

ZINGA®	CARACTERÍSTICAS	GALVANIZACIÓN POR INMERSIÓN	PINTURA
✓	Protección catódica activa	✓	✗
✓	Fácil aplicación in situ	✗	✓
✓	Recargable	✓ CON ZINGA®	✗
✓	Se pueden superponer capas	✗	✓
✓	Aplicación bajo circunstancias extremas (temperaturas altas y bajas y en ambientes húmedos)	-	✗ / ✓*
✓	Vida útil ilimitada	-	✗
✓	Contacto con agua potable = ok**	✓	✗ / ✓*
✓	Capa Flexible, se ajusta ella misma a la estructura metálica (resistente a variaciones de temperatura y golpes mecánicos)	✗	✗
✓	Soldable en acero revestido***	✗	✗
✓	La estructura mantiene su forma durante la aplicación.	✗	✓

* Requiere pinturas especiales.

** La autorización depende de la legislación local.

*** Por favor contacte con un representante de Zingametall para más información.



ENVASADO

- **ZINGA®:** 1 kg - 2 kg - 5 kg - 10 kg - 25 kg
Imprimación o acabado. Resistente a rayos UV.
- **ALU ZM:** 1 L - 2,5 L - 15 L
Acabado a base de copos de Aluminio. Resistente a rayos UV
- **ZINGASOLV:** 1 L - 5 L - 25 L
Disolvente de ZINGA®, limpiador para brochas, rodillos, pistolas airless o convencionales, desengrasante.
- **ZINGASPRAY:** 500 mL
ZINGA® en aerosol. Resistencia a rayos UV.
- **ALUSPRAY:** 500 mL
Recubrimiento de acabado con aspecto Aluminio, que se puede usar sobre ZINGA®. Resistencia a rayos UV.
- **ZINGALUSPRAY:** 500 mL
Imprimación y capa de acabado con el brillo de la inmersión en caliente en una aplicación. Resistente a rayos UV.
- **ZINGALUFER:** 1 L - 4 L - 10 L
Sellador (Óxidos de hierro micáceo) sobre ZINGA®.



S.G.I. GALEA, S.L.

Sociedad General de Importaciones Galea, S.L.
Pol. Industrial Urazandi 48950 Asúa-Erandio (VIZCAYA) Spain
Tel. +34 94 471 23 02 - E-mail: info@galea.es
www.galea.es



ZINGAMETALL Bvba Sprl

T. +32 9 385 68 81
info@zinga.be
www.zinga.eu



ZINGA®

¡PROPORCIONA UNA PROTECCIÓN COMPLETA CONTRA EL ÓXIDO!



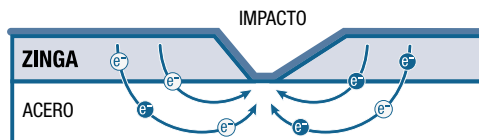
LOS ENTORNOS EXTREMOS DEMANDAN UNA PROTECCIÓN SUPERIOR



PROTECCIÓN CATÓDICA GALVÁNICA PARA METALES FERROSOS POR LA ACCIÓN DE UNA PELÍCULA GALVANIZADA

El galvanizado en caliente y la metalización son sistemas bien conocidos para la protección de estructuras en contra de la corrosión. Estas capas de zinc son aplicadas sobre las estructuras metálicas ferrosas ofreciendo una protección catódica. Incluso si la capa de zinc sufre daños mecánicos, no presentará óxido por debajo debido a que el zinc activo previene la corrosión mediante la acción galvánica. Las técnicas galvánicas tradicionales con zinc son muy difíciles de aplicar in situ, pero nuestra galvanización por película ZINGA® se puede aplicar tanto in situ como en el taller.

GALVÁNICO - NO CORROSIÓN



CAPA DE PROTECCIÓN
SISTEMA ZINGA =
SISTEMA ACTIVO

NO GALVÁNICO - CORROSIÓN



CAPA DE PROTECCIÓN
SISTEMAS DE PINTURA
= SISTEMAS PASIVOS

PRODUCTO

- ZINGA® es un compuesto no tóxico de un componente aplicado con brocha, rodillo, aerosol o inmersión, al igual que una pintura. Pero ZINGA® protege de una manera diferente.



96% de zinc en su película seca con una pureza del 99,995%

(*zinc atomizado no destilado!)

- Gracias a sus componentes, ZINGA® ofrece no solo las propiedades de un recubrimiento galvánico con zinc (galvanizado en caliente/metalización) sino que también cuenta con la fácil aplicación de las pinturas ricas en zinc. Esta combinación genera ventajas que no pueden encontrarse en cada sistema por separado.
- Una pintura forma una barrera contra el aire y la humedad. Una vez que la barrera se rompe, el óxido empieza a crecer debajo de la pintura lo que causará ampollas y desprendimiento. Las denominadas pinturas "ricas en zinc" no solucionarán el problema porque no contienen suficiente zinc para asegurar una protección catódica adecuada en toda la capa completa.

- ZINGA® combina las características galvánicas de una capa de zinc con la barrera de protección de una pintura, ofreciendo así una excelente protección activa y pasiva.
- ZINGA® protege el sustrato subyacente mucho más eficientemente que cualquier otro revestimiento de zinc (pintura rica en zinc, metalización, galvanizado en caliente,...).
- Cada nueva capa de ZINGA® se fusiona perfectamente con la anterior, para formar una sola capa homogénea.
- Una vieja capa de zinc degradada o dañada (galvanizado en caliente, metalización o ZINGA®) puede ser "recargada" con ZINGA®. La antigua capa de zinc permanece en su lugar y la nueva capa ZINGA® asumirá la función de galvanización.
- Una capa ZINGA® completamente curada no es tóxica y puede utilizarse en contacto con agua potable!



APLICACIONES DE ZINGA ZINGANIZACIÓN MEDIANTE GALVANIZACIÓN POR PELÍCULA



- Reparación y mantenimiento de superficies metálicas, galvanizadas en caliente, metalizadas o Zinganzadas dañadas.
- Protección eficaz contra la corrosión de todas las superficies de acero, tales como: tuberías, silos, chapas de hierro corrugado, vallas, cornisas, carrocerías, herramientas, calefacción central, etc.
- Protección de las costuras de soldadura, piezas de acero procesadas, planchas, hierro fundido... ZINGA® no es apropiado para cobre, aluminio y acero inoxidable.



VENTAJAS

- + ZINGA® puede aplicarse como imprimación o como un sistema de recubrimiento único.
- + Diferentes pinturas compatibles pueden ser aplicarse sobre ZINGA®, como recubrimientos epóxicos, poliuretano, vinilos y óxidos de hierro micáceo.
- + ZINGA® esta seco al tacto después de 10 minutos.
- + ZINGA® se puede aplicar con un alto grado de humedad (95% HR).