

DESCUBRE LAS NUEVAS FRESAS

Rotabroach®

RAPTOR E™

HSS M2

¡A un precio imbatible!

- ✓ Máxima velocidad
- ✓ Durabilidad superior
- ✓ Corte sin vibraciones

HASTA

50%

de ahorro!!!

Mejora tu productividad con el nuevo diseño de Rotabroach

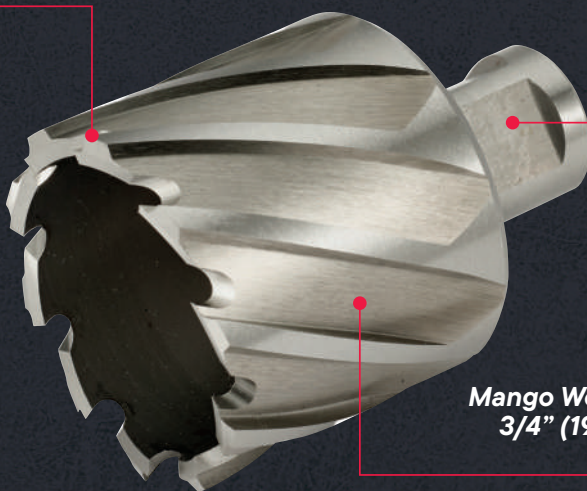


**10mm a 40mm
de diámetro**



**25mm a 50mm
de profundidad**

Geometría de dientes alternativa,
para una mayor dispersión del calor



Mango Weldon de
3/4" (19,05 mm)

Válidas para Taladrar:



ACERO



COBRE/
LATÓN



ALUMINIO



PLÁSTICO

Tecnología de pared delgada
para cortes más rápidos



S.G.I. GALEA, S.L.

Más información:

- Tel.: +34 944 71 23 02
- E-mail: info@galea.es

FRESAS HUECAS ROTABROACH

RAPTOR E™

HSS M2



- **Tecnología de pared delgada para la mayor velocidad de corte.**
- **Geometría de diente alterna para disipar el calor durante el corte.**
- **Nueva gama de fresas huecas en las medidas principales, ideales para la fabricación in situ.**
- **El uso de un punto centrador evita el riesgo de rotura.**

Guía de puntos centradores Raptor E™:

Referencia	Tamaños de fresa adecuados
SRA25	RE10S - RE40S
SRA50	RE10L - RE40L

Mejora tu productividad con el nuevo diseño de Rotabroach

Fresas de acero de alta velocidad, perfectas para realizar cortes rápidos.

Diámetro (mm)	Espesor de corte 25mm	Espesor de corte 50mm
10mm	RE10S	RE10L
11mm	RE11S	RE11L
12mm	RE12S	RE12L
13mm	RE13S	RE13L
14mm	RE14S	RE14L
15mm	RE15S	RE15L
16mm	RE16S	RE16L
17mm	RE17S	RE17L
18mm	RE18S	RE18L
19mm	RE19S	RE19L
20mm	RE20S	RE20L
21mm	RE21S	RE21L
22mm	RE22S	RE22L
23mm	RE23S	RE23L
24mm	RE24S	RE24L
25mm	RE25S	RE25L
26mm	RE26S	RE26L
27mm	RE27S	RE27L
28mm	RE28S	RE28L
29mm	RE29S	RE29L
30mm	RE30S	RE30L
31mm	RE31S	RE31L
32mm	RE32S	RE32L
33mm	RE33S	RE33L
34mm	RE34S	RE34L
35mm	RE35S	RE35L
36mm	RE36S	RE36L
37mm	RE37S	RE37L
38mm	RE38S	RE38L
39mm	RE39S	RE39L
40mm	RE40S	RE40L



S.G.I. GALEA, S.L.

Pol. Ind. Urazandi P1 - N8, 48950 Asúa-Erandio (Vizcaya)
Tel.: 944 71 23 02 · E-mail: info@galea.es
www.galea.es

Rotabroach™
POWER To Cut Metal.™