

ABM-29

BISELADORA PORTÁTIL AUTOMÁTICA REVERSIBLE PARA TRABAJOS PESADOS

Con el fin de satisfacer los crecientes requisitos de calidad y eficiencia para el biselado pesado en las industrias metalúrgicas, Promotech presenta una nueva máquina portátil para el mecanizado de chapa pesada de doble cara. Al igual que en la ya conocida biseladora ABM-14, la nueva máquina ABM-29 utiliza un método de cizallado para el biselado.

La ABM-29 es una máquina autopropulsada para trabajos pesados que puede biselar hasta 20 mm de ancho en una sola pasada.

La ABM-29 realiza biselados a doble cara de entre 20 y 45 grados en una gran variedad de aceros, incluido el acero inoxidable y otras chapas de acero especial, sin necesidad de dar la vuelta a la chapa.

Esta biseladora está equipada con un carro de diseño ergonómico para su transporte y almacenamiento. Para el mecanizado de piezas más pequeñas o tubos con un diámetro interior > 150 mm, también es posible el funcionamiento estacionario con la ABM-29.

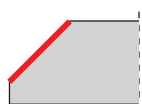


Características y beneficios:

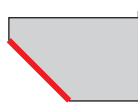
- **Biseladora de alta resistencia** que se desplaza automáticamente a lo largo del borde de una chapa con velocidades de hasta 1,7 m/min.
- **Hasta 20 mm de ancho de bisel en una pasada** y un máximo de 29 mm de ancho de bisel después de varias pasadas
- Ajuste continuo de la altura de fresado/anchura del bisel
- **Ajuste continuo del ángulo de biselado entre 20 y 45 grados**
- **Carro integrado para facilitar el biselado superior e inferior** con ajuste de altura entre 685 y 1000 mm
- **Funcionamiento estacionario** para el mecanizado de piezas pequeñas
- Mecanizado de tubos con un diámetro interior mínimo de 150 mm
- **Protección contra sobrecarga**
- Modo de marcha atrás para liberar la herramienta atascada
- La ABM-29 es una **máquina silenciosa**



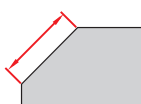
Una cuchilla de cizallado para el mecanizado de diversos tipos de acero, incluidos aceros inoxidables y otros aceros aleados



Biselado superior



Biselado inferior



Ancho de bisel hasta 29 mm



Bisel ángulo superior 20° - 45° inferior 20° - 45°



Espesor máx. chapa 50 mm.



Biselado del diámetro exterior del tubo
Diámetro mín. 150 mm (6")

Biselado en una sola pasada de hasta 20 mm de ancho

Dependiendo del tipo de material, la ABM-29 permite biselar hasta 20 mm de ancho en una sola pasada.

ACEROS AL CARBONO	TABLA DE BISELADO DE UNA PASADA						
	β	20°	25°	30°	35°	37.5°	45°
Rm ≤ 392 Mpa (57,000 psi)	B	20	20	20	20	20	20
	h	19	18	17.5	16.5	16	14
Rm = 392-490 Mpa (57,000-71,000 psi)	B	16	16	16	16	16	16
	h	15	14.5	14	13	12.5	11.5
Rm = 490-588 Mpa (71,000-85,000 psi)	B	13	13	13	13	13	13
	h	12.5	12	11	10.5	10	9

ACEROS INOXIDABLES/ALEADOS	TABLA DE BISELADO DE UNA PASADA						
	β	20°	25°	30°	35°	37.5°	45°
Rm ≤ 490 Mpa (71,000 psi)	B	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5
	h	9	8.5	8	8	7.5	6.5
Rm = 490-588 Mpa (71,000-85,000 psi)	B	8	8	8	8	8	8
	h	7.5	7.5	7	6.5	6.5	5.5
Rm = 588-686 Mpa (85,000-100,000 psi)	B	7	7	7	7	7	7
	h	6.5	6.5	6	6	5.5	5

Ancho de bisel hasta 29 mm a 45 grados:

- La ABM-29 permite mecanizar varios anchos de bisel (B)
- Los resultados finales dependen de la combinación de ángulo de bisel (β) y altura de bisel (h)

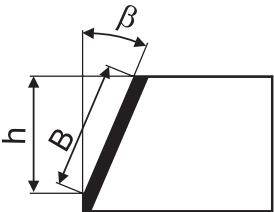
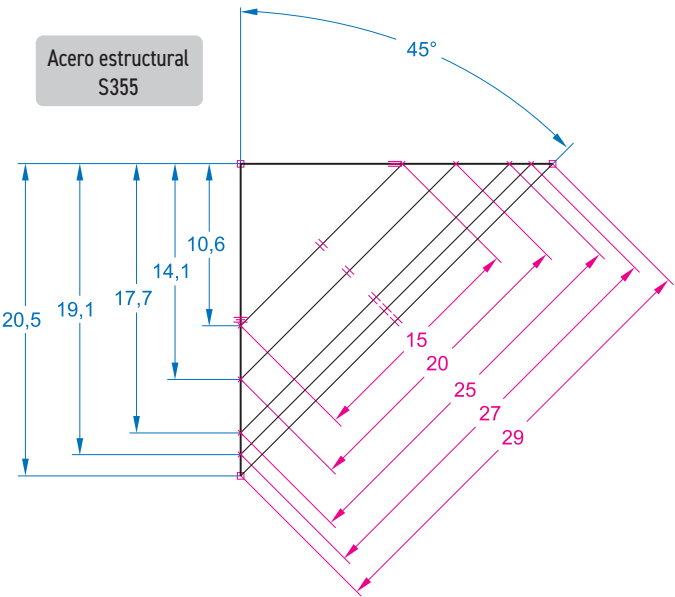
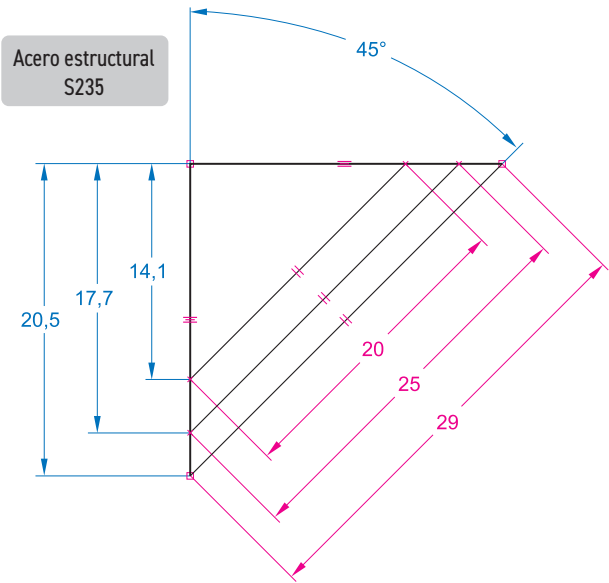


Fig. 1

Mecanizado paso a paso

Se puede conseguir una anchura máxima de bisel de 29 mm en varias pasadas aumentando progresivamente la penetración del cabezal en el material. El número de pasadas depende de la calidad del material.

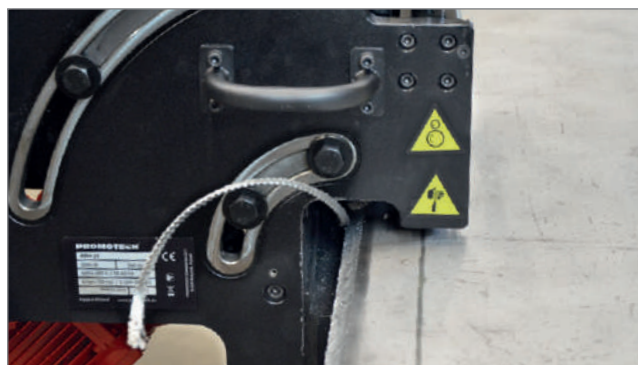
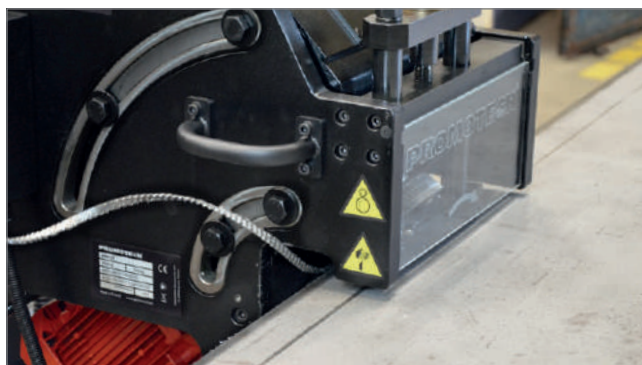


Ajuste preciso de los parámetros del proceso: ángulo del bisel, profundidad del bisel y espesor del material



Mecanizado de chapa gruesa

El avance automático permite a la ABM-29 desplazarse por los bordes superior e inferior de la chapa.



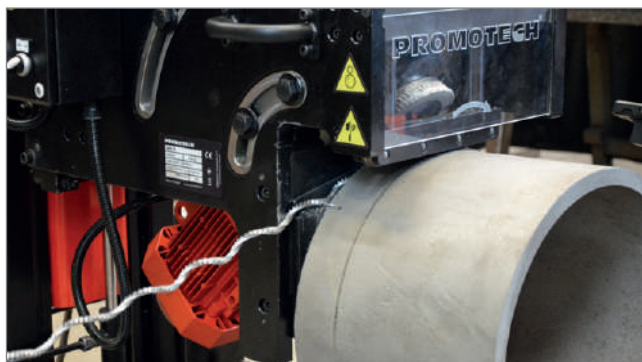
Mecanizado de piezas longitudinales

El funcionamiento estacionario es posible para el mecanizado de piezas más pequeñas.



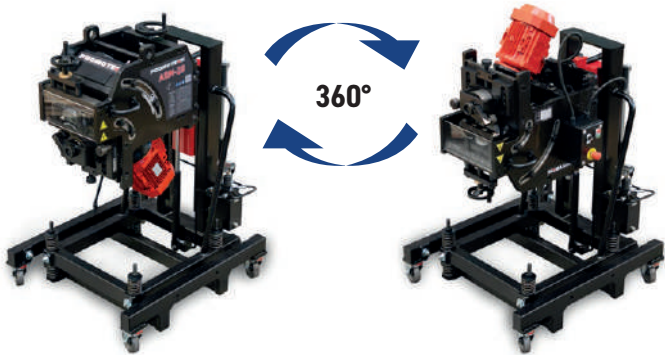
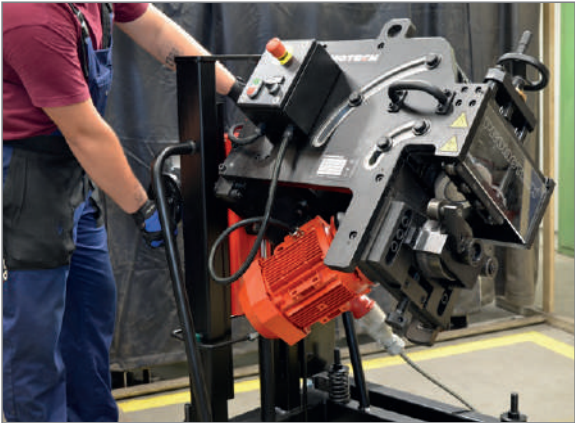
Mecanizado de tubos

La ABM-29 también puede biselar tubos con un diámetro interior superior a 150 mm (6").



Funcionamiento en posición invertida

El carro permite que la máquina gire 180 grados hacia arriba y hacia abajo para crear biselés superiores e inferiores sin tener que voltear la chapa. Es fácil de manejar por una sola persona. Un bloqueo mecánico asegura la máquina en la posición superior o invertida.



ABM-29 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje	3x400 V / 3x480 V + PE, 50-60 Hz / 3x240 50-60 Hz
Motor	3000 W
Velocidad del husillo	4 rpm (50 Hz); 5 rpm (60 Hz)
Ángulo de bisel (β, Fig. 1)	20°-45°
Ancho de bisel máximo (B, Fig. 1)	29 mm
Bisel máximo en una sola pasada	20 mm
Altura máxima de corte (h, Fig. 1)	14.5 mm
Espesor mínimo chapa	10 mm
Espesor máximo chapa	40 mm (50 mm*)
Anchura mínima de la chapa	80 mm
Longitud del bisel por minuto	1.7 m/min 50 Hz; 1.9 m/min 60 Hz
Diám. Int. Mínimo tubería	150 mm
Peso	540 kg
Referencia	UKS-0808-10-40-00-00-0

* Para chapa de 50 mm de espesor, la anchura mínima del bisel es de 15 mm.

Ajuste hidráulico de la altura

El carro ergonómico incorporado cuenta con un ajuste hidráulico de altura de 685 a 1000 mm.



Los bloqueos del carro de transporte, refuerzan la máquina para el trabajo estacionario

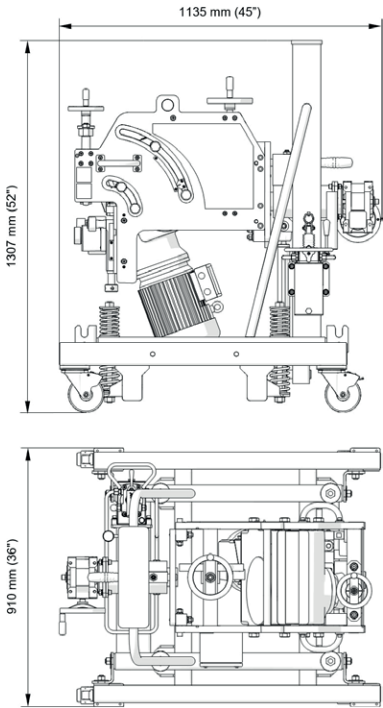
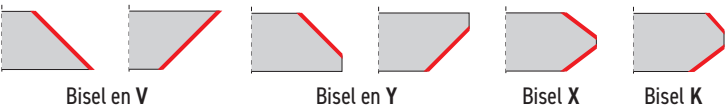
Set Básico:

- Biseladora con carro incorporado
- Caja de transporte
- Llaves planas: 32-36 mm, 30-32 mm, 24-27 mm
- Fresa de corte
- Llaves hexagonales: 14 mm, 8 mm, 6 mm, 4 mm
- Manual de Instrucciones



Fresa de corte única para diversos materiales.

Posibles tipos de biselado



Toda la información aquí descrita está sujeta a cambios sin previo aviso. Rev.1 240225

