZINGA muestra manchas	ZINGA reacciona a la humedad y al aire, el producto de la reacción puede mostrar variaciones de color	Ninguna acción es necesaria. Después del tiempo, la capa de ZINGA tendrá un aspecto más uniforme
14	El ZINGA aplicado en una estructura vertical está caído	ZINGA estaba sobre diluido	Abrir un nuevo bote de ZINGA y mezclarlo con el bote sobre diluido. Añadir un poco de Zingasolv para lograr la viscosidad correcta
		ZINGA se aplicó demasiado grueso	Compruebe si el espesor en película húmeda (WFT**) está dentro del rango de especificación. Remueva y repinte si el WFT supera la especificación. Si es necesario aplicar en 2 pasos
15	La capa de ZINGA se desprende cuando es utilizado sobre Galvanizado en caliente	La galvanización era demasiado nueva o demasiado lisa	Retire el ZINGA y consiga un grado adecuado de rugosidad en la galvanización. Vuelva a aplicar ZINGA



NO.	SÍNTOMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
16	Al aplicar ZINGA con Airless ocurre algún bloqueo después de cierto tiempo	Las partículas de zinc se han asentado en la válvula inferior o en la boquilla de pulverización	Limpie la válvula de bola inferior del lodo de zinc y usar un filtro de malla de 60-mesh en la punta de boquilla. Relajar la presión cuando no rocíe
17	Al aplicar ZINGA con Airless ocurre algún bloqueo después de sólo 1 - 2 minutos	O la boquilla de pulverización es demasiado pequeña, o ZINGA no se diluyó suficiente o los filtros en línea no se han eliminado	Retirarse todos los filtros, excepto el filtro de malla de 60-mesh en la punta de la boquilla. Usar la punta de boquilla del tamaño correcto
18	La capa ZINGA muestra cráteres y/o agujeritos profundos	La estructura de acero tiene picaduras demasiado profundas.	Nivelar las picaduras y regranallar
		ZINGA se aplicó demasiado grueso.	Regranallar y repintar si el DFT excede la especificación
		El perfil de rugosidad de la superficie es demasiado grueso	Compruebe la rugosidad y, cuando sea necesario, vuelva a regranallar con el tipo y el tamaño de granalla adecuado
19	Fuertes marcas de brochado en la superficie	ZINGA no fue diluido suficiente antes de su uso o se usó un tipo incorrecto de brocha	Recorrer toda la superficie con un rodillo de pelo corto usando ZINGA nuevo diluido 10 - 15%. Esté atento a los espesores excesivos
20	La capa de ZINGA está mostrando grietas	ZINGA fue aplicado demasiado grueso	Comprobar si el DFT está dentro del rango de la especificación. Regranallar y repintar si el DFT excede la especificación

\*DFT = Espesor en película seca

\*\*WFT = Espesor en película húmeda

Para recomendaciones más específicas y detalladas o en caso de cualquier duda con respecto a la aplicación de ZINGA, póngase en contacto con un representante de Zingametal.