PROMOTECH®

smart tools
for heavy tasks

www.galea.es

BM-25S | BISELADORA DE CHAPA PARA ACERO INOXIDABLE

La BM-25S es una máquina portátil para trabajos pesados, fácil de usar y diseñada para el mecanizado de acero inoxidable.

La biseladora está equipada con un motor potente y con un cabezal de corte que permite un funcionamiento suave y una eficiencia excepcional.

La BM-25S permite realizar biseles rectos con un ancho de hasta 25 mm, mientras que la velocidad variable del husillo facilita optimizar las condiciones de corte.

Ángulo de biselado ajustable de forma continua entre 0 y 90 grados y profundidad de corte para un control total del proceso de mecanizado.

La biseladora está equipada con una guía de rodillos que facilita y aligera su manejo. Todos los componentes de la guía son de acero inoxidable para protegerlos de la contaminación.

La BM-25S dispone de un módulo electrónico de sobrecarga del motor de última generación que protege al operario, la máquina y las herramientas.

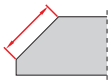
CE

bsi ISO 9001 Quality Management CERTIFIED FM 37982

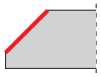
Características y beneficios:

- Mecanizado en acero inoxidable sin contaminación
- Ancho de bisel máximo de 25 mm (podría ser necesaria más de una pasada)
- Ángulo de bisel ajustable de forma continua entre 0 y 90 grados - un solo cabezal de corte en uso
- Potente motor con control electrónico de velocidad entre 1800 -5850 rpm para trabajar con diversos materiales
- Un solo cabezal trabaja con el método de fresado frontal, lo que permite menor resistencia al fresado y menor esfuerzo para el operario
- protección contra sobrecarga para evitar daños en el motor
- Ajuste continuo de la profundidad de mecanizado para controlar totalmente el proceso de biselado
- El cabezal de corte está equipado con 5 plaquitas de 4 lados de corte
- Empuñadura y mango ajustables para mayor comodidad y ergonomía

CONTAMINATION FREE
STAINLESS STEEL



Ancho máx bisel
25 mm



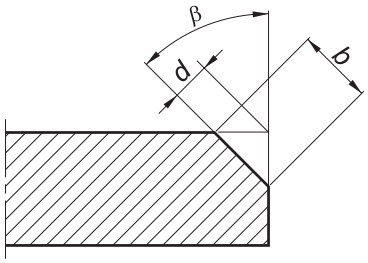
Biselado
superior

Bisel ángulo 0° - 90°
15° - 75° (recomendado)

Espesor mín. chapa
2 mm

Ancho de bisel hasta 25 mm a 45 grados:

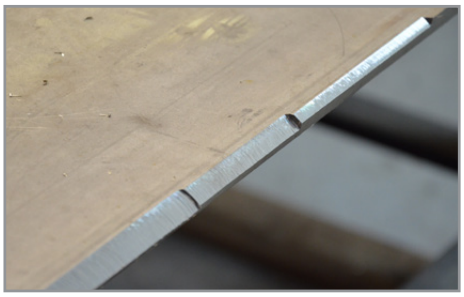
- La BM-25S permite mecanizar varios anchos de bisel (b)
- Los resultados finales dependen de la combinación de ángulo de bisel (β) y profundidad de bisel (d)

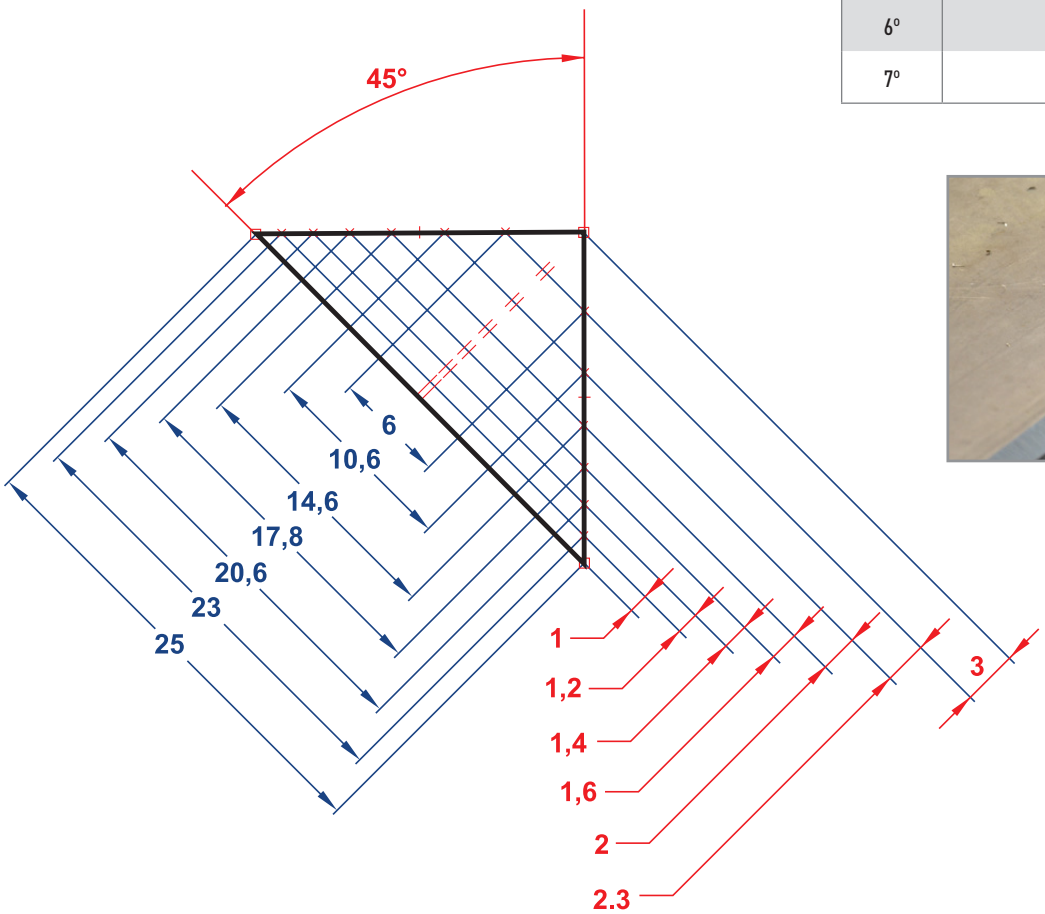


Mecanizado de acero inoxidable paso a paso:

- Aumentar gradualmente la penetración del cabezal en el material para ampliar paso a paso el ancho del bisel.
- No superar la penetración máxima del cabezal en pasadas sucesivas (ver tabla inferior)
- Se recomienda eliminar un volumen similar de acero inoxidable en cada paso sucesivo

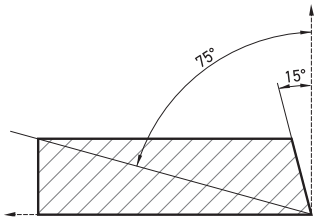
BM-25S - forma recomendada de trabajar el acero inoxidable		
No. de pasadas	Max. Avance en profundidad del cabezal de corte [mm]	Ancho de bisel obtenido [mm]
1º	3.0	6.0
2º	2.3	10.6
3º	2.0	14.6
4º	1.6	17.8
5º	1.4	20.6
6º	1.2	23.0
7º	1.0	25.0





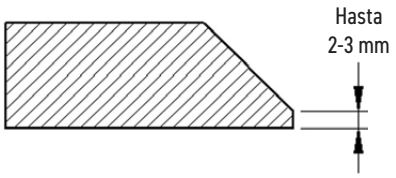
Ángulo de bisel continuamente ajustable entre 0 y 90 grados:

- Un cabezal de corte para un rango completo de ángulos
- No se necesitan cabezales de corte diferentes para ángulos específicos
- Ángulo de bisel recomendado de 15 a 75 grados



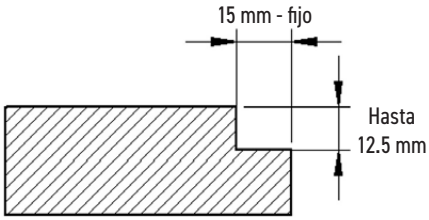
Trabajar a 0 grados:

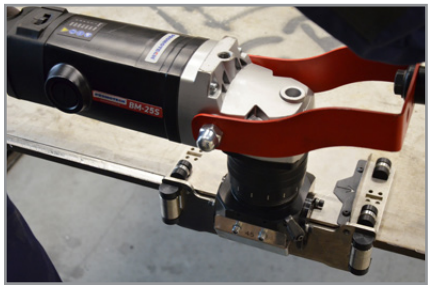
- Permite realizar refrentados para producir una superficie plana como caras planas/talones

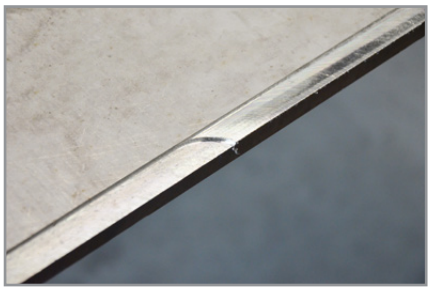


Trabajar a 90 grados:

- Eliminación de la capa superior de 15 mm de ancho
- Rebaje de la altura del borde de la chapa

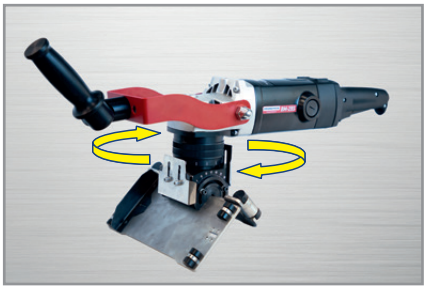


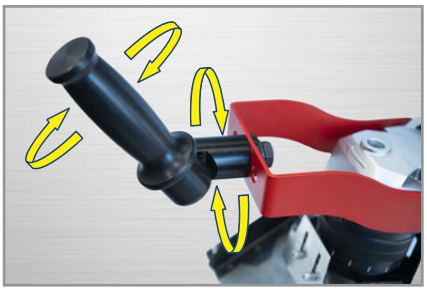


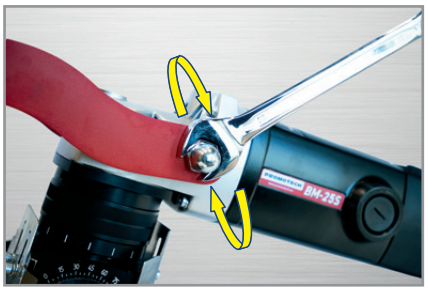


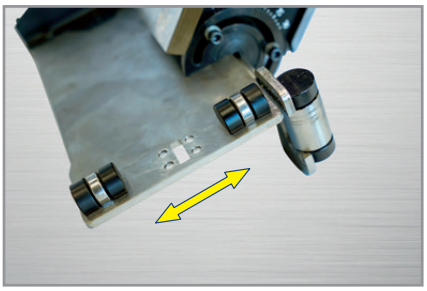
Comodidad y ergonomía de trabajo:

- Cada usuario puede ajustar individualmente la posición de la empuñadura y el mango
- La empuñadura se puede girar 360 grados
- El mango se puede inclinar al ángulo deseado
- La empuñadura y el mango ajustables permiten comodidad de trabajo tanto para diestros como para zurdos y operarios de diferentes alturas
- El set de guías con rodillos se puede girar 360 grados
- 2 posibles posiciones de rodillos (ancho y estrecho)









BM-25S DATOS TÉCNICOS	
Voltaje	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Motor	2200 W
Velocidad del husillo (sin carga)	1800-5850 rpm
Ancho de bisel máximo (b, Fig. 1)	25 mm
Profundidad máxima de corte (d, Fig. 1)	12,5 mm
Ángulo de bisel (β, Fig. 1)	0°-90° 15°-75° (recomendado)
Espesor mínimo de la pieza de trabajo	2 mm
Peso	12,5 kg
Referencia 110-120 V, 50-60 Hz Referencia 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0825-10-10-00-0 UKS-0825-10-20-00-0

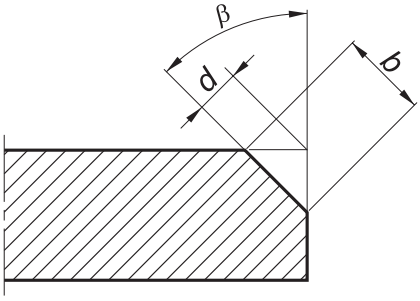
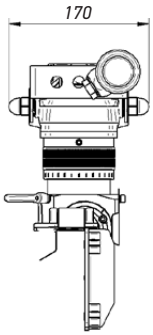
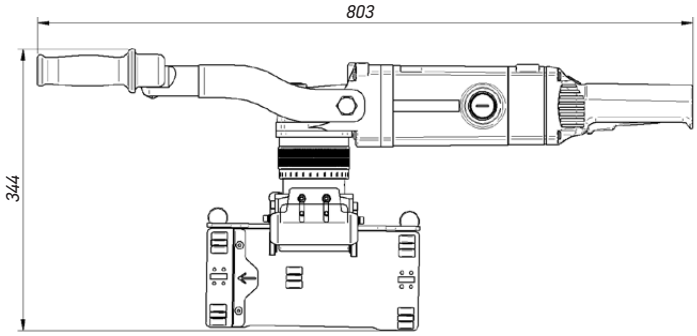


Fig. 1

Dimensiones





Set Básico:

- Biseladora (incluye cabezal de corte con 5 plaquitas)
- Maleta de plástico
- 3 protectores contra virutas (básico, 30°, 45°)
- Grasa para tornillos de montaje (5g)
- Botador
- Llave plana 22 mm.
- Llave allen hex 4 mm.
- Llave allen hex 10 mm.
- Manual de Instrucciones

BM-25 utiliza un cabezal de corte que ofrece:

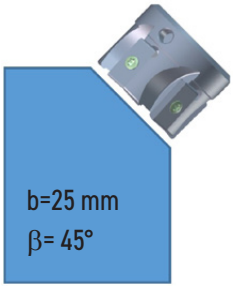
- Menor resistencia al mecanizado
- Menor esfuerzo para el operario
- Mayor rango de anchos de bisel que se pueden hacer manualmente hasta 25 mm

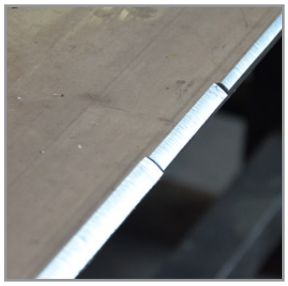
Accesorios:

ZST-0715-23-00-00-0
Cabezal de corte para acero inoxidable

PLY-000849
Plaquita de corte para acero inoxidable (se suministran 10 uds/caja)

WKR-000592
Tornillo de fijación plaquita acero inoxidable





Toda la información aquí descrita está sujeta a cambios sin previo aviso. Rev.1 190624

S.G.I. GALEA, S.L.
Pol. Ind.Urazandi Parcela 1 - Nave 8 48950 Asúa-Erandio (Vizcaya)
Tel.: +34 944 71 23 02 · E-mail: info@galea.es
Web: www.galea.es