

# ***Rotabroach***<sup>TM</sup>

El nombre original para herramientas de corte

## FRESAS



# SELECCIÓN FRESAS HUECAS

## Aplicaciones de Taladrado con Fresa Hueca & Broca

**R** = Recomendado **A** = Adecuado **P** = Posible

| Tipo de Fresa Hueca                                                                 |                        |           | M2 Al | TCT | CTCT | Broca | Mini Fresas | TCT Raíl |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------|-------|-----|------|-------|-------------|----------|
|    | Acero                  | <500N     | R     | R   | R    | R     | R           | A        |
|                                                                                     |                        | <7500N    | R     | R   | R    | R     | R           | A        |
|                                                                                     |                        | <900N     | R     | R   | R    | R     | R           | A        |
|                                                                                     |                        | <1200N    | P     | R   | R    | P     | P           | A        |
|                                                                                     |                        | <1400N    |       | R   | R    |       |             | A        |
|                                                                                     |                        | <1800N    |       | P   | R    |       |             | P        |
|  | Acero Inoxidable       | <900N     | P     | R   | R    | P     | P           | P        |
|  | Aluminio               | <10%Si    | A     | R   | A    | A     | A           | P        |
|                                                                                     |                        | >10%Si    | P     | R   | A    | P     | P           | P        |
|  | Cobre                  | <100HB    | A     | A   | A    | A     | A           | P        |
|                                                                                     | Latón                  | <200HB    | A     | A   | A    | A     | A           | P        |
|  | Hierro Fundido         | <300HB    | A     | R   | R    | A     | A           | A        |
|  | Chapa Metálica         |           |       |     |      |       | R           |          |
|  | Sintéticos             | Plásticos | A     | P   | P    | A     | A           | P        |
|  | Raíl                   |           |       |     |      | P     |             | R        |
|  | Aleaciones Resistentes | Hardox    |       | P   | R    |       |             | P        |
|                                                                                     |                        | Inox      |       | P   | R    |       |             | P        |
|                                                                                     |                        | Inconel   |       | P   | R    |       |             | P        |

# FRESAS RAPTOR M2AL



Válidas para Taladrar:

☐ Acero 
 ☐ Aluminio 
 ☐ Cobre/ Latón 
 ☐ Plástico

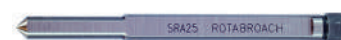
- Las Rotabroach Raptors son fresas de alto rendimiento, con una geometría única del diente que sólo puede encontrarse en las fresas Raptor.
- Fabricadas con M2AL, para una mayor dureza de la fresa, las Raptor ofrecen un rendimiento óptimo con una velocidad de corte mayor y una vida útil máxima.
- Resistencia a la Tracción Máximo 900N/mm<sup>2</sup>



Endurecimiento por etapas que ofrece una flexibilidad superior que otros procesos de endurecimiento.



Diseño único de los dientes que minimiza el desgaste.



Cuando use fresas huecas siempre recomendamos utilizar el punto centrador.

|         |                 |
|---------|-----------------|
| SRA3057 | RAP110 - RAP120 |
| SRA25   | RAP130 - RAP600 |
| RA3013  | RAP120          |
| SRA50   | RAP130 - RAP650 |

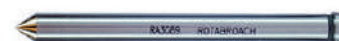
## Fresas Raptor M2AL • Especificaciones

| Diá. mm | Espesor 25mm | Espesor 50mm | Diá. mm | Espesor 25mm | Espesor 50mm | Diá. mm | Espesor 25mm | Espesor 50mm | Diá. mm | Espesor 25mm | Espesor 50mm | Diá. mm | Espesor 25mm | Espesor 50mm |
|---------|--------------|--------------|---------|--------------|--------------|---------|--------------|--------------|---------|--------------|--------------|---------|--------------|--------------|
| 11      | RAP110       |              | 22      | RAP220       | RAPL220      | 33      | RAP330       | RAPL330      | 44      | RAP440       | RAPL440      | 55      | RAP550       | RAPL550      |
| 12      | RAP120       | RAPL120      | 23      | RAP230       | RAPL230      | 34      | RAP340       | RAPL340      | 45      | RAP450       | RAPL450      | 56      | RAP560       | RAPL560      |
| 13      | RAP130       | RAPL130      | 24      | RAP240       | RAPL240      | 35      | RAP350       | RAPL350      | 46      | RAP460       | RAPL460      | 57      | RAP570       | RAPL570      |
| 14      | RAP140       | RAPL140      | 25      | RAP250       | RAPL250      | 36      | RAP360       | RAPL360      | 47      | RAP470       | RAPL470      | 58      | RAP580       | RAPL580      |
| 15      | RAP150       | RAPL150      | 26      | RAP260       | RAPL260      | 37      | RAP370       | RAPL370      | 48      | RAP480       | RAPL480      | 59      | RAP590       | RAPL590      |
| 16      | RAP160       | RAPL160      | 27      | RAP270       | RAPL270      | 38      | RAP380       | RAPL380      | 49      | RAP490       | RAPL490      | 60      | RAP600       | RAPL600      |
| 17      | RAP170       | RAPL170      | 28      | RAP280       | RAPL280      | 39      | RAP390       | RAPL390      | 50      | RAP500       | RAPL500      | 61      |              | RAPL610      |
| 18      | RAP180       | RAPL180      | 29      | RAP290       | RAPL290      | 40      | RAP400       | RAPL400      | 51      | RAP510       | RAPL510      | 62      |              | RAPL620      |
| 19      | RAP190       | RAPL190      | 30      | RAP300       | RAPL300      | 41      | RAP410       | RAPL410      | 52      | RAP520       | RAPL520      | 63      |              | RAPL630      |
| 20      | RAP200       | RAPL200      | 31      | RAP310       | RAPL310      | 42      | RAP420       | RAPL420      | 53      | RAP530       | RAPL530      | 64      |              | RAPL640      |
| 21      | RAP210       | RAPL210      | 32      | RAP320       | RAPL320      | 43      | RAP430       | RAPL430      | 54      | RAP540       | RAPL540      | 65      |              | RAPL650      |

# FRESAS RAPTOR TCT



Disponen de flautas de espiral única para una rápida evacuación de material.



- Las fresas TCT son más duras y capaces de resistir las temperaturas más altas dando lugar a un menor desgaste, y proporcionando una vida útil más larga en comparación con herramientas de la competencia.
- Puntas de super micro-granos de carburo para los materiales de mayor dureza.
- La geometría de 3 dientes de Rotabroach™ proporciona una carga por diente uniforme para un corte suave y sin vibraciones.

**R** Cuando use fresas huecas siempre recomendamos utilizar el punto centrador.

|        |               |            |               |
|--------|---------------|------------|---------------|
| SRA90  | CWC12-CWC17   | RA3120     | CWCT18-CWCT65 |
| RA3089 | CWC18-CWC52   | RA3121     | CWCT66+       |
| SRA50  | CWCL12-CWCL17 | 20ZAXL400P | CWCX12-CWCX17 |
| RA356  | CWCL18-CWCL65 | RA3122     | CWCX18-CWCX65 |
| RA3094 | CWCL66+       | RA3123     | CWCX66+       |
| SRA130 | CWCT12-CWCT17 |            |               |

## Fresas TCT • Especificaciones

(\*) A partir de diámetro 66mm se fabrican con mango 1 1/4".

| Diá. mm | Espesor 35mm | Espesor 50mm | Espesor 75mm | Espesor 100mm | Diá. mm | Espesor 35mm | Espesor 50mm | Espesor 75mm | Espesor 100mm | Diá. mm | Espesor 35mm | Espesor 50mm | Espesor 75mm | Espesor 100mm |
|---------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------|--------------|--------------|--------------|---------------|
| 12      | CWC12        | CWCL12       | CWCT12       | CWCX12        | 42      | CWC42        | CWCL42       | CWCT42       | CWCX42        | 72*     |              | CWCL72       | CWCT72       | CWCX72        |
| 13      | CWC13        | CWCL13       | CWCT13       | CWCX13        | 43      | CWC43        | CWCL43       | CWCT43       | CWCX43        | 73*     |              | CWCL73       | CWCT73       | CWCX73        |
| 14      | CWC14        | CWCL14       | CWCT14       | CWCX14        | 44      | CWC44        | CWCL44       | CWCT44       | CWCX44        | 74*     |              | CWCL74       | CWCT74       | CWCX74        |
| 15      | CWC15        | CWCL15       | CWCT15       | CWCX15        | 45      | CWC45        | CWCL45       | CWCT45       | CWCX45        | 75*     |              | CWCL75       | CWCT75       | CWCX75        |
| 16      | CWC16        | CWCL16       | CWCT16       | CWCX16        | 46      | CWC46        | CWCL46       | CWCT46       | CWCX46        | 76*     |              | CWCL76       | CWCT76       | CWCX76        |
| 17      | CWC17        | CWCL17       | CWCT17       | CWCX17        | 47      | CWC47        | CWCL47       | CWCT47       | CWCX47        | 77*     |              | CWCL77       | CWCT77       | CWCX77        |
| 18      | CWC18        | CWCL18       | CWCT18       | CWCX18        | 48      | CWC48        | CWCL48       | CWCT48       | CWCX48        | 78*     |              | CWCL78       | CWCT78       | CWCX78        |
| 19      | CWC19        | CWCL19       | CWCT19       | CWCX19        | 49      | CWC49        | CWCL49       | CWCT49       | CWCX49        | 79*     |              | CWCL79       | CWCT79       | CWCX79        |
| 20      | CWC20        | CWCL20       | CWCT20       | CWCX20        | 50      | CWC50        | CWCL50       | CWCT50       | CWCX50        | 80*     |              | CWCL80       | CWCT80       | CWCX80        |
| 21      | CWC21        | CWCL21       | CWCT21       | CWCX21        | 51      | CWC51        | CWCL51       | CWCT51       | CWCX51        | 81*     |              | CWCL81       | CWCT81       | CWCX81        |
| 22      | CWC22        | CWCL22       | CWCT22       | CWCX22        | 52      | CWC52        | CWCL52       | CWCT52       | CWCX52        | 82*     |              | CWCL82       | CWCT82       | CWCX82        |
| 23      | CWC23        | CWCL23       | CWCT23       | CWCX23        | 53      |              | CWCL53       | CWCT53       | CWCX53        | 83*     |              | CWCL83       | CWCT83       | CWCX83        |
| 24      | CWC24        | CWCL24       | CWCT24       | CWCX24        | 54      |              | CWCL54       | CWCT54       | CWCX54        | 84*     |              | CWCL84       | CWCT84       | CWCX84        |
| 25      | CWC25        | CWCL25       | CWCT25       | CWCX25        | 55      |              | CWCL55       | CWCT55       | CWCX55        | 85*     |              | CWCL85       | CWCT85       | CWCX85        |
| 26      | CWC26        | CWCL26       | CWCT26       | CWCX26        | 56      |              | CWCL56       | CWCT56       | CWCX56        | 86*     |              | CWCL86       | CWCT86       | CWCX86        |
| 27      | CWC27        | CWCL27       | CWCT27       | CWCX27        | 57      |              | CWCL57       | CWCT57       | CWCX57        | 87*     |              | CWCL87       | CWCT87       | CWCX87        |
| 28      | CWC28        | CWCL28       | CWCT28       | CWCX28        | 58      |              | CWCL58       | CWCT58       | CWCX58        | 88*     |              | CWCL88       | CWCT88       | CWCX88        |
| 29      | CWC29        | CWCL29       | CWCT29       | CWCX29        | 59      |              | CWCL59       | CWCT59       | CWCX59        | 89*     |              | CWCL89       | CWCT89       | CWCX89        |
| 30      | CWC30        | CWCL30       | CWCT30       | CWCX30        | 60      |              | CWCL60       | CWCT60       | CWCX60        | 90*     |              | CWCL90       | CWCT90       | CWCX90        |
| 31      | CWC31        | CWCL31       | CWCT31       | CWCX31        | 61      |              | CWCL61       | CWCT61       | CWCX61        | 91*     |              | CWCL91       | CWCT91       | CWCX91        |
| 32      | CWC32        | CWCL32       | CWCT32       | CWCX32        | 62      |              | CWCL62       | CWCT62       | CWCX62        | 92*     |              | CWCL92       | CWCT92       | CWCX92        |
| 33      | CWC33        | CWCL33       | CWCT33       | CWCX33        | 63      |              | CWCL63       | CWCT63       | CWCX63        | 93*     |              | CWCL93       | CWCT93       | CWCX93        |
| 34      | CWC34        | CWCL34       | CWCT34       | CWCX34        | 64      |              | CWCL64       | CWCT64       | CWCX64        | 94*     |              | CWCL94       | CWCT94       | CWCX94        |
| 35      | CWC35        | CWCL35       | CWCT35       | CWCX35        | 65      |              | CWCL65       | CWCT65       | CWCX65        | 95*     |              | CWCL95       | CWCT95       | CWCX95        |
| 36      | CWC36        | CWCL36       | CWCT36       | CWCX36        | 66*     |              | CWCL66       | CWCT66       | CWCX66        | 96*     |              | CWCL96       | CWCT96       | CWCX96        |
| 37      | CWC37        | CWCL37       | CWCT37       | CWCX37        | 67*     |              | CWCL67       | CWCT67       | CWCX67        | 97*     |              | CWCL97       | CWCT97       | CWCX97        |
| 38      | CWC38        | CWCL38       | CWCT38       | CWCX38        | 68*     |              | CWCL68       | CWCT68       | CWCX68        | 98*     |              | CWCL98       | CWCT98       | CWCX98        |
| 39      | CWC39        | CWCL39       | CWCT39       | CWCX39        | 69*     |              | CWCL69       | CWCT69       | CWCX69        | 99*     |              | CWCL99       | CWCT99       | CWCX99        |
| 40      | CWC40        | CWCL40       | CWCT40       | CWCX40        | 70*     |              | CWCL70       | CWCT70       | CWCX70        | 100*    |              | CWCL100      | CWCT100      | CWCX100       |
| 41      | CWC41        | CWCL41       | CWCT41       | CWCX41        | 71*     |              | CWCL71       | CWCT71       | CWCX71        |         |              |              |              |               |

# FRESAS RAPTOR TCT MANGO UNIVERSAL



Válidas para Taladrar:

- ☐ Acero Dulce ☐ Acero Estructural ☐ Acero Construcción  
☐ Alta Resistencia ☐ De Grano Fino ☐ Acero ☐ Acero Inoxidable  
☐ Aluminio ☐ Cobre / Latón ☐ Hierro fundido

- Puntas de super micro-granos de carburo con una mayor vida útil para los materiales de mayor dureza.
- Las fresas TCT son más duras y capaces de resistir las temperaturas más altas dando lugar a un menor desgaste, y proporcionando una vida útil más larga en comparación con herramientas de la competencia.
- La geometría de 3 dientes de Rotabroach™ proporciona una carga por diente uniforme para un corte suave y sin vibraciones.

Fresas TCT ahora disponibles con mango universal.

Con 1 chavetero y 3 conexiones rápidas, las fresas TCT con mango universal pueden utilizarse tanto con máquinas de enganche Weldon como con máquinas "One-touch", sin necesidad de adaptador.



Quando use fresas huecas siempre recomendamos utilizar el punto centrador.

|        |               |            |               |
|--------|---------------|------------|---------------|
| SRA90  | CWC12-CWC17   | RA3120     | CWCT18-CWCT65 |
| RA3089 | CWC18-CWC52   | RA3121     | CWCT66+       |
| SRA50  | CWCL12-CWCL17 | 20ZAXL400P | CWCX12-CWCX17 |
| RA356  | CWCL18-CWCL65 | RA3122     | CWCX18-CWCX65 |
| RA3094 | CWCL66+       | RA3123     | CWCX66+       |
| SRA130 | CWCT12-CWCT17 |            |               |

\*Las Fresas con Mango Universal se fabrican hasta diámetro 65mm.

## Fresas Raptor TCT Mango Universal • Especificaciones

| Diá. mm | Espesor 35mm | Espesor 50mm | Espesor 75mm | Espesor 100mm | Diá. mm | Espesor 35mm | Espesor 50mm | Espesor 75mm | Espesor 100mm | Diá. mm | Espesor 35mm | Espesor 50mm | Espesor 75mm | Espesor 100mm |
|---------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------|--------------|--------------|--------------|---------------|
| 12      | CWCU12       | CWCUL12      |              |               | 30      | CWCU30       | CWCUL30      | CWCUT30      | CWCUX30       | 48      | CWCU48       | CWCUL48      | CWCUT48      | CWCUX48       |
| 13      | CWCU13       | CWCUL13      |              |               | 31      | CWCU31       | CWCUL31      | CWCUT31      | CWCUX31       | 49      | CWCU49       | CWCUL49      | CWCUT49      | CWCUX49       |
| 14      | CWCU14       | CWCUL14      |              |               | 32      | CWCU32       | CWCUL32      | CWCUT32      | CWCUX32       | 50      | CWCU50       | CWCUL50      | CWCUT50      | CWCUX50       |
| 15      | CWCU15       | CWCUL15      |              |               | 33      | CWCU33       | CWCUL33      | CWCUT33      | CWCUX33       | 51      | CWCU51       | CWCUL51      | CWCUT51      | CWCUX51       |
| 16      | CWCU16       | CWCUL16      |              |               | 34      | CWCU34       | CWCUL34      | CWCUT34      | CWCUX34       | 52      | CWCU52       | CWCUL52      | CWCUT52      | CWCUX52       |
| 17      | CWCU17       | CWCUL17      |              |               | 35      | CWCU35       | CWCUL35      | CWCUT35      | CWCUX35       | 53      | CWCU53       | CWCUL53      | CWCUT53      | CWCUX53       |
| 18      | CWCU18       | CWCUL18      |              |               | 36      | CWCU36       | CWCUL36      | CWCUT36      | CWCUX36       | 54      | CWCU54       | CWCUL54      | CWCUT54      | CWCUX54       |
| 19      | CWCU19       | CWCUL19      |              |               | 37      | CWCU37       | CWCUL37      | CWCUT37      | CWCUX37       | 55      | CWCU55       | CWCUL55      | CWCUT55      | CWCUX55       |
| 20      | CWCU20       | CWCUL20      | CWCUT20      | CWCUX20       | 38      | CWCU38       | CWCUL38      | CWCUT38      | CWCUX38       | 56      | CWCU56       | CWCUL56      | CWCUT56      | CWCUX56       |
| 21      | CWCU21       | CWCUL21      | CWCUT21      | CWCUX21       | 39      | CWCU39       | CWCUL39      | CWCUT39      | CWCUX39       | 57      | CWCU57       | CWCUL57      | CWCUT57      | CWCUX57       |
| 22      | CWCU22       | CWCUL22      | CWCUT22      | CWCUX22       | 40      | CWCU40       | CWCUL40      | CWCUT40      | CWCUX40       | 58      | CWCU58       | CWCUL58      | CWCUT58      | CWCUX58       |
| 23      | CWCU23       | CWCUL23      | CWCUT23      | CWCUX23       | 41      | CWCU41       | CWCUL41      | CWCUT41      | CWCUX41       | 59      | CWCU59       | CWCUL59      | CWCUT59      | CWCUX59       |
| 24      | CWCU24       | CWCUL24      | CWCUT24      | CWCUX24       | 42      | CWCU42       | CWCUL42      | CWCUT42      | CWCUX42       | 60      | CWCU60       | CWCUL60      | CWCUT60      | CWCUX60       |
| 25      | CWCU25       | CWCUL25      | CWCUT25      | CWCUX25       | 43      | CWCU43       | CWCUL43      | CWCUT43      | CWCUX43       | 61      | CWCU61       | CWCUL61      | CWCUT61      | CWCUX61       |
| 26      | CWCU26       | CWCUL26      | CWCUT26      | CWCUX26       | 44      | CWCU44       | CWCUL44      | CWCUT44      | CWCUX44       | 62      | CWCU62       | CWCUL62      | CWCUT62      | CWCUX62       |
| 27      | CWCU27       | CWCUL27      | CWCUT27      | CWCUX27       | 45      | CWCU45       | CWCUL45      | CWCUT45      | CWCUX45       | 63      | CWCU63       | CWCUL63      | CWCUT63      | CWCUX63       |
| 28      | CWCU28       | CWCUL28      | CWCUT28      | CWCUX28       | 46      | CWCU46       | CWCUL46      | CWCUT46      | CWCUX46       | 64      | CWCU64       | CWCUL64      | CWCUT64      | CWCUX64       |
| 29      | CWCU29       | CWCUL29      | CWCUT29      | CWCUX29       | 47      | CWCU47       | CWCUL47      | CWCUT47      | CWCUX47       | 65      | CWCU65       | CWCUL65      | CWCUT65      | CWCUX65       |

# FRESAS RAPTOR CTCT

Los tests realizados en colaboración con SSAB han demostrado que es posible taladrar chapa antidesgaste **Hardox** con un nivel de dureza hasta 500 Brinell.

**SSAB**



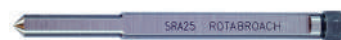
- Las puntas Cermet de carburo brindan la máxima resistencia y estabilidad de corte, mientras que maximizan la vida útil de la herramienta. Cortan **x15 agujeros más que las HSS y x6 más que las TCT**.
- Cortan los materiales más duros. Taladra chapas Hardox, Inox, Inconel, Hierro Fundido, Acero Grano Fino y otras aleaciones resistentes.
- Con una geometría alterna de 3 dientes, diseñadas para reducir la generación de calor durante el corte y canales diseñados a medida para una mejor evacuación del material.



Las fresas CTCT Rotabroach™ disponen de flautas de espiral única para una rápida evacuación de material.



Puntas de carburo únicas para una máxima capacidad de corte sobre el más duro de los materiales.



Cuando use fresas huecas siempre recomendamos utilizar el punto centrador.

SRA25

CTCT18 - CTCT40

## Fresas Raptor CTCT • Especificaciones

| Diá. mm | Espesor 25mm | Diá. mm | Espesor 25mm | Diá. mm | Espesor 25mm |
|---------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|
| 18      | CTCT18       | 26      | CTCT26       | 34      | CTCT34       |
| 19      | CTCT19       | 27      | CTCT27       | 35      | CTCT35       |
| 20      | CTCT20       | 28      | CTCT28       | 36      | CTCT36       |
| 21      | CTCT21       | 29      | CTCT29       | 37      | CTCT37       |
| 22      | CTCT22       | 30      | CTCT30       | 38      | CTCT38       |
| 23      | CTCT23       | 31      | CTCT31       | 39      | CTCT39       |
| 24      | CTCT24       | 32      | CTCT32       | 40      | CTCT40       |
| 25      | CTCT25       | 33      | CTCT33       |         |              |



- Rango diámetro: 18-40mm
- Espesor de Corte: 25mm
- Materiales con resistencia a la tracción hasta 1800N/mm<sup>2</sup>
- Punto Centrador: 18-40mm (SRA25)

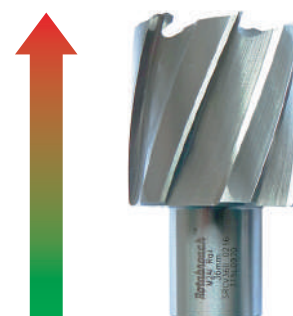
# FRESAS M2AL PARA VÍA



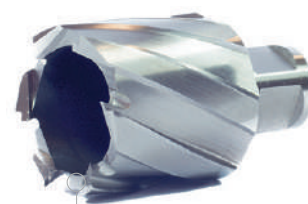
Válidas para Taladrar:



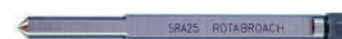
- Geometría de dientes específica, diseñada para aplicaciones sobre carril.
- Ideal para realizar agujeros a las velocidades más reducidas.
- Especialmente diseñadas para vías ferroviarias.
- Fresas de alto rendimiento, fabricadas con acero M2Al de alta calidad, con tratamiento térmico para incrementar la dureza de las fresas.



Endurecimiento por etapas que ofrece una flexibilidad superior que otros procesos de endurecimiento.



Geometría más agresiva de los dientes específicamente diseñada para el taladrado de raíles.



Cuando use fresas huecas siempre recomendamos utilizar el punto centrador.

|       |                     |
|-------|---------------------|
| SRA25 | SRCV130 - SRCV360   |
| SRA50 | SRCVL130 - SRCVL360 |

## Fresas M2Al para Vía • Especificaciones

| Diá.<br>mm | Espesor<br>25mm | Espesor<br>50mm | Diá.<br>mm | Espesor<br>25mm | Espesor<br>50mm |
|------------|-----------------|-----------------|------------|-----------------|-----------------|
| 13         | SRCV130         | SRCVL130        | 25         | SRCV250         | SRCVL250        |
| 14         | SRCV140         | SRCVL140        | 26         | SRCV260         | SRCVL260        |
| 15         | SRCV150         | SRCVL150        | 27         | SRCV270         | SRCVL270        |
| 16         | SRCV160         | SRCVL160        | 28         | SRCV280         | SRCVL280        |
| 17         | SRCV170         | SRCVL170        | 29         | SRCV290         | SRCVL290        |
| 18         | SRCV180         | SRCVL180        | 30         | SRCV300         | SRCVL300        |
| 19         | SRCV190         | SRCVL190        | 31         | SRCV310         | SRCVL310        |
| 20         | SRCV200         | SRCVL200        | 32         | SRCV320         | SRCVL320        |
| 21         | SRCV210         | SRCVL210        | 33         | SRCV330         | SRCVL330        |
| 22         | SRCV220         | SRCVL220        | 34         | SRCV340         | SRCVL340        |
| 23         | SRCV230         | SRCVL230        | 35         | SRCV350         | SRCVL350        |
| 24         | SRCV240         | SRCVL240        | 36         | SRCV360         | SRCVL360        |



# FRESAS TCT PARA VÍA



Válidas para Taladrar:



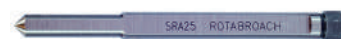
- Punta de carbono para una mayor vida útil de la herramienta y una geometría de diente específica, fabricada para perforar carril.
- Las fresas Rail TCT son específicas para resistir las temperaturas más altas y taladrar el raíl más resistente del mundo.
- Diseñadas para máxima estabilidad y resistencia con diseño de canales rectos para una mejor evacuación del material y resistencia de la punta.



Las fresas TCT Rail de Rotabroach™ disponen de flautas de espiral únicas diseñadas para proporcionar una mayor estabilidad durante el taladrado.



Puntas de carburo únicas para una máxima capacidad de corte sobre el más duro de los materiales.



Cuando use fresas huecas siempre recomendamos utilizar el punto centrador.

|       |                      |
|-------|----------------------|
| SRA25 | SCRWC18 - SCRWC36    |
| SRA50 | SCRWCL18 - SCRWCL36* |

\*Disponible bajo pedido.

## Fresas TCT para Vía • Especificaciones

| Diá.<br>mm | Espesor<br>25mm | Espesor<br>50mm | Diá.<br>mm | Espesor<br>25mm | Espesor<br>50mm |
|------------|-----------------|-----------------|------------|-----------------|-----------------|
| 18         | SCRWC18         | SCRWCL18        | 30         | SCRWC30         | SCRWCL30        |
| 19         | SCRWC19         | SCRWCL19        | 31         | SCRWC31         | SCRWCL31        |
| 20         | SCRWC20         | SCRWCL20        | 32         | SCRWC32         | SCRWCL32        |
| 21         | SCRWC21         | SCRWCL21        | 33         | SCRWC33         | SCRWCL33        |
| 22         | SCRWC22         | SCRWCL22        | 34         | SCRWC34         | SCRWCL34        |
| 23         | SCRWC23         | SCRWCL23        | 35         | SCRWC35         | SCRWCL35        |
| 24         | SCRWC24         | SCRWCL24        | 36         | SCRWC36         | SCRWCL36        |
| 25         | SCRWC25         | SCRWCL25        |            |                 |                 |
| 26         | SCRWC26         | SCRWCL26        |            |                 |                 |
| 27         | SCRWC27         | SCRWCL27        |            |                 |                 |
| 28         | SCRWC28         | SCRWCL28        |            |                 |                 |
| 29         | SCRWC29         | SCRWCL29        |            |                 |                 |



# BROCAS CON MANGO WELDON

## Y ADAPTADORES DE BROCA

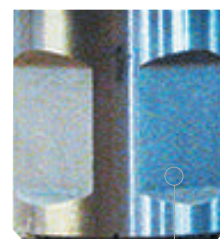


R

Perfectas para taladrar agujeros colisos en aplicaciones sobre carril. La solución ideal para perforar agujeros de pequeño diámetro con un taladro magnético.



Geometría agresiva para un corte fácil y una duración mayor.  
Flautas en espiral para una evacuación rápida del material.



Mango weldon con bajas tolerancias para incrementar la estabilidad.

- Para utilizar con cualquier árbol de enganche Weldon y taladrar agujeros pequeños donde no es posible usar una fresa hueca.
- El agujero central de lubricación asegura que el aceite vaya a la punta de la broca alargando su vida útil en comparación con las brocas convencionales.
- Fabricadas en material M42 que permite talabrar materiales duros.

R

### Brocas con mango Weldon • Especificaciones

|                                  |                                                |
|----------------------------------|------------------------------------------------|
| <b>Rango diámetro</b>            | 6mm - 13.5mmø / RRTW060 - RRTW135              |
| <b>Espesor de corte</b>          | 25mm                                           |
| <b>Resistencia Tracción Max.</b> | <1100N/mm2                                     |
| <b>Ideal para</b>                | Carriles, Acero Estructural y Acero Inoxidable |

### Rotabroach™ • Adaptadores de broca

El Adaptador de Broca Rotabroach™ está diseñado para utilizar con brocas cilíndricas desde diámetro 4 mm a 13.5 mm.

Mecanizados con una alta tolerancia y acabado, asegurando que se mantiene la concentricidad.

| Nº de Serie | Medida | Nº de Serie | Medida |
|-------------|--------|-------------|--------|
| RD2003/040  | 4mm    | RD2003/098  | 9.8mm  |
| RD2003/060  | 6mm    | RD2003/100  | 10mm   |
| RD2003/070  | 7mm    | RD2003/110  | 11mm   |
| RD2003/072  | 7.2mm  | RD2003/120  | 12mm   |
| RD2003/080  | 8mm    | RD2003/130  | 13mm   |
| RD2003/085  | 8.5mm  | RD2003/135  | 13.5mm |
| RD2003/090  | 9mm    |             |        |

Puede adaptarse a cualquier broca cilíndrica hasta diámetro 13.5mm



Encaja en cualquier máquina de mango Weldon

# CORONAS PERFORADORAS TCT



Válidas para Taladrar:

 Acero Estructural  Acero Inoxidable  Tuberías  Chapa Metálica

- Fabricadas con plaquitas soldadas de alta calidad para conseguir el máximo rendimiento y fiabilidad.
- Broca M35 de alta calidad con muelle para una rápida expulsión del material.
- Vida útil incrementada considerablemente en comparación con las coronas bi-metal.
- Para uso conjunto con portabrocas.



## Coronas Perforadoras • Especificaciones

|                                  |                                                |
|----------------------------------|------------------------------------------------|
| <b>Rango diámetro</b>            | 14mm - 100mmØ / RHS1625 - RHS10025             |
| <b>Espesor de corte</b>          | 15mm en Taladro / 25mm en Fresadora Magnética  |
| <b>Resistencia Tracción Max.</b> | <1400N/mm <sup>2</sup>                         |
| <b>Ideal para</b>                | Acero Estructural, Acero Inoxidable y Tuberías |

## Coronas Perforadoras TCT • Especificaciones

| Diá. mm | Espesor 25mm | Espesor 50mm | Diá. mm | Espesor 25mm | Espesor 50mm | Diá. mm | Espesor 25mm | Espesor 50mm | Diá. mm | Espesor 25mm | Espesor 50mm | Diá. mm | Espesor 25mm | Espesor 50mm |
|---------|--------------|--------------|---------|--------------|--------------|---------|--------------|--------------|---------|--------------|--------------|---------|--------------|--------------|
| 14      | RHS1425      |              | 33      | RHS3325      | RHS3350      | 52      | RHS5225      | RHS5250      | 71      | RHS7125      |              | 90      | RHS9025      | RHS9050      |
| 15      | RHS1525      |              | 34      | RHS3425      | RHS3450      | 53      | RHS5325      | RHS5350      | 72      | RHS7225      | RHS7250      | 91      | RHS9125      |              |
| 16      | RHS1625      |              | 35      | RHS3525      | RHS3550      | 54      | RHS5425      | RHS5450      | 73      | RHS7325      | RHS7350      | 92      | RHS9225      |              |
| 17      | RHS1725      |              | 36      | RHS3625      | RHS3650      | 55      | RHS5525      | RHS5550      | 74      | RHS7425      |              | 93      | RHS9325      |              |
| 18      | RHS1825      |              | 37      | RHS3725      | RHS3750      | 56      | RHS5625      | RHS5650      | 75      | RHS7525      |              | 94      | RHS9425      |              |
| 19      | RHS1925      | RHS1950      | 38      | RHS3825      | RHS3850      | 57      | RHS5725      | RHS5750      | 76      | RHS7625      |              | 95      | RHS9525      | RHS9550      |
| 20      | RHS2025      | RHS2050      | 39      | RHS3925      | RHS3950      | 58      | RHS5825      | RHS5850      | 77      | RHS7725      |              | 96      | RHS9625      |              |
| 21      | RHS2125      | RHS2150      | 40      | RHS4025      | RHS4050      | 59      | RHS5925      | RHS5950      | 78      | RHS7825      |              | 97      | RHS9725      |              |
| 22      | RHS2225      | RHS2250      | 41      | RHS4125      | RHS4150      | 60      | RHS6025      | RHS6050      | 79      | RHS7925      |              | 98      | RHS9825      |              |
| 23      | RHS2325      | RHS2350      | 42      | RHS4225      | RHS4250      | 61      | RHS6125      | RHS6150      | 80      | RHS8025      |              | 99      | RHS9925      |              |
| 24      | RHS2425      | RHS2450      | 43      | RHS4325      | RHS4350      | 62      | RHS6225      | RHS6250      | 81      | RHS8125      |              | 100     | RHS10025     | RHS10050     |
| 25      | RHS2525      | RHS2550      | 44      | RHS4425      | RHS4450      | 63      | RHS6325      | RHS6350      | 82      | RHS8225      |              | 101     | RHS10125     |              |
| 26      | RHS2625      | RHS2650      | 45      | RHS4525      | RHS4550      | 64      | RHS6425      | RHS6450      | 83      | RHS8325      |              | 102     | RHS10225     |              |
| 27      | RHS2725      | RHS2750      | 46      | RHS4625      | RHS4650      | 65      | RHS6525      | RHS6550      | 84      | RHS8425      |              | 103     | RHS10325     |              |
| 28      | RHS2825      | RHS2850      | 47      | RHS4725      | RHS4750      | 66      | RHS6625      |              | 85      | RHS8525      |              | 104     | RHS10425     |              |
| 29      | RHS2925      | RHS2950      | 48      | RHS4825      | RHS4850      | 67      | RHS6725      |              | 86      | RHS8625      |              | 105     | RHS10525     |              |
| 30      | RHS3025      | RHS3050      | 49      | RHS4925      | RHS4950      | 68      | RHS6825      |              | 87      | RHS8725      |              | 106     | RHS10625     |              |
| 31      | RHS3125      | RHS3150      | 50      | RHS5025      | RHS5050      | 69      | RHS6925      |              | 88      | RHS8925      |              |         |              |              |
| 32      | RHS3225      | RHS3250      | 51      | RHS5125      | RHS5150      | 70      | RHS7025      |              | 89      | RHS8925      |              |         |              |              |



Flautas en espiral para una evacuación rápida del material.



Alto rendimiento de las plaquitas de carburo para un menor desgaste sobre materiales duros.



Diseñada para su uso con cualquier portabrocas hasta 13 mm.

### Referencia

|             |                                                                                                                        |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RHSK1625TCT | El set contiene coronas cortas estándar de las siguientes medidas: 16, 18, 19, 20, 22 y 25 con espesor de corte 25 mm. |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

# MINI FRESAS



Válidas para Taladrar:

 Plástico  Chapa Metálica  Tuberías

- Dientes de desbaste precisos y flautas diseñadas para un corte rápido, preciso y libre de rebabas en pocos segundos.
- Para utilizar sobre chapas de metal, tuberías y plásticos.
- Corte 3 veces más rápido y 10 veces más durabilidad que las brocas convencionales.
- Bajo consumo dando una larga vida a los taladros.

**R**

## Mini Fresas • Especificaciones

|                           |                                                 |
|---------------------------|-------------------------------------------------|
| Rango diámetro            | 6mm - 25mmø / RCM060 - RCM250                   |
| Espesor de corte          | *6.4mm hasta ø20mm / 12.7mm por encima de ø20mm |
| Resistencia Tracción Max. | <900N/mm²                                       |
| Ideal para                | Chapa metálica, tuberías y plásticos            |

\* Para diámetros de 21mm a 25mm, requieren árbol RA118.

## Mini Fresas • Especificaciones

| Diá. mm | Ref.   | Espesor mm | Árbol requerido | Diá. mm | Ref.   | Espesor mm | Árbol requerido |
|---------|--------|------------|-----------------|---------|--------|------------|-----------------|
| 6       | RCM060 | 6.4        | RA116/ RA117    | 16      | RCM160 | 6.4        | RA116/ RA117    |
| 7       | RCM070 | 6.4        | RA116/ RA117    | 17      | RCM170 | 6.4        | RA116/ RA117    |
| 8       | RCM080 | 6.4        | RA116/ RA117    | 18      | RCM180 | 6.4        | RA116/ RA117    |
| 9       | RCM090 | 6.4        | RA116/ RA117    | 19      | RCM190 | 6.4        | RA116/ RA117    |
| 10      | RCM100 | 6.4        | RA116/ RA117    | 20      | RCM200 | 6.4        | RA116/ RA117    |
| 11      | RCM110 | 6.4        | RA116/ RA117    | 21      | RCM210 | 12.7       | RA118           |
| 12      | RCM120 | 6.4        | RA116/ RA117    | 22      | RCM220 | 12.7       | RA118           |
| 13      | RCM130 | 6.4        | RA116/ RA117    | 23      | RCM230 | 12.7       | RA118           |
| 14      | RCM140 | 6.4        | RA116/ RA117    | 24      | RCM240 | 12.7       | RA118           |
| 15      | RCM150 | 6.4        | RA116/ RA117    | 25      | RCM250 | 12.7       | RA118           |

**R**

- Disponibles en medidas 6mm. – 25mm.
- Disponible como artículo individual o en Kits.  
El Kit incluye:

8mm - 20mm

RCM080, RCM100  
RCM120, RCM140  
RCM160, RCM180  
RCM200

RK603 - 1/2" - RA116  
RK604 - 3/8" - RA117



Diseño único de los dientes para un menor desgaste.



Diseñadas para utilizar con cualquier portabrocas de 1/2" ó 3/8" en taladros de mano o prensas taladradoras



# **S.G.I. GALEA, S.L.**

Sociedad General de Importaciones Galea, S.L.  
Pol. Industrial Urazandi Pabellón 1, nave 8 - 48950  
Asúa-Erandio (VIZCAYA) Spain  
Tel. + 34 94 471 23 02 - E-mail: [info@galea.es](mailto:info@galea.es)

**[www.galea.es](http://www.galea.es)**