

PROMOTECH[®]



*smart tools
for heavy tasks*

**BISELADORAS DE
CHAPAS Y TUBOS**

GALEA

FABRICANTE PROFESIONAL DE MÁQUINAS DE PRIMERA CALIDAD PARA LA INDUSTRIA METALÚRGICA

Promotech es un fabricante ISO 9001:2015 impulsado por la innovación de herramientas eléctricas profesionales, equipos de automatización de soldadura y sistemas industriales adaptados para fabricantes de acero estructural, fabricantes de maquinaria pesada, astilleros y otras empresas de mecanizado de metales.

Principales líneas de producto:

- Taladros magnéticos, taladros neumáticos, taladros de raíl y punzonadoras hidráulicas
- Preparación de soldaduras/biseladoras portátiles y fijas para chapas y tubos
- Tractores de soldadura y corte
- Equipos de automatización de soldadura y corte

Nuestros productos:

- Ofrecen soluciones para reducir costes y aumentar la productividad
- Están diseñadas y fabricadas para un uso prolongado en condiciones industriales duras
- Cumplen los requisitos de los clientes y mercados más exigentes de todo el mundo
- Se fabrican en Polonia siguiendo los más altos estándares de calidad
- Incluyen componentes de primera calidad
- Se someten a pruebas exhaustivas para obtener la aprobación de calidad
- Han demostrado ser extremadamente fiables con una gran variedad de aplicaciones prácticas en los entornos climáticos más difíciles



CONTENIDO

<i>BISELADORAS</i>	<i>PÁGINA</i>
--------------------	---------------

BM-7	3
BM-18	4
BM-18A	6
BM-20plus	8
BM-21	9
BM-21S	10
BM-25	11
BM-25S	13
BM-30 WM	15
SBM-500	16
ABM-14	18
ABM-28	20
ABM-30	22
ABM-50	24
PRO-2 PB	26
PRO-5 PB	28
PRO-10 PB	31
PRO-40 PBS	34
HD CUT	38

BISELADO

páginas
1-40



BISELADORAS DE CHAPA



ABM-14



ABM-28



ABM-30



ABM-50



BM-7



BM-18



BM-18A



BM-20plus



BM-21



BM-21S



BM-25



BM-25S



BM-30 WM



SBM-500

BISELADORAS DE TUBOS



PRO-2 PB



PRO-5 PB



PRO-10 PB



PRO-40 PBS

BM-7 | BISELADORA COMPACTA PARA CHAPAS Y TUBERÍAS



Biseladora pequeña y ligera para el biselado de bordes en chapas, tuberías y contornos.

Es la solución perfecta para el biselado en radio (canteado) de secciones de acero previamente al pintado, para prevenir la acumulación de óxido en los bordes afilados.

Biseladora rápida y sencilla de utilizar, que realiza radios perfectos (R2, R3, R4 ó R5) en una sola pasada, ahorrando tiempo y dinero en comparación con otros métodos convencionales.

Características & Beneficios:

- Diseño ligero y compacto
- Dimensiones generales reducidas
- Excelente para acceso en espacios limitados
- Ajuste continuo del ancho del bisel
- Ideal para el canteado/biselado en radio
- Un único cabezal de biselado a 45° tanto para canteado como biselado en V

Set básico incluye:

- Biseladora BM-7 incluyendo cabezal de corte 45° sin plaquitas
- Maleta de plástico
- Llave especial
- Destornillador Torx T5
- Grasa para tornillos (5 g.)
- Manual de instrucciones

Accesorios:

- GLW-0540-08-00-00-0 Cabezal de corte 45° para biselado y canteado (se necesitan 4 plaquitas)
- GLW-0540-09-00-00-0 Cabezal de corte 30° para biselado (se necesitan 4 plaquitas)
- PLY-000391 Plaquita de corte para acero (se suministran en cajas de 10 uds.)
- PLY-000423 Plaquita de corte para aluminio (se suministran en cajas de 10 uds.)
- PLY-000737 Plaquita de corte R2 (se suministran en cajas de 10 uds.)
- PLY-000738 Plaquita de corte R3 (se suministran en cajas de 10 uds.)
- PLY-000739 Plaquita de corte R4 (se suministran en cajas de 10 uds.)
- PLY-000740 Plaquita de corte R5 (se suministran en cajas de 10 uds.)

Repuestos y consumibles:

- SRB-000289 Tornillo para plaquita
- RLK-0540-08-02-00-0 Rodillo guía
- SMR-000005 Grasa para tornillos (5 g.)
- NKL-0540-15-00-00-0 Pegatina anti-arañazos para guía
- SCZ-000009 Escobillas para 115 V / 230 V

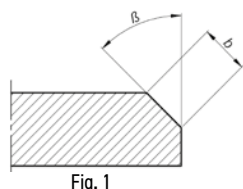


Fig. 1

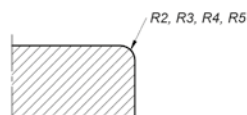
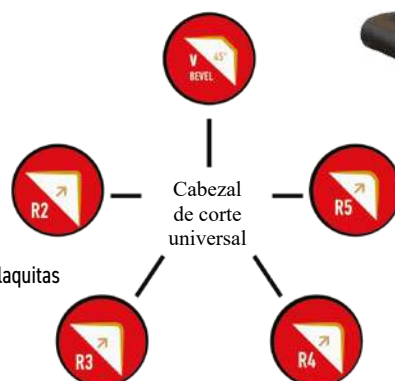


Fig. 2

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA BM-7	
Voltaje	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Motor	1080 W
Velocidad husillo (sin carga)	6200 rpm
Ancho máximo bisel (b)	7 mm; Fig.1
Ángulo bisel (β, dependiendo del cabezal)	45°; 30° (opcional); Fig.1
Diámetro mínimo avellanado	ca 40 mm (1.6")
Canteado	R2, R3, R4, R5; Fig. 2
Dimensiones (La. x An. x Al.)	339 mm x 135 mm x 320 mm
Peso (sin cabezal de corte)	6.1 kg
Referencia (220-240 VAC)	UKS-0717-10-20-00-0
Referencia (110-120 VAC)	UKS-0717-10-10-00-0



- UST-0509-16-00-00-0 Posicionador para canteado (R2, R3, R4, R5)



Canteado sobre borde recto



Biselado de tubería



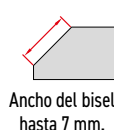
Canteado sobre borde arqueado



Avellanado



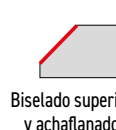
Biselado de chapa



Ancho del bisel hasta 7 mm.



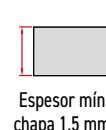
Bisels en ángulo 45°, 30° (opcional)



Biselado superior y achaflanado



Canteado radio R2, R3, R4 ó R5



Espesor mín. chapa 1,5 mm.



Biselado diám. exterior tubería



Avellanado Diám. interior mín. 40 mm.



Biselado diám. tubería Diám. int. mín. 40 mm.



Bisel borde arqueado

**BM-18****BISELADORA MULTIFUNCIÓN PARA CHAPA Y TUBERÍA**

La BM-18 es una nueva generación de biseladora portátil multifunción para chapa y tubería con un potente motor eléctrico.

Permite el mecanizado de bordes rectos hasta un ancho de bisel de 18mm., contornos, agujeros desde 40mm. de diámetro y canteado del acero antes del proceso de pintado o recubrimiento con radio R2, R3, R4 ó R5.

El nuevo cabezal de corte con enganche hexagonal incrementa la durabilidad de la máquina y permite que el cambio de cabezal sea más cómodo y sencillo.

La velocidad variable del husillo permite la optimización de las condiciones de corte en función del tipo de material, incluyendo acero inoxidable, aleaciones, aluminio, latón o plástico.

Características & Beneficios:

- Potente motor eléctrico
- Ancho máximo del bisel 18mm. (podría requerir más de una pasada)
- Ajuste continuo del ancho del bisel
- Cabezales de corte más duraderos con enganche hexagonal para una fácil sustitución
- Control electrónico de la velocidad entre 1800-5850 rpm para su utilización sobre una gran variedad de materiales
- Protección sobrecarga
- Cabezal de corte para biselado equipado con 5 plaquitas intercambiables de 2 lados
- Cabezal de corte para canteado equipado con 4 plaquitas intercambiables de 4 lados, hasta R5

Accesorios	
GLW-0640-30-01-00-0	Cabezal de corte biselado 22.5° (se requieren 5 plaquitas)
GLW-0640-30-02-00-0	Cabezal de corte biselado 30° (se requieren 5 plaquitas)
GLW-0640-30-03-00-0	Cabezal de corte biselado 37.5° (se requieren 5 plaquitas)
GLW-0640-30-04-00-0	Cabezal de corte biselado 45° (se requieren 5 plaquitas)
GLW-0640-30-05-00-0	Cabezal de corte biselado 50° (se requieren 5 plaquitas)
GLW-0640-30-06-00-0	Cabezal de corte biselado 55° (se requieren 5 plaquitas)
GLW-0640-30-07-00-0	Cabezal de corte biselado 60° (se requieren 5 plaquitas)
PLY-000395	Plaquita de corte para acero (suministradas en cajas de 10 uds.)
PLY-000195	Plaquita de corte para aluminio (suministradas en cajas de 10 uds.)
GLW-0640-30-34-00-0	Cabezal de corte para canteado (se requieren 4 plaquitas)
PLY-000737	Plaquita de corte para R2 (suministradas en cajas de 10 uds.)
PLY-000738	Plaquita de corte para R3 (suministradas en cajas de 10 uds.)
PLY-000739	Plaquita de corte para R4 (suministradas en cajas de 10 uds.)
PLY-000740	Plaquita de corte para R5 (suministradas en cajas de 10 uds.)

Repuestos y consumibles:

SRB-000289	Tornillo de montaje (Radio)
SRB-000290	Tornillo de montaje (Biselado)
SMR-000005	Grasa para tornillos de montaje (5g)
RLK-0640-99-02-00-0	Rodillo Biselado
RLK-0640-99-03-00-0	Rodillo Radio
SCZ-000031	Escobilla para 115 V
SCZ-000030	Escobilla para 230 V
NKL-0509-05-00-00-0	Pegatina anti-arañazos (diseñada para biselado de aluminio)

BM-18 DATOS TÉCNICOS

Voltaje	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Motor	2200 W
RPM (Sin carga)	1800-5850 rpm
Ancho de bisel máximo	b=18 mm (Fig. 1)
Ángulo de bisel (depende de tipo de cabezal de corte)	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 50^\circ, 55^\circ, 60^\circ$
Espesor mínimo de la pieza de trabajo	2 mm
Diámetro mínimo de avellanado	ca 40 mm (1.57")
Redondeado de los bordes	R2, R3, R4, R5 (Fig. 2)
Dimensiones (L x A x A)	585 mm x 156 mm x 238 mm
Peso (sin cabezal de corte)	10 kg
Referencia (220-240 V, 50-60 Hz)	UKS-0670-10-20-00-0
Referencia (110-120 V, 50-60 Hz)	UKS-0670-10-10-00-0

Ancho máx
bisel 18 mmCanteado
radio R2, R3,
R4 ó R5Avellanado
Diám. mín.
40mmBiselado
superiorBisel borde
arqueadoBiselado diám
ext. tuberíaBisel ángulo
22.5°, 30°,
37.5°, 45°, 50°,
55°, 60°Espesor mín.
chapa 2mmBiselado diám.
int. tubería
Diám. mín.
40mm

Biselado de aluminio



Biselado de tubería



Avellanado



Canteado bordes curvados



Mecanizado piezas pequeñas



Maleta de plástico ligera y duradera para un correcto transporte y almacenaje

Nuevo diseño de cabezales de corte con enganche hexagonal:

- Incrementa la durabilidad
- Montaje y desmontaje más práctico del cabezal de corte
- Rodillo guía integrado con cada cabezal de corte
- La distancia entre el cabezal de corte y el rodillo guía viene calibrada de fábrica de forma precisa, por lo que no requiere de ningún ajuste por parte del operario



Cabezal de corte para biselado

Cabezal de corte para canteado



Plaquitas de corte para acero



Plaquitas de corte para aluminio



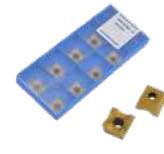
Plaquita de corte para R2



Plaquita de corte para R3



Plaquita de corte para R4



Plaquita de corte para R5

Set Básico:

- Biseladora BM-18 sin accesorios
- Maleta de plástico
- Llave plana 32mm.
- Llave allen hex 6mm.
- Grasa para tornillos de montaje (5g, 0.17 oz)
- Manual de Instrucciones



Tornillo plaquita (biselado)



Tornillo plaquita (radio)



Pegatina anti-arañazos

Adaptador de Tubería para BM-18

Permite el biselado exterior de tubería con un diámetro de al menos 150 mm (5.9") y el biselado interior de tubería con un diámetro de al menos 110 mm (4.3"). Referencia: PRW-0670-05-00-00-0



Mesa de trabajo para BM-18

Herramienta práctica y muy útil para el mecanizado de piezas pequeñas con sección de al menos 15x25 mm y longitud de al menos 400 mm. El ancho de la pieza de trabajo puede ser de hasta 100 mm, y altura hasta 65 mm. El ancho máximo de bisel es 14 mm. Referencia: ZBD-0509-12-00-00-0



Posicionador para canteado en radio para BM-18

Dispositivo sencillo para un posicionado fácil y preciso para radio R2, R3, R4 y R5. Referencia: UST-0509-16-00-00-0





BM-18A | BISELADORA NEUMÁTICA

La BM-18A es la nueva biseladora de Promotech con un potente motor neumático.

Permite mecanizar bordes rectos hasta un ancho del bisel de 18 mm, contornos, agujeros desde diámetro 40 mm y cantear con R2, R3, R4, R5.

El nuevo cabezal de corte con enganche hexagonal incrementa la durabilidad de la máquina y permite que el cambio de cabezal sea más cómodo y sencillo.

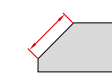
Características & Beneficios:

- Potente motor neumático
- Ancho máximo del bisel 18 mm (podría requerir más de una pasada)
- Cabezales de corte más duraderos con enganche hexagonal
- Fácil sustitución del cabezal de corte
- Cabezal de corte para biselado equipado con 5 plaquitas intercambiables de 2 lados
- Cabezal de corte para canteado equipado con 4 plaquitas intercambiables de 4 lados, hasta R5



BM-18A DATOS TÉCNICOS

Velocidad del eje (sin carga)	6.000 rpm
Ancho máximo del bisel	b=18 mm (Fig.1)
Ángulo del bisel (dependiendo del cabezal de corte)	$\theta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 50^\circ, 55^\circ, 60^\circ$ (Fig. 1)
Diámetro mínimo de avellanado	ca 40 mm
Redondeado de bordes	R2, R3, R4, R5 (Fig. 2)
Espesor mínimo de chapa	2 mm
Requisitos de aire	6 bar (0,6MPa) (87 PSI)
Consumo de aire	1800 L/min, (64 CFM)
Motor neumático	2.800 W
Diámetro mínimo necesario de la manguera de alimentación	19 mm (3/4")
Peso (sin cabezal de corte)	9,3 kg
Referencia	UKS-0640-10-00-00-0



Ancho máximo
bisel 18 mm



Biselado superior



Bisel ángulo
22.5°, 30°, 37.5°, 45°,
50°, 55°, 60°



Avellanado
Diám.
Mín. 40 mm



Espesor Mín.
chapa 2 mm



Canteado radio
R2, R3, R4 ó R5



Bisel borde
arqueado

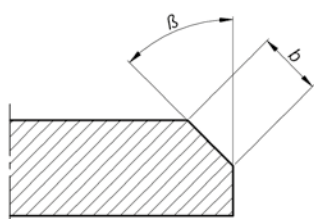


Fig. 1

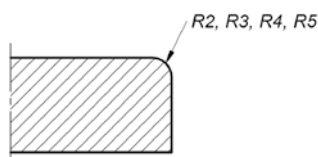
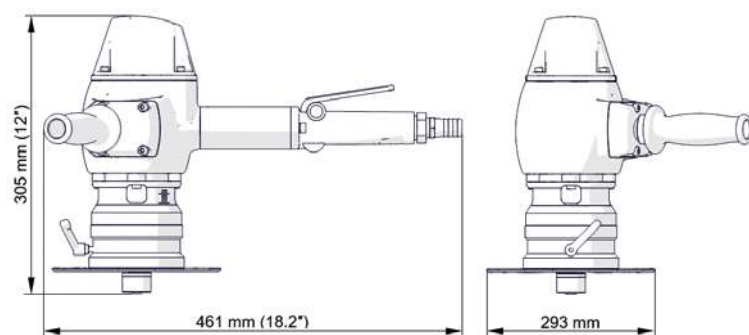


Fig. 2



Nuevo diseño de cabezales de corte con enganche hexagonal:

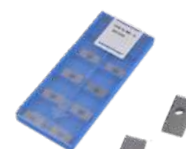
- Incrementa la durabilidad
- Montaje y desmontaje más práctico del cabezal de corte
- Rodillo guía integrado con cada cabezal de corte
- La distancia entre el cabezal de corte y el rodillo guía viene calibrada de fábrica de forma precisa, por lo que no requiere de ningún ajuste por parte del operario



GLW-0640-30-02-00-0



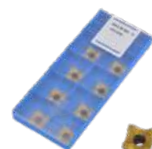
PLY-000395



PLY-000195



UST-0509-16-00-00-0



PLY-000740



NKL-0640-07-00-00-0



Unidad de preparación de aire
ZST-000021 altamente recomenda-
ble para todas las aplicaciones

Set Básico:

- Biseladora BM-18A sin accesorios (ver listado debajo)
- Asa
- Maleta de plástico
- Pin fijación
- Llave plana 32mm.
- Grasa para tornillos de montaje (5g, 0.17 oz)
- Caja de herramientas
- Manual de Instrucciones

Accesorios:

GLW-0640-30-01-00-0	Cabezal de corte biselado 22.5° (se requieren 5 plaquitas)
GLW-0640-30-02-00-0	Cabezal de corte biselado 30° (se requieren 5 plaquitas)
GLW-0640-30-03-00-0	Cabezal de corte biselado 37.5° (se requieren 5 plaquitas)
GLW-0640-30-04-00-0	Cabezal de corte biselado 45° (se requieren 5 plaquitas)
GLW-0640-30-05-00-0	Cabezal de corte biselado 50° (se requieren 5 plaquitas)
GLW-0640-30-06-00-0	Cabezal de corte biselado 55° (se requieren 5 plaquitas)
GLW-0640-30-07-00-0	Cabezal de corte biselado 60° (se requieren 5 plaquitas)
PLY-000395	Plaquita de corte para acero (suministradas en cajas de 10 uds.)
PLY-000195	Plaquita de corte para aluminio (suministradas en cajas de 10 uds.)
GLW-0640-30-34-00-0	Cabezal de corte para canteado (se requieren 4 plaquitas)
PLY-000737	Plaquita de corte para R2 (suministradas en cajas de 10 uds.)
PLY-000738	Plaquita de corte para R3 (suministradas en cajas de 10 uds.)
PLY-000739	Plaquita de corte para R4 (suministradas en cajas de 10 uds.)
PLY-000740	Plaquita de corte para R5 (suministradas en cajas de 10 uds.)
UST-0509-16-00-00-0	Posicionador para plaquita de canteado
ZST-000021	Unidad de preparación de aire

Repuestos y consumibles:

SRB-000289	Tornillo de montaje (Radio)
SRB-000290	Tornillo de montaje (Biselado)
SMR-000005	Grasa para tornillos de montaje (5g)
RLK-0640-99-02-00-0	Rodillo Biselado
RLK-0640-99-03-00-0	Rodillo Radio
NKL-0640-07-00-00-0	Pegatina autoadhesiva anti-arañazos (diseñada para biselado de aluminio)
WBJ-000002	Pin de fijación





BM-20plus

BISELADORA PORTÁTIL

La biseladora BM-20plus, de gran potencia y fácil manejo, está diseñada para el biselado de chapas y tubería de acero como proceso de preparación al proceso de soldadura.

La máquina está equipada con dos cabezales de corte, cada uno de ellos con cinco plaquitas de 4 lados, permitiendo un trabajo uniforme y excepcionalmente eficiente.

La biseladora BM-20plus incorpora un módulo de sobrecarga electrónica del motor de última generación para proteger al operario, a la máquina y al utillaje.

Está equipada con rodillos guía, que consiguen que el manejo sea fácil y ligero.

Características & Beneficios:

- Portátil, de gran potencia
- Equipada con rodillo guía para su fácil manejo
- Protección de sobrecarga del motor automática
- Equipada con dos cabezales de corte para un trabajo eficiente y uniforme
- Angulo de bisel ajustable, 15°- 60°

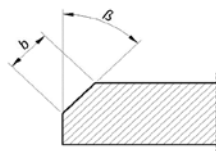
β	15°	30°	45°	60°
b	21 mm	20.5 mm	21 mm	20.5 mm



Plaquita de corte (1 ud.),
suministrada en caja de 10 uds.
Ref: PLY-000282



Plaquita de corte HD (1 ud.),
suministrada en caja de 10 uds.
Ref: PLY-000591



Dibujo 1
Dimensiones del bisel;
ancho máximo del bisel
dependiendo del ángulo



Biselado de chapas



Refrentado de chapas (opcional)



Biselado de chapa redondeada
(opcional)



Biselado de tubo (opcional)



2 cabezales de corte, cada uno
de ellos con cinco plaquitas de
4 lados

Accesorios opcionales:



Accesorio refrentado (0°):
(permite biselado a 0 grados)
Ref: ZSP-0075-32-00-00-1



Accesorio biselado tubería:
150-300mm (6" - 12")
Ref: ZSP-0075-31-00-00-0

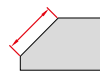


Accesorio biselado tubería:
260-600mm (10" - 24")
Ref: ZSP-0075-31-00-00-1



Adaptador para chapa redondeada:
Radio exterior min.: R=1000 mm (40")
Radio interior min.: R=1000 mm (40")
Máx. ancho bisel: 19 mm
Ref: ZSP-0539-10-00-00-0

BM-20plus DATOS TÉCNICOS	
Voltaje	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Potencia	1550/1600 W (para 50/60 Hz, a 220-240 V) 1700/1850 W (para 50/60 Hz, a 110-120 V) 1600 W (para 60 Hz, a 110-120 V)
Velocidad husillo	2780-3340 rpm (230 V) 2740-3290 rpm (115 V)
Herramienta	Dos cabezales de corte con 10 plaquitas cuadradas
Ancho máximo bisel (b)	21 mm [dibujo 1]
Ángulo bisel (β)	15-60° [dibujo 1]; 0° (opcional)
Peso	22 kg
Referencia	UKS-0539-10-20-00-0 (230V/50Hz) UKS-0539-10-10-00-0 (115V/60Hz)



Ancho máx bisel
21 mm



Ángulos bisel 15°-60°
ó 0° (opcional)



Achaflanado



Refrentado
(opcional)



Biselado chapa
redondeada
(opcional)



Biselado tubería
Diám. Ext. 150-300 mm
(opcional)
Diám. Ext. 260-600 mm
(opcional)

BM-21 | BISELADORA



La biseladora portátil BM-21 de nueva generación, es una de las mejores herramientas para realizar operaciones de mecanizado en chapas y tuberías antes del proceso de soldadura.

El modelo BM-21 se basa en su predecesor, el modelo BM-20, de gran éxito y que durante muchos años fue una de las herramientas indispensables para muchos clientes en todo el mundo.

Características & Beneficios:

- Nuevo cabezal de corte simple equipado con 10 plaquitas cuadradas, aumentando la eficiencia del proceso con un menor esfuerzo del operario.
- Cambio rápido y fácil de las plaquitas sin necesidad de realizar ajustes especiales.
- Rango de operación ampliado de 0 a 60 grados con ajuste de ángulo continuo.
- Fácil ajuste del ancho y ángulo del bisel.
- Su aislamiento contra vibraciones protege tanto al operario como a los componentes electrónicos.
- Una placa guía universal nos permite biselar chapas y tuberías.



Biselado de tuberías



Ajuste del ángulo continuo de 0 a 60 grados.



Reducción de las vibraciones del

37%

La BM-21 tiene un sistema antivibración, que incluye una construcción especial de sujeción con 4 amortiguadores, permitiendo un manejo más cómodo, minimizando las vibraciones no deseadas.

Según la experiencia del fabricante, el nuevo sistema antivibración reduce las vibraciones en un 37%.



Cabezal de corte mono bloque con 10 plaquitas intercambiables fijadas con tornillos.
Referencia: GLW-0461-03-00-0



Refrentado de chapa



Biselado de chapa

BM-21 DATOS TÉCNICOS

Voltaje	1~ 220-240 V, 50-60 Hz 1~ 110-120 V, 50-60 Hz
Potencia	1600 W (para 50 Hz) 1800 W (para 60 Hz)
Velocidad husillo	2780-3340 rpm (a 230 V) 2740-3290 rpm (a 115 V)
Herramientas	Cabezal de corte integrado con 10 plaquitas cuadradas TCT
Ángulo bisel	0° a 60° con ajuste continuo del ángulo
Ancho de bisel máx.	21 mm (13/16")
Peso	23 kg
Referencia 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0461-10-20-00-0
Referencia 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0461-10-10-00-0



Placa de guía universal para biselar chapas y tuberías de $\varnothing$ 150-300mm (6-12")



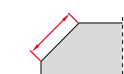
Para tuberías de $\varnothing$ 260-600mm (10-24") es necesaria una guía opcional.
Referencia: PRW-0461-22-00-00-0



Plaquita de corte (1und.), en cajas de 10 unidades
Referencia: PLY-000282



Plaquita de corte HD (1und.), en cajas de 10 unidades
Referencia: PLY-000591



Ancho máx bisel
21 mm



Bisel ángulo
0 - 60°



Biselado superior



Refrentado



Biselado tubería
Diám. ext. 150 - 300mm
Diám. ext. 260 - 600mm (opc.)

**BM-21S****BISELADORA DE ACERO INOXIDABLE**

La biseladora portátil BM-21S está diseñada para biselar chapas y tuberías de acero inoxidable. La máquina permite biselar tanto chapas como tuberías desde diámetro 150 mm. (6") a 300 mm. (12") en un rango de 0°-60° con un ancho máximo del bisel de 21 mm. (13/16").

Cuando se equipa con la guía opcional, la BM-21S permite trabajar sobre tuberías de diámetros superiores a 300 mm. (12").

Características & Beneficios:

- Motor de baja velocidad para mecanizar acero inoxidable
- Placa guía con rodillos fabricada en acero inoxidable
- Ancho máximo del bisel hasta 21 mm a 45 grados
- Ajuste de ángulo continuo entre 0 y 60 grados
- Nuevo cabezal de corte único equipado con 10 plaquitas cuadradas que permiten un proceso de mecanizado más eficiente y con menos fatiga para el operario
- Plaquetas intercambiables rápida y fácilmente que no requieren ningún ajuste especial
- Fácil ajuste de ángulo y ancho del bisel
- Aislamiento de la vibración que protege tanto al operario como a los componentes electrónicos de las vibraciones
- Placa guía única y universal para biselar tanto chapas como tuberías



Refrentado de chapas



Biselado de chapas



Biselado de tuberías



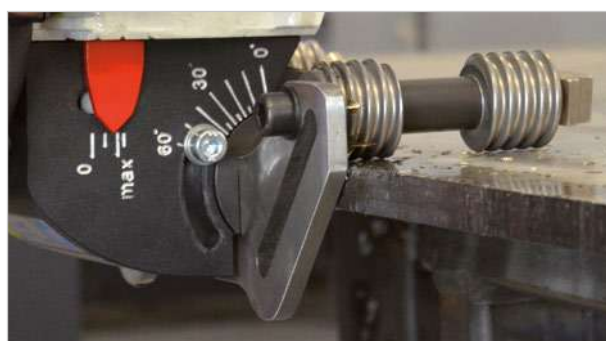
Cabezal de corte mono bloque con 10 plaquitas intercambiables fijadas con tornillos.

Referencia: GLW-0461-03-00-00

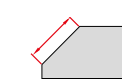


Plaquita de corte (1 ud.), suministrada en caja de 10 uds. Referencia: PLY-000282

Plaquita de corte HD (1 ud.), suministrada en caja de 10 uds. Referencia: PLY-000591



Ajuste continuo del ángulo de 0 a 60 grados

Para tuberías de $\varnothing$ 260-600mm (10-24") es necesaria una guía opcional. Referencia: PRW-0505-03-00-00Placa guía universal fabricada en acero inoxidable para biselar tanto chapas como tuberías $\varnothing$ 150-300mm (6-12")Ancho máx bisel
21 mmÁngulos bisel
0-60°

Achaflanado



Refrentado

Biselado tubería
Diám. Ext. 150-300 mm
Diám. Ext. 260-600 mm (opcional)

BM-21S DATOS TÉCNICOS

Motor	230VAC/50Hz o 115VAC/60 Hz
Motor de inducción	Con aumento de la corriente de arranque
Potencia	1600 W (Para 50 Hz); 1800 W (Para 60 Hz)
Velocidad del cabezal	1360-1630 rpm (a 230 V) 1300-1560 rpm (a 115 V)
Herramientas	Cabezal de corte integrado con 10 plaquitas cuadradas TCT
Ángulo bisel	0° a 60° con ajuste continuo del ángulo
Ancho de bisel máx.	21 mm (13/16")
Peso Aprox.	23 kg (51 lbs)
Referencia 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0505-10-20-00-0
Referencia 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0505-10-10-00-0

BM-25 | BISELADORA PORTÁTIL



La BM-25 es una máquina fácil de usar, portátil y resistente, que permite biselar hasta 25 mm de ancho.

La biseladora está equipada con un motor potente y con un cabezal de corte que permite un funcionamiento suave y una eficiencia excepcional.

La BM-25 permite realizar biseles rectos con un ancho de hasta 25 mm, mientras que la velocidad variable del husillo facilita optimizar las condiciones de corte.

El ajuste continuo del cabezal de corte tanto para la profundidad como para el ángulo entre 0° y 90° no requiere de herramientas adicionales para realizar los cambios.

Características & Beneficios:

- Ancho de bisel máximo de 25 mm (podría ser necesaria más de una pasada)
- Ángulo de bisel ajustable de forma continua entre 0 y 90 grados - un solo cabezal de corte en uso
- Potente motor con control electrónico de velocidad entre 1800 -5850 rpm para trabajar con diversos materiales
- Un solo cabezal trabaja con el método de fresado frontal, lo que permite menor resistencia al fresado y menor esfuerzo para el operario
- Protección contra sobrecarga para evitar daños en el motor
- Ajuste continuo de la profundidad de fresado para controlar totalmente el proceso de biselado
- Empuñadura y mango ajustables para mayor comodidad y ergonomía

BM-25 utiliza un cabezal de corte que ofrece:

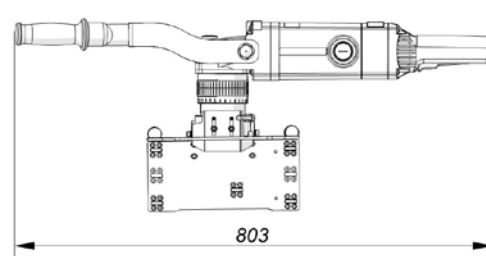
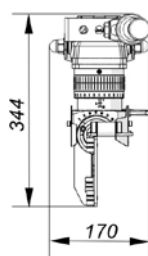
- Menor resistencia al fresado
- Menor esfuerzo para el operario
- Mayor rango de anchos de bisel que se pueden hacer manualmente hasta 25 mm

Set Básico:

- Biseladora incluye cabezal de corte con 5 plaquitas
- Maleta de plástico
- 3 protectores contra virutas (básico, 30°, 45°)
- Grasa para tornillos de montaje (5g, 0.17 oz)
- Llave combinada
- Llave plana 22 mm.
- Llave allen hex 4 mm.
- Llave allen hex 10 mm.
- Manual de Instrucciones

Comodidad y ergonomía de trabajo:

- Cada usuario puede ajustar individualmente la posición de la empuñadura y el mango
- La empuñadura se puede girar 360 grados
- El mango se puede inclinar al ángulo deseado
- La empuñadura y el mango ajustables permiten comodidad de trabajo tanto para diestros como para zurdos y operarios de diferentes alturas
- El set de guías con rodillos se puede girar 360 grados
- 2 posibles posiciones de rodillos (ancho y estrecho)



Accesorios:



GLW-000056
Cabezal de corte



ZST-0715-23-00-00-0
Cabezal de corte para
acero inoxidable



Cabezal de corte equipado
con 5 plaquitas de corte listo
para trabajar



PLY-000756
Plaquita de corte (se
suministran 10 uds/caja)



PLY-000849
Plaquita de corte para acero
inoxidable (se suministran
10 uds/caja)



WKR-000577
Tornillo de fijación plaquita



WKR-000592
Tornillo de fijación plaquita
acero inoxidable

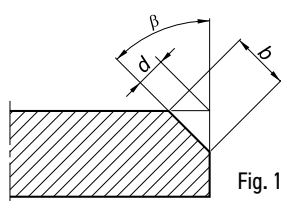
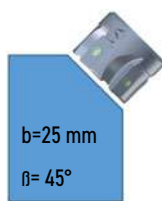


Fig. 1



b=25 mm
β= 45°

BM-25 DATOS TÉCNICOS	
Voltaje	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Motor	2200 W
Velocidad del husillo (sin carga)	1800-5850 rpm
Ancho de bisel máximo (b, Fig. 1)	25 mm (1")
Profundidad máxima de corte (d, Fig. 1)	12,5 mm (1/2")
Ángulo de bisel (β, Fig. 1)	0° - 90° 15° - 75° (recomendado)
Espesor mínimo de la pieza de trabajo	2 mm (0.08")
Peso	12,5 kg (27 lbs)
Temperatura ambiente requerida	0-40°C (34-104°F)
Referencia	UKS-0715-10-20-00-0



Ancho máx
bisel 25 mm



Bisel ángulo 0° - 90°
15° - 75° (recomendado)



Biselado
superior



Espesor mín. chapa
2 mm



Biselado tubería
Diám. Ext.
mín. 100 mm (4")
(opcional)

■ Ángulo de bisel continuamente ajustable entre 0 y 90 grados:

- Un cabezal de corte para un rango completo de ángulos
- No se necesitan cabezales de corte diferentes para ángulos específicos
- Ángulo de bisel recomendado de 15 a 75 grados



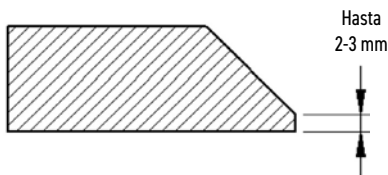
■ Ancho de bisel hasta 25 mm a 45 grados:

- La BM-25 permite mecanizar varios anchos de bisel
- Los resultados finales dependen de la combinación de ángulo de bisel y profundidad de bisel



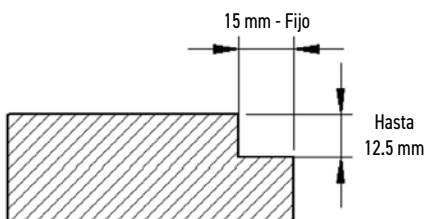
■ Trabajar a 0 grados:

- Permite realizar refrentados para producir una superficie plana como caras planas/talones



■ Trabajar a 90 grados:

- Eliminación de Cladding y otros revestimientos resistentes al desgaste
- Reducción de la altura del borde de la chapa



■ Accesorio para tubos para BM-25:

- Permite el biselado exterior de tubos con un diámetro mínimo de 100 mm (4")
- Referencia: ZST-0715-21-00-00-0



BM-25S | BISELADORA DE CHAPA PARA ACERO INOXIDABLE



La BM-25S es una máquina portátil para trabajos pesados, fácil de usar y diseñada para el mecanizado de acero inoxidable. La biseladora está equipada con un motor potente y con un cabezal de corte que permite un funcionamiento suave y una eficiencia excepcional.

La BM-25S permite realizar biselos rectos con un ancho de hasta 25 mm, mientras que la velocidad variable del husillo facilita optimizar las condiciones de corte. Ajuste continuo de la profundidad de corte y del ángulo de biselado entre 0 y 90 grados para un control total del proceso de mecanizado.

La biseladora está equipada con una guía de rodillos que facilita y aligera su manejo. Todos los componentes de la guía son de acero inoxidable para proteger de la contaminación. La BM-25S dispone de un módulo electrónico de sobrecarga del motor de última generación que protege al operario, la máquina y las herramientas.



Características y beneficios:

- Mecanizado en acero inoxidable sin contaminación
- Ancho de bisel máximo de 25 mm (podría ser necesaria más de una pasada)
- Ángulo de bisel ajustable de forma continua entre 0 y 90 grados - un solo cabezal de corte en uso
- Potente motor con control electrónico de velocidad entre 1800 -5850 rpm para trabajar con diversos materiales
- Un solo cabezal trabaja con el método de fresado frontal, lo que permite menor resistencia al fresado y menor esfuerzo para el operario
- Protección contra sobrecarga para evitar daños en el motor
- Ajuste continuo de la profundidad de mecanizado para controlar totalmente el proceso de biselado
- Cabezal de corte equipado con 5 plaquitas de 4 lados de corte
- Empuñadura y mango ajustables para mayor comodidad y ergonomía

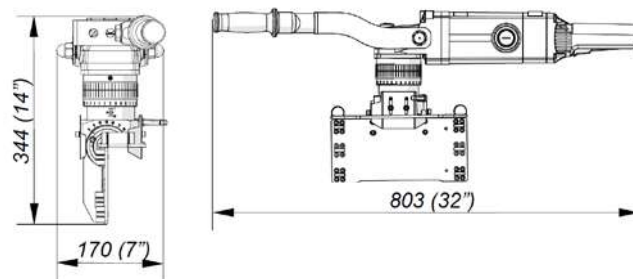


BM-25S utiliza un cabezal de corte que ofrece:

- Menor resistencia al mecanizado
- Menor esfuerzo para el operario
- Mayor rango de anchos de bisel que se pueden hacer manualmente hasta 25 mm

Set Básico:

- Biseladora (incluye cabezal de corte con 5 plaquitas)
- Maleta de plástico
- 3 protectores contra virutas (básico, 30°, 45°)
- Grasa para tornillos de montaje (5g)
- Botador
- Llave combinada
- Llave plana 22 mm.
- Llave allen hex 4 mm.
- Llave allen hex 10 mm.
- Manual de Instrucciones



Accesorios:



ZST-0715-23-00-00-0
Cabezal de corte para
acero inoxidable



PLY-000849
Plaquita de corte para
acero inoxidable (se
suministran 10 uds/caja)



WKR-000592
Tornillo de fijación
plaquita acero
inoxidable

Comodidad y ergonomía de trabajo:

- Cada usuario puede ajustar individualmente la posición de la empuñadura y el mango
- La empuñadura se puede girar 360 grados
- El mango se puede inclinar al ángulo deseado
- La empuñadura y el mango ajustables permiten comodidad de trabajo tanto para diestros como para zurdos y operarios de diferentes alturas
- El set de guías con rodillos se puede girar 360 grados
- 2 posibles posiciones de rodillos (ancho y estrecho)

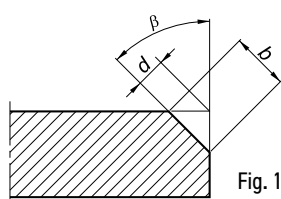
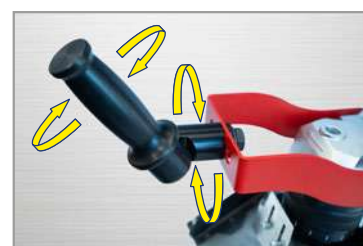
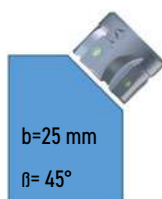
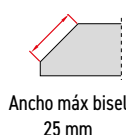


Fig. 1



BM-25S DATOS TÉCNICOS	
Voltaje	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Motor	2200 W
Velocidad del husillo (sin carga)	1800-5850 rpm
Ancho de bisel máximo (b, Fig. 1)	25 mm
Profundidad máxima de corte (d, Fig. 1)	12,5 mm
Ángulo de bisel (β Fig. 1)	0°-90° 15°-75° (recomendado)
Espesor mínimo de la pieza de trabajo	2 mm
Peso	12,5 kg
Referencia 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0825-10-10-00-0
Referencia 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0825-10-20-00-0



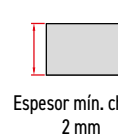
Ancho máx bisel
25 mm



Bisel ángulo 0° - 90°
15° - 75° (recomendado)



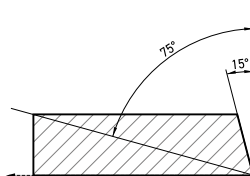
Biselado
superior



Espesor mín. chapa
2 mm

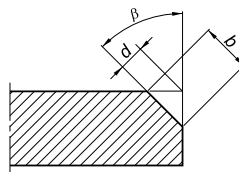
Ángulo de bisel continuamente ajustable entre 0 y 90 grados:

- Un cabezal de corte para un rango completo de ángulos
- No se necesitan cabezales de corte diferentes para ángulos específicos
- Ángulo de bisel recomendado de 15 a 75 grados



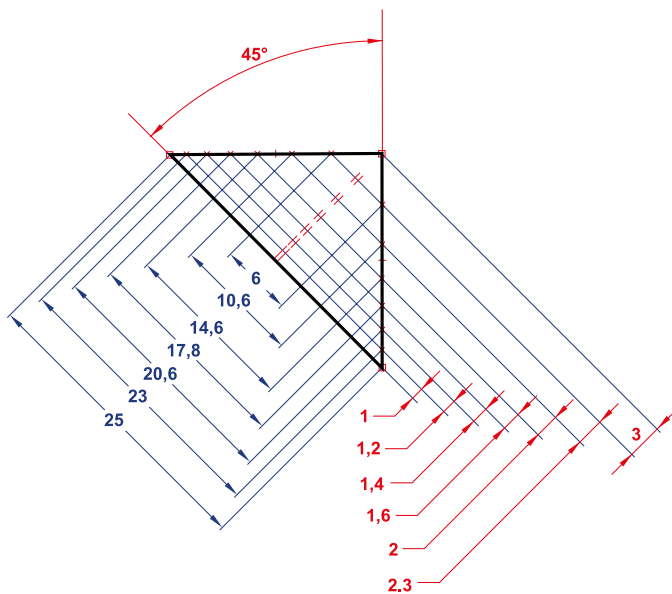
Ancho de bisel hasta 25 mm a 45 grados:

- La BM-25S permite mecanizar varios anchos de bisel (b)
- Los resultados finales dependen de la combinación de ángulo de bisel (β) y profundidad de bisel (d)



Mecanizado de acero inoxidable paso a paso:

- Aumentar gradualmente la penetración del cabezal en el material para ampliar paso a paso el ancho del bisel.
- No superar la penetración máxima del cabezal en pasadas sucesivas (ver tabla inferior)
- Se recomienda eliminar un volumen similar de acero inoxidable en cada paso sucesivo

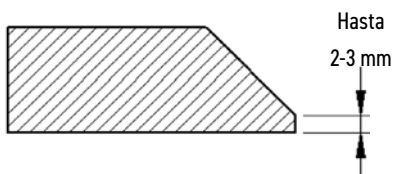


BM-25S - forma recomendada de trabajar el acero inoxidable

No. de pasadas	Max. Avance en profundidad del cabezal de corte [mm]	Ancho de bisel obtenido [mm]
1º	3.0	6.0
2º	2.3	10.6
3º	2.0	14.6
4º	1.6	17.8
5º	1.4	20.6
6º	1.2	23.0
7º	1.0	25.0

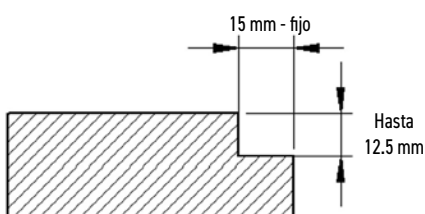
Trabajar a 0 grados:

- Permite realizar refrentados para producir una superficie plana como caras planas/talones



Trabajar a 90 grados:

- Eliminación de la capa superior de 15 mm de ancho
- Rebaje de la altura del borde de la chapa



BM-30 WM | FRESADORA PARA SOLDADURAS



La BM-30 WM es una máquina portátil, resistente y fácil de usar, diseñada específicamente para eliminar el exceso de cordones de soldadura de hasta 11 mm de alto y 30 mm de ancho.

Es capaz de fresar un cordón de soldadura hasta una superficie nivelada y continua con el resto del metal base en preparación para pintura, revestimiento o cualquier otro procesamiento posterior.

La BM-30 WM tiene un potente motor con control electrónico de velocidad entre 1800 y 5850 rpm para facilitar la optimización de las condiciones de corte.

La biseladora está equipada con un cabezal de corte giratorio que garantiza un funcionamiento suave y una eficiencia excepcional sin crear zonas afectadas por el calor ni distorsión de la pieza de trabajo.

La BM-30 WM está equipada con un carril guía con un sistema de sujeción magnético para mantener una posición constante de la máquina contra la pieza de trabajo.



Características & Beneficios:

- Trabajo cómodo y ergonómico
- Potente motor eléctrico
- Retira el exceso de soldadura hasta 11 mm de alto y 30 mm de ancho
- Posibilidad de rebajar hasta una profundidad de 1.5 mm
- Ajuste continuo de la altura del cabezal
- Cabezal de corte equipado con 5 plaquitas de dos lados de uso
- Control electrónico de velocidad entre 1800-5850 rpm
- Protección de sobrecarga

La BM-30 WM utiliza un cabezal de corte rotatorio frontal que ofrece:

- Baja resistencia al fresado
- Menor esfuerzo para el operario

Set Básico:

- Máquina de fresado con cabezal de corte rotatorio y 5 plaquitas
- Maleta plástica de transporte
- Rail guía magnético (500 mm longitud)
- Grasa para tornillos
- Botador
- Llave combinada 22 mm
- Llave hex 10 mm
- Manual de instrucciones

Accesorios:

- GLW-000056 Cabezal de corte
- PLY-000756 Plaquita de corte (se suministran cajas de 10 uds.)
- PRW-0761-08-00-00-0 Rail guía magnético (500 mm longitud)

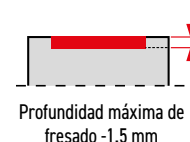
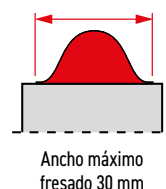
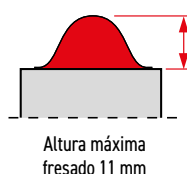
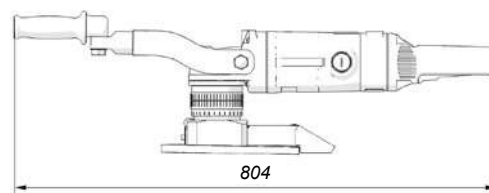
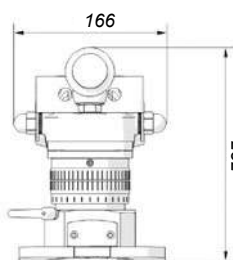
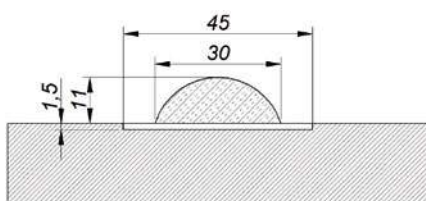


Cabezal de corte equipado con 5 plaquitas listo para trabajar



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA BM-30 WM

Voltaje	1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Potencia	2200 W
Velocidad del husillo (sin carga)	1800-5850 rpm
Altura máxima fresado	30 mm
Ancho máximo fresado	11 mm
Profundidad máxima de fresado	-1.5 mm
Peso	12,5 kg (27 lb)
Referencia	FRE-0761-10-20-00-0



**SBM-500****BISELADORA ESTACIONARIA**

Equipada con un potente motor de 7.500 vatios, la biseladora estacionaria es una solución robusta y eficaz para biselar hasta 30 mm de ancho en piezas de diferentes tamaños de hasta 100 mm de espesor y tubos pequeños de 50 a 150 mm de diámetro.

La SBM-500 incorpora un cabezal de fresado giratorio de alta velocidad que produce una superficie fresada limpia sin distorsión térmica ni zona afectada por el calor.

El ajuste continuo de la velocidad del cabezal y la velocidad de avance automático la hacen adecuada para diferentes tipos de acero y aluminio.

Los accesorios opcionales amplían las posibles aplicaciones de la SBM-500 para trabajar con piezas largas, tubos de 50-150 mm de diámetro exterior y piezas estrechas con una anchura mínima de 30 mm.

Características y Beneficios:

- Ajuste preciso del ángulo de biselado de 15 a 60 grados y del ancho de biselado de hasta 30 mm
- El control de la rueda de contacto 3D garantiza la alineación correcta de la pieza de trabajo con respecto al cabezal de corte giratorio de alta velocidad
- Avance automático variable para biselar tanto materiales ferrosos como no ferrosos
- Plaquetas de corte diseñadas para un rendimiento óptimo en diferentes materiales
- Fácil acceso al cabezal de corte y a las plaquetas de corte
- Protección contra sobrecarga para evitar daños en el motor
- La SBM-500 agiliza el flujo de trabajo para maximizar la eficiencia de su producción



Mesas auxiliares para acomodar piezas de trabajo largas



Posibilidad de biselar el diámetro exterior de los tubos



Accesorio para piezas de trabajo estrechas

SBM-500 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje	3- 400 VAC + N+PE, 50/60 Hz
Potencia	7500 W
Velocidad (Sin carga)	500 - 2920 rpm
Ratio avance	hasta 3.3 m/min
Avance por rueda de contacto	SI
Rango ángulo de bisel	15 - 60° con ajuste continuo de ángulo
Ancho bisel	hasta 30 mm
Cabezal de corte con 10 plaquitas	SI
Dimensiones mínimas de una barra	50x150x3 mm
Alto máximo de la pieza de trabajo	hasta 100 mm
Peso	850 kg
Referencia	UKS-0573-10-00-00-0



Biselado de bordes



Ancho del bisel hasta 30 mm



Ajuste continuo ángulo bisel 15°-60°



Altura pieza de trabajo de 3 mm a 100 mm



Anchura mínima de la pieza 50 mm (30 mm opcional)
Longitud mínima de la pieza 150 mm



Biselado tubería diámetro exterior desde 50 mm hasta 150 mm (opcional)



Banco de trabajo con cómodos rodillos



Válida para diferentes materiales incluyendo aluminio y acero inoxidable



Ajuste preciso del ángulo del bisel



Ajuste sencillo del ancho del bisel



Panel de control sencillo



Fácil acceso al cabezal de corte y a las plaquitas



Biseles de alta calidad



Biseles de alta calidad

Set básico:

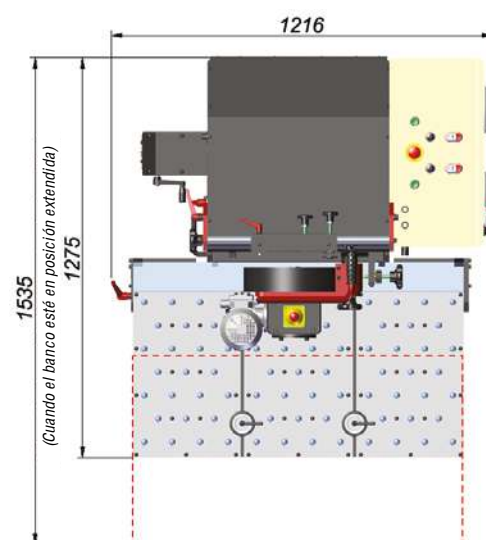
- Máquina SBM-500
- Set de Herramientas
- Manual del usuario

Accesorios de serie:

- GLW-000054 - Cabezal de corte (requiere 10 plaquitas de corte)
- PLY-000781 - Plaquita de corte cermet para acero (se suministran en cajas de 10 uds.)
- PLY-000835 - Plaquita de corte para acero inoxidable (se suministran en cajas de 10 uds.)
- PLY-000282 - Plaquitas para acero (se necesitan 10 uds.)
- PLY-000591 - Plaquitas para acero HD (se necesitan 10 uds.)
- SRB-000465 - Tornillo para plaquita
- PLY-000268 - Placa de apoyo
- SRB-000466 - Tornillo para placa de apoyo
- STL-0573-37-00-00-0 - Mesas auxiliares para acomodar piezas de trabajo largas
- PRK-0573-36-00-00-0 - Adaptador para biselado de tubería diám. ext. 50-150 mm (2-6")
- PRK-0573-38-00-00-0 - Accesorio para piezas estrechas

Accesorios opcionales:

- GLW-000030 - Cabezal de corte (requiere 10 plaquitas de corte)
- PLY-000396 - Plaquitas para acero (se necesitan 10 uds.)
- PLY-000408 - Plaquitas para aluminio (se necesitan 10 uds.)
- PLY-000692 - Plaquita de corte para acero inoxidable (se venden 10 uds/caja)
- SRB-000418 - Tornillo para plaquita
- PLY-000439 - Placa de apoyo
- SRB-000417 - Tornillo para placa de apoyo



PRK-0573-38-00-00-0



STL-0573-37-00-00-0

**ABM-28****BISELADORA PORTÁTIL CON ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA**

Características y Beneficios:

- Biseladora portátil con avance automático
- Ángulo de bisel ajustable continuamente entre 60° y -60° grados, por lo que no hay necesidad de dar la vuelta a la chapa
- Ancho máximo del bisel desde 28 a 35mm (dependiendo del ángulo)
- Control de velocidad variable para trabajar sobre una gran variedad de materiales y espesores (hasta 35mm. de forma estándar y opcionalmente hasta 70mm.)
- Bisela en ambas direcciones
- Protección de sobrecarga del motor
- Opción de biselado tipo "J" disponible
- Rápida colocación
- Carriles extensibles



La biseladora ABM-28 puede moverse a lo largo del borde de la chapa en ambas direcciones y realizar el biselado sin fatiga para el operario. La longitud del carril guía puede extenderse hasta cualquier longitud requerida mediante carriles guía adicionales.

ABM-28 DATOS TÉCNICOS	
Voltaje	~ 220-240 V, 50-60 Hz
Potencia	1600 W
Velocidad de giro (sin carga)	2780 rpm
Ángulo bisel (β)	60° a -60°
Ancho máximo bisel (b)	35 mm
Velocidad de avance	250 - 500 mm/min
Espesor de chapa	max 35mm, 36-70mm (opcional)
Peso (máquina con 1 carril guía)	53.5 kg
Referencia	UKS-0518-10-20-00-0



Espesor máx. chapa
35 mm
(36-70 mm. opcional)



Ancho bisel
hasta 35 mm



Ángulo bisel de
60° a -60°



Biselado
superior



Refrentado



Biselado
inferior



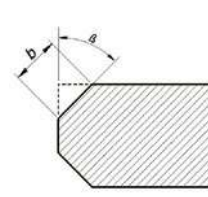
Cladding (opcional)
Máx. profundidad 5 mm
Máximo ancho 25 mm



Biselado tipo J
(opcional)

β	0°	30°	45°	60°
b	35 mm	30 mm	28 mm	30 mm

Ancho máximo del bisel dependiendo del ángulo



Cabezal de corte para biselado (estándar) y para biselado tipo J (opcional)

Set básico:

1. Carro montado sobre un carril guía
2. Unidad de biselado
3. Soporte unidad de biselado para biseles de 60° a -60°
4. Sección adicional carril guía
5. Abrazadera carril para espesor de chapa 10-35mm. (3 uds.)
6. Contenedor de viruta
7. Set de herramientas
8. Pinza para espesor de chapa 10-35mm. (2 uds.)
9. Caja de madera
10. Manual de instrucciones



Accesorios y equipamiento opcional:

- GLW-000013 Cabezal de corte (requiere 7 plaquitas)
- PLY-000282 Plaquita de corte (1 ud.), suministrada en caja de 10 uds.
- PLY-000591 Plaquita de corte HD (1 ud.), suministrada en caja de 10 uds.
- GLW-0518-07-03-00-0 Cabezal de corte para bisel tipo J R6 (requiere 6 plaquitas de corte R6)
- PLY-000422 Plaquita de corte para preparación final bisel tipo J R6
- GLW-0518-07-04-00-0 Cabezal de corte para bisel tipo J R8 (requiere 5 plaquitas de corte R8)
- PLY-000424 Plaquita de corte para preparación final bisel tipo J R8
- ZSP-0518-13-00-00-0 Carril guía L=1200mm (47.25")
- UST-0152-99-02-00-0 Abrazadera carril para espesor de chapa 10-35mm.
- UST-0152-15-01-00-1 Abrazadera carril para espesor de chapa 36-70mm.
- ZCS-0152-99-00-00-0 Pinza para espesor de chapa 10-35mm.
- ZCS-0152-99-01-00-0 Pinza para espesor de chapa 36-70mm.
- WSP-0518-03-00-00-0 Soporte unidad de biselado para espesor de chapa 10-35mm. desde -60° a 60°
- WSP-0518-04-00-00-0 Soporte unidad de biselado para espesor de chapa 36-70mm. desde 0° a 60° (incl. refrentado)
- WSP-0518-05-00-00-0 Soporte unidad de biselado para espesor de chapa 36-70mm. desde 0° a -60°
- ZST-0518-07-00-00-0 Accesorio para ángulo 12° con ajuste de altura
- ZST-0518-09-00-00-0 Set eliminación revestimiento (Cladding) incluye soporte unidad de biselado y 3 abrazaderas para chapas hasta 35mm de espesor



WSP-0518-04-00-00-0



WSP-0518-05-00-00-0



ZST-0518-07-00-00-0



ZST-0518-09-00-00-0



**ABM-30****BISELADORA CON AVANCE AUTOMÁTICO**

La biseladora portátil ABM-30 realiza el biselado con avance automático en chapas de acero en los bordes superior, frontal e inferior.

La biseladora no necesita carriles para moverse a lo largo de la chapa de acero y realiza biseles de doble cara precisos y de alta calidad sin distorsión térmica ni creación de una zona afectada por el calor, y en un rango de espesor de chapa de 8-60 mm.

La ABM-30 cuenta con un ángulo de bisel infinitamente ajustable entre -70° y $+70^\circ$ grados y es capaz de producir biseles de hasta 30 mm de ancho.

También permite el refrentado en ambas direcciones con la profundidad del cabezal de biselado de 1 mm.

Características y Beneficios:

- Tracción de las 4 ruedas que elimina la necesidad de un carril guía
- Máquina autopropulsada para una geometría de bisel uniforme de extremo a extremo
- Panel de control que indica el modo de trabajo actual y proporciona información de seguridad y diagnóstico
- Ancho de bisel de hasta 30 mm
- Ajuste infinito del ángulo de biselado de -70° a $+70^\circ$ grados rápido y fácil de usar
- Velocidad variable del husillo
- Produce biseles de doble cara sin tener que girar la chapa, mejorando así la seguridad y reduciendo tanto el tiempo como los gastos de manipulación de materiales
- Sistema de sobrecarga controlado por feedback para evitar daños en el motor
- Parada del avance semiautomática al final de la chapa
- Máx. espesor de chapa hasta 60 mm



Biselado superior



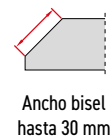
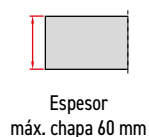
Biselado inferior



Refrentado

ABM-30 DATOS TÉCNICOS

Voltaje	1~ 200-240 V, 50/60 Hz 1~ 110-120 V, 50/60 Hz
Potencia	2200 W
Velocidad rotacional del husillo (sin carga)	1800-5850 rpm
Velocidad de avance	0-2 m/min
Ángulo de bisel (β, m Fig. 1)	De -70° a 70°
Ancho máximo del bisel (b, m Fig. 1)	30 mm
Espesor de chapa	8-60 mm
Temperatura ambiente requerida	5-40°C
Peso	43 kg
Referencia 220-240 V, 50-60 Hz	UKS-0690-10-20-00-0
Referencia 110-120 V, 50-60 Hz	UKS-0690-10-10-00-0





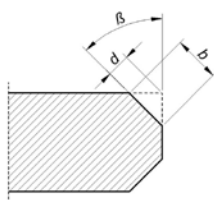
Ajuste preciso del ángulo de bisel



Cómodo ajuste al espesor de la chapa

Panel de control:

- Indicador dirección de avance
- Detección de material
- Gráfico de barras para ilustración de la carga del motor
- Señales de advertencia visuales



β	0°	15°	37.5°	45°	60°	70°
b	30 mm (1.18")	30 mm (1.18")	30.5 mm (1.2")	30 mm (1.18")	30 mm (1.18")	31 mm (1.22")

Set básico:

- Máquina biseladora (con cabezal de corte y 5 plaquitas)
- Caja de herramientas
- Llave
- Llave hex 10mm.
- Llave hex 3mm.
- Llave combinada 8mm.
- Grasa para tornillos Molykote 1000 (5 g, 0.17 oz)
- Manual de instrucciones



Innovador y ergonómico sistema de ajuste del ángulo de bisel con palanca de desbloqueo que no requiere herramientas adicionales

Accesorios:


GLW-000056
Cabezal de corte

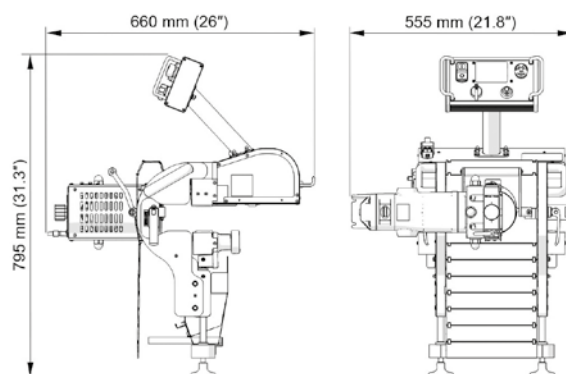
ZST-0715-23-00-00-0
Cabezal de corte para
acero inoxidable

PLY-000756
Plaquita de corte
(se suministran
10 uds/caja)

PLY-000849
Plaquita de corte para
acero inoxidable (se
suministran 10 uds/caja)

WKR-000577
Tornillo de
fijación plaquita

WKR-000592
Tornillo de fijación plaquita
acero inoxidable

WOZ-0690-30-00-00-0
Carro de transporte y almacenamiento


**ABM-50****BISELADORA AUTOMÁTICA REVERSIBLE**

La biseladora ABM-50 realiza biseses precisos de alta calidad tanto superiores como inferiores sin distorsión térmica ni creación de zonas afectadas por el calor sobre chapas de espesor 8-80 mm (15/16" - 3.1/8"), utilizando un cabezal de corte diseñado específicamente con plaquitas intercambiables de 4 lados. Permite un ajuste continuo del ángulo del bisel entre 15 y 60 grados (tanto para biseses superiores como inferiores) sin necesidad de herramientas.

El operario puede ajustar y monitorizar fácilmente los siguientes parámetros:

- Ángulo del bisel
- Ancho del bisel
- Altura del bisel
- Profundidad de corte
- Velocidad del husillo
- Ratio de avance
- Carga del husillo

Características & Beneficios:

- Biseladora portátil automática
- Medición en tiempo real y visualización en pantalla de la geometría exacta del bisel y parámetros de corte
- Ancho del bisel hasta 50 mm (2") a 45°
- Giro 180° que permite la realización de bisel en ambos lados - sin necesidad de girar o voltear piezas pesadas lo que reduce costos de manipulación de materiales y aumenta la seguridad
- Velocidad del husillo regulable para trabajar sobre una amplia variedad de aceros y espesores
- Versátil y transportable sobre su propio carro
- Equipada con cabezal de corte que incluye 8 plaquitas intercambiables
- Sistema de sobrecarga con control de retroalimentación

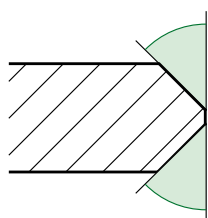
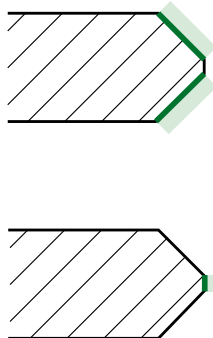


¡Cientos de biseladoras ABM-50 ya instaladas en todos los continentes!

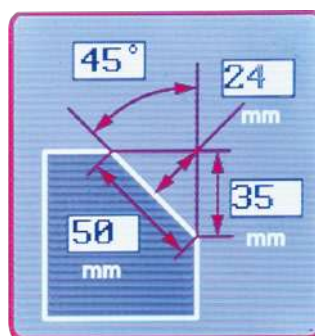
La biseladora ABM-50 dispone de un panel control remoto único con pantalla LCD que muestra la geometría exacta del bisel además de permitir un ajuste preciso de la velocidad del husillo y de la velocidad de avance para optimizarlos dependiendo del tipo del material.

Se consigue una geometría precisa del bisel gracias a la parametrización en tiempo real y las lecturas en el display.

Ancho preciso del bisel



Ángulo preciso del bisel



Talón preciso del bisel



ABM-50 DATOS TÉCNICOS	
Voltaje	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz 3~ 480 V + PE, 50/60 Hz
Potencia	6.5 kW
Velocidad del husillo (sin carga)	300-800 rpm
Velocidad de avance	0-1.2 m/min
Ángulo bisel (β)	15-60°
Ancho máximo bisel (b, Fig.1)	50 mm
Profundidad de corte máxima (d, Fig. 1) permitida para una única pasada	6 mm
Espesor de chapa	8-80 mm
Temperatura ambiente requerida	0-40 °C
Peso	320 kg
Referencia:	UKS-0627-10-40-00-0

β	b
15°	66 mm (2 5/8")
30°	52 mm (2")
45°	50 mm (2")
60°	51 mm (2")

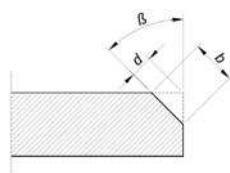


Fig. 1

Ancho del bisel hasta 50 mm / 45° hasta 66 mm / 15°

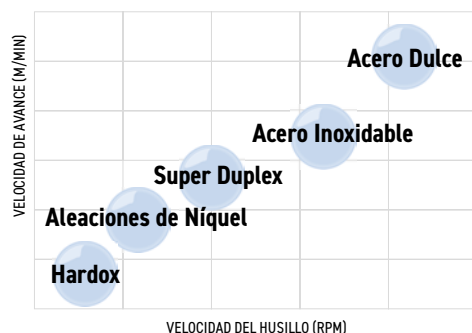
Espesor mín. de chapa 8 mm
Espesor máx. de chapa 80 mm

Ángulos del bisel Superior 15° - 60° Inferior 15° - 60°

Biselado superior

Biselado inferior

- Ajuste preciso de la velocidad del husillo y del ratio de avance para optimizar la condiciones de corte dependiendo del tipo de material incluyendo acero inoxidable, duplex, aleaciones, hardox y muchos otros.



- La biseladora ABM-50 realiza biseles a lo largo del borde de la chapa de acero eliminando el duro trabajo físico del operario. El ancho máximo del bisel a 45° es hasta 50mm.



- La inversión 180° en la ABM-50 permite el biselado doble eliminando la necesidad de voltear chapas largas y pesadas.



- La ABM-50 puede utilizarse sin el carro de transporte si fuera necesario, por ejemplo, cuando la superficie del suelo es significativamente irregular.

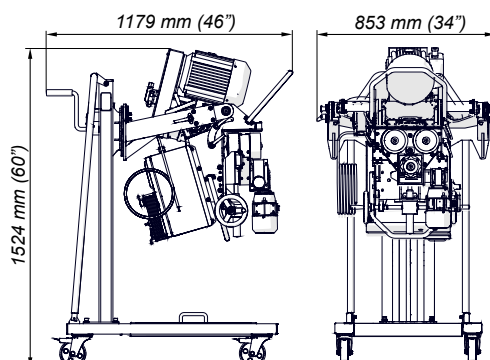


- La ABM-50 está probada como biseladora fiable y eficiente en las condiciones de trabajo más adversas, incluyendo altas temperaturas y humedad.



Set Básico:

- Biseladora con cabezal de corte y 8 plaquitas de corte
- Caja de madera con base y abrazaderas de montaje
- Llave especial
- Llave hex. T 10mm. con punta de bola
- Llave hex. 3,5mm.
- Llave Torx T15
- Grasa para tornillos
- Manual de instrucciones



Accesorios:



Cabezal de corte
(requiere 8 plaquitas de corte)
Referencia: GLW-000053



Plaquita de corte
(se suministran en cajas de 10 uds.)
Referencia: PLY-000282



Plaquetas de corte HD para todos los grados de materiales, incluyendo materiales duros (se suministran en cajas de 10 uds.)
Referencia: PLY-000591



Tornillo de fijación plaquita
Referencia: SRB-000485



PRO-2 PB

BISELADORA PORTÁTIL PARA TUBERÍA

Compacta y práctica biseladora que mecaniza tuberías de carbono y acero inoxidable, aleaciones de aluminio y cobre-níquel. El equipo puede refrentar y biselar tuberías desde diámetro interior 19.5 mm (0.77") hasta diámetro exterior de 48 mm (1.89").

Para el biselado de tuberías pequeñas desde diámetro interior 15.5 mm (0.61") hasta diámetro exterior 29 mm (1.14") podremos usar el set de mandril pequeño opcional.

La PRO-2 PB también puede mecanizar tuberías más grandes desde diámetro interior 38 mm (1.50") hasta diámetro exterior 60.3 mm (2.37") mediante el uso del set de extensión opcional.

Su carcasa excepcionalmente reducida (ancho de sólo 48mm.) la hace perfecta para encajar en espacios reducidos como las paredes de las calderas de agua.

La biseladora PRO 2 PB incorpora un sistema de sobrecarga que incluye un embrague de fricción multidisco para prevenir daños en los engranajes si la herramienta se queda bloqueada.



Set Básico:

- PRO-2 PB (sin motor, ni cuchillas)
- Maleta metálica
- Mandril estándar auto-centrante extensible para tubería ID 19,5 - 38 mm (0.77-1.50")
- 4 sets de separadores y 4 casquillos de expansión para mandril estándar
- Portacuchillas
- Medidor de muelle
- Asa
- Depósito refrigerante con boquilla
- Juego de herramientas
- Manual de usuario



Referencia: UKS-0731-10-00-00-0



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	PRO 2 PB con motor neumático	PRO 2 PB con motor eléctrico	PRO 2 PB con motor a batería
Requisitos aire	0.6 MPa (87 psi)	-	-
Consumo neumático	1600 l/min (56.5 CFM)	-	-
Voltaje	-	1 ~ 220-240 V, 50-60 Hz	18 V DC
Potencia	800 W	1100 W	-
Conexión	CEJN 410 DN 10.4 R 1/2" BSPT Acoplamiento rápido	Enchufe eléctrico	Conexión a batería
Velocidad de giro nominal	105 rpm	10-134 rpm (posición 1) 30-377 rpm (posición 2)	10-60 rpm (posición 1) 30-205 rpm (posición 2)
Diámetro tubería	19.5 mm ID-48 mm OD 15.5 mm ID-29 mm OD* 38 mm ID-60.3 mm OD**		
Máximo espesor de pared de tubería	8 mm 3.5 mm*	8 mm 3.5 mm*	8 mm 3.5 mm*
Peso (sin motor)	7.6 kg	7.4 kg	6.5 kg incluye batería

* Con set opcional de mandril pequeño (ZST-0731-03-00-00-0).

** Con set opcional de extensión (ZST-0731-02-00-00-0).



Espesor máx. pared de la tubería hasta 8 mm (0.32")



ID 19.5 - 38 mm (0.77 - 1.50")
ID 15.5 - 22 mm (0.61 - 0.87") /opcional/
ID 38 - 58 mm (1.50 - 2.28") /opcional/



Refrentado



Biselado tubería Ø. ext. hasta 48 mm (1.89") hasta 60.3 mm (2.37") (opcional)

3 fuentes de alimentación diferentes:



Motor neumático



Motor eléctrico



Motor a batería

Accesorios Opcionales:



Adaptador y conector
Referencia:
ZST-0567-24-00-00-0

Motor neumático
Referencia:
NPD-0472-03-00-00-0



Conector
Referencia:
ZBI-0567-25-00-00-0

Motor eléctrico
Referencia:
SLN-000238 (230 V)



Conector
Referencia:
ZBI-0567-26-00-00-0

Motor batería
sin escobillas
WRT-000024

Cuchillas

NOZ-000071 para acero	0° cuchilla corta refrentado	
NOZ-000078 para acero inoxidable	0° cuchilla corta refrentado*	
NOZ-000072 para acero	0° cuchilla corta refrentado	
NOZ-000079 para acero inoxidable	0° cuchilla corta refrentado*	
NOZ-000073 para acero	30° cuchilla biselado	
NOZ-000080 para acero inoxidable	30° cuchilla biselado*	
NOZ-000074 para acero	37.5° cuchilla biselado	
NOZ-000081 para acero inoxidable	37.5° cuchilla biselado*	
NOZ-000075 para acero	45° cuchilla biselado	
NOZ-000082 para acero inoxidable	45° cuchilla biselado*	



Batería 4.0 Ah
AKM-0738-10-00-01-0



Batería 5.5 Ah
AKM-0738-10-00-03-0



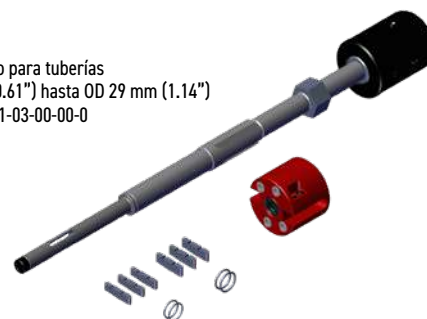
Batería 10.0 Ah
AKM-0738-10-00-02-0



Cargador Batería con sistema de refrigerado por aire integrado
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)

Tiempo de carga: ~ 30 min (4.0 Ah)
~ 41 min (5.5 Ah)
~ 74 min (10.0 Ah)

Set mandril pequeño para tuberías
desde ID 15.5 mm (0.61") hasta OD 29 mm (1.14")
Referencia: ZST-0731-03-00-00-0



Set de extensión para tuberías
desde ID 38 mm (1.50") hasta OD 60.3 mm (2.37")
Referencia: ZST-0731-02-00-00-0



*Cuchilla para acero inoxidable con recubrimiento TiAIN



PRO-5 PB

BISELADORA PORTÁTIL PARA TUBERÍA



La Biseladora portátil PRO 5 PB está diseñada para el biselado de tubería de acero inoxidable, aleaciones de aluminio y cobre-níquel.

De fácil manejo por un único operario. Los mandriles extensibles y auto-centradores garantizan un alineamiento rápido y preciso al tubo/tubería previo a los trabajos de mecanizado.

Dependiendo de la cuchilla seleccionada, el modelo PRO 5 PB puede realizar biselado exterior, interior y en "J", calibrado y refrentado de tuberías desde diámetro interior de 32 mm (1.26") hasta diámetros exteriores de 114 mm (4.49") o hasta 140 mm (5.51") con accesorios opcionales. La preparación para soldadura se realiza de forma rápida y fácil. Permite el montaje y uso de hasta 3 cuchillas simultáneamente.

La biseladora PRO 5 PB está disponible con motor de alta calidad en versión eléctrica o neumática para satisfacer todas las necesidades del cliente y/o condiciones del lugar de trabajo.

Para el mecanizado de tubería en lugares de difícil acceso y zonas restringidas se recomienda el uso de un husillo disco reducido y llave de carraca, disponibles de forma opcional.

Set Básico:

- PRO 5 PB (sin motor, cuchillas)
- Maleta metálica
- Mandril extensible auto-centrador para tubería de $\varnothing$ int. 32 - 107mm (1.26 - 4.21")
- Husillo disco 118mm
- Bloques mordaza (1,2,3,4,5,6) - 3 sets
- Juego de herramientas
- Depósito refrigerante
- Manual de Usuario

Referencia: UKS-0472-10-00-00-0



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		PRO 5 PB con motor eléctrico	PRO 5 PB con motor neumático	PRO 5 PB con motora batería
Motor eléctrico		1.100 W	-	
Alimentación		1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz	-	18 V DC
Velocidad de giro (nominal)		0-113 rpm (posición 1) 0-318 rpm (posición 2)	90 rpm	
Motor neumático		-	800 W	
Requisitos aire		-	0,6 MPa (87 PSI)	
Consumo neumático		-	1400 l/min (50 CFM)	
Diámetro tubería		32 mm ID a 114 mm OD (1.26-4.49") ID 25-32 mm (1" - 1.25") /opcional/ ID 107-133mm (4.21" - 5.24") /opcional/		
Espesor máx. pared para $\varnothing$ exterior	hasta 114 mm	12 mm (0.47")	12 mm (0.47")	12 mm (0.47")
	114-124 mm*	10 mm (0.39")	10 mm (0.39")	10 mm (0.39")
	124-132 mm*	8 mm (0.31")	8 mm (0.31")	8 mm (0.31")
	132-140 mm*	6 mm (0.24")	6 mm (0.24")	6 mm (0.24")
Peso (con motor)		11 kg	10 kg	10 kg incluye batería

* Disponible con el set husillo disco de 140 mm opcional



Espesor máx. tubería
12 mm hasta
 $\varnothing$ ext. 114 mm



$\varnothing$ 32-114 mm (1.26-4.49")
 $\varnothing$ 25-32 mm (1"-1.25") /opcional/
 $\varnothing$ 107-133 mm (4.21-5.24") /opcional/



Refrentado



Biselado tubería
 $\varnothing$ ext. 114 mm (4.49")
hasta 140 mm (5.51")
(opcional)



Biselado en "J"

Accesorios Opcionales:

Motor eléctrico 230V con juego conexión
Referencia: ZST-0472-16-00-00-0



Motor eléctrico 230V
Referencia: SLN-000238

Juego conexión para motor eléctrico
Referencia: ZST-0472-99-00-00-0

Motor neumático
Referencia:
NPD-0472-03-00-00-0



Set conexión para batería
Referencia: ZST-0472-22-00-00-0



Motor batería sin escobillas
Referencia: WRT-000024



Madril pequeño
ID 25 - 32 mm (1" - 1-1/4")
Referencia: TRZ-0472-21-00-00-0



Batería 4.0 Ah
AKM-0738-10-00-01-0



Batería 5.5 Ah
AKM-0738-10-00-03-0



Batería 10.0 Ah
AKM-0738-10-00-02-0



Cargador Batería con sistema de refrigerado por aire integrado
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)
LDW-0738-04-00-30-0 (UK)

Tiempo de carga: ~ 30 min (4.0 Ah)
~ 41 min (5.5 Ah)
~ 74 min (10.0 Ah)



Husillo disco 75 mm
Referencia:
TRC-0472-12-00-00-0



Llave de carraca
Referencia: KLC-000045

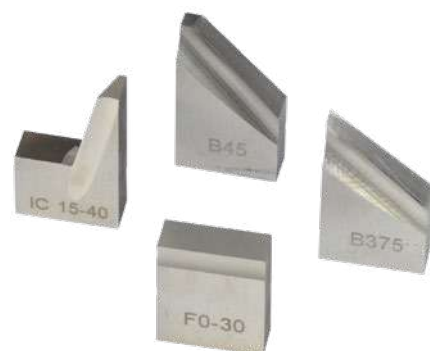


La distancia mínima entre tubos es de 75 mm (2.95")

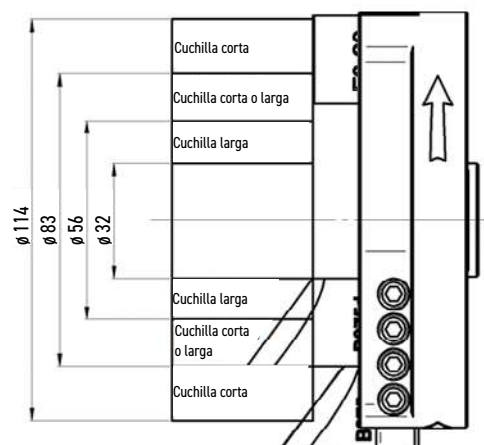


Conjunto extensión para Ø ext hasta 140 mm (5.51").
Incluye husillo disco de 140 mm y 3 juegos bloques mordaza (7, 8, 9)
Referencia: ZST-0472-15-00-00-0

NOZ-000031 para acero	F0-30	
NOZ-000067 para acero inoxidable	0° cuchilla refrentado	
NOZ-000032 para acero	B30	
NOZ-000034 para acero inoxidable	30° cuchilla biselado*	
NOZ-000033 para acero	B30d	
NOZ-000035 para acero inoxidable	30° cuchilla biselado**	
NOZ-000036 para acero	B375	
NOZ-000038 para acero inoxidable	37.5° cuchilla biselado*	
NOZ-000037 para acero	B375d	
NOZ-000039 para acero inoxidable	37.5° cuchilla biselado**	
NOZ-000040 para acero	B45	
	45° cuchilla biselado*	
NOZ-000041 para acero	B45d	
	45° cuchilla biselado**	



Amplia gama de cuchillas para diferentes aplicaciones



Junto con la cuchilla de refrentado 0° se utiliza una cuchilla corta o larga dependiendo del diámetro de la tubería

Cuchillas para acero inoxidable con recubrimiento TIAIN

* para diámetros superiores a 56 mm, si trabaja junto con la cuchilla de refrentado de 0°

** para diámetros inferiores a 83 mm, si trabaja junto con la cuchilla de refrentado de 0°

NOZ-000052 para acero	IC15-40	
NOZ-000053 para acero	IC15-40	
NOZ-000087 para acero	IB12-60	
NOZ-000058 para acero	J10-R6	
NOZ-000057 para acero	J15-R2	
NOZ-000059 para acero	J20-R8	
NOZ-000088 para acero	J20-R1	



El mecanizado de acero inoxidable es posible con el uso de cuchillas especiales



Aceite de corte HD-Cut
lubricante para roscado,
taladrado y mecanizado
Referencias:
OLJ-0505-09-00-00 (0.5 kg)
OLJ-0505-10-00-00 (1.0 kg)
OLJ-0505-11-00-00 (5.0 kg)



Equipo para
preparación del aire
Referencia:
ZST-000021

PRO-10 PB | BISELADORA DE TUBOS Y REFRENTADORA DE BRIDAS PORTÁTIL



La PRO-10 PB es una biseladora de alta resistencia que se monta en el diámetro interior del tubo y que utiliza mandriles expandibles autocentrantes para proporcionar una alineación rápida y adecuada a una tubería o un tubo antes de las operaciones de mecanizado.

La biseladora es capaz de realizar biseles exteriores, refrentados y avellanados interiores para crear un espesor de pared uniforme alrededor de la unión y garantizar una penetración completa de la soldadura.

Los accesorios opcionales amplían las posibles aplicaciones de la PRO-10 PB para incluir el refrentado de bridas y el biselado ovalado.



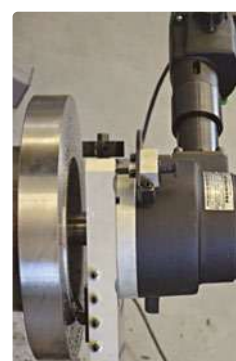
Características & Beneficios:

- Puede montarse en tubos o tuberías con un diámetro interior mínimo de 38 mm (1,5") y biselar diámetros exteriores de hasta 355 mm (14")
- Disponible con un potente motor neumático o un motor eléctrico de alto par
- Husillo de disco con dos portaherramientas para un funcionamiento más estable y menos sensible a la tensión de las cuchillas
- Cuchillas estándar y customizadas
- Disponibilidad de cuchillas para bisel en J para una mayor eficacia de soldadura en tubos de paredes más gruesas.
- Los mandriles autocentrantes expandibles montados en el diámetro interior permiten un ajuste altamente repetible y consistente, y pueden instalarse rápidamente de un tubo a otro para reducir los tiempos de ciclo y mejorar el flujo de trabajo
- Puede ser utilizado eficientemente por un solo operario

Set Básico:

- PRO 10 PB (sin cuchillas de corte ni motor)
- Caja de transporte metálica
- Mandril extensible auto-centrante estándar para tubería ID Ø 84 - 269mm. (3.31 - 10.59")
- Set de mordazas (1,2,3,4,5,6) y adaptadores - 3 sets
- Set de herramientas de ajuste
- Depósito refrigerante
- Manual de Instrucciones

Referencia: UKS-0807-10-00-00



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	PRO-10 PB con motor eléctrico	PRO-10 PB con motor neumático
Motor eléctrico	1.8 kW	-
Alimentación	110-120 V / 50-60 Hz o 220-240 V / 50-60 Hz	-
Velocidad de giro (nominal)	posición 1 - de 12 a 29 rpm posición 2 - de 41 a 96 rpm	-
Motor neumático	-	1,8 kW
Requisitos aire	-	0,6 MPa
Consumo neumático	-	1750 NI/min
Velocidad de giro (sin carga)	-	17 rpm
Velocidad de giro (nominal)	-	9 rpm
Diámetro Interior Mínimo	84 mm (3.31"); 38 mm - opcional	84mm (3.31"); 38mm - opcional
Diámetro Interior Máximo	269 mm (10.59"); 349 mm (13.74") - opcional	269 mm (10.59"); 349 mm (13.74") - opcional
Diámetro Exterior Máximo	273 mm (10.75"); 355 mm (13.98") - opcional	273 mm (10.75"); 355 mm (13.98") - opcional
Máximo espesor de pared	15 mm	15 mm
Peso (con motor)	38 kg	35 kg



Espesor máx.
de pared 15mm



Ø. int. 84-269mm/3.31-10.59"
38-84mm/1.5-3.31"
(opcional) ó 270-349mm
/10.63-13.74" (opcional)



Refrentado



Biselado tubería
Ø exterior



Biselado tubería
Ø interior



Biselado en "J"
(opcional)

■ **Accesorios opcionales:**



Motor neumático
Referencia: SLN-0200-15-00-00



Motor eléctrico 230 V
Referencia: SLN-000094

Motor eléctrico 115 V enchufe US
Referencia: SLN-000102

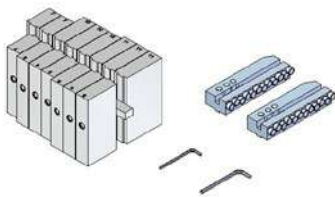
Motor eléctrico 115 V enchufe UK
Referencia: SLN-000120



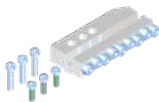
Set abrazadera para motor eléctrico
Referencia: ZST-0200-99-01-00-0



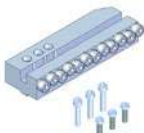
Husillo de disco apto para tres portaherramientas
Referencia: TRC-0807-05-00-00



Set de extensión para Ø exterior hasta 355 mm (14")
incl. 2 portaherramientas extendidas y mordazas 7, 8, 9, 10, 11
Recomendado para tubos de hasta 7 mm (0,26") de espesor de pared
Referencia: ZST-0807-08-00-00-0



Portaherramientas estándar ID 84-269 mm hasta OD máx. 273 mm
Referencia: OBS-0807-99-01-00-0



Portaherramientas extendidas hasta OD máx. 355 mm.
Referencia: OBS-0807-99-02-00-0



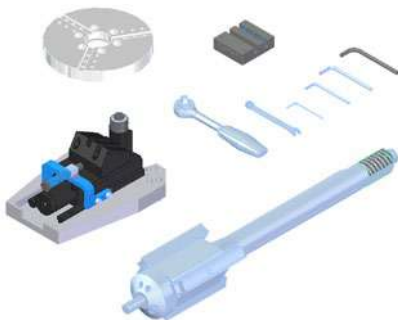
Equipo para preparación del aire
Referencia: ZST-000021



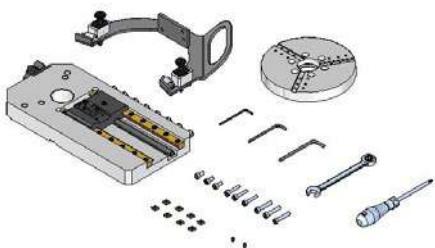
Conjunto de mandril extensible pequeño
incluye mordazas I, II, III, IV para tubería con
Ø interior 38 - 86mm
(1.5 hasta 3.39")
Referencia: ZSP-0200-05-00-00-2



Mandril extensible grande para tuberías Ø interior 126 - 296 mm. (5 a 11.65") con mordazas estándar, y tuberías Ø interior 219 - 376mm. (8.62 a 14.80") con el set de bloques de extensión opcional
Referencia: TRZ-0807-04-00-00-0



Set para tubería ovalada incl. mandril grande
para tubo Ø 126 - 296 mm (5 a 11-5/8") y
husillo de disco para tres portaherramientas
Referencia: PRK-0807-07-00-00-0



Accesorio de refrentado de bridas incl. husillo de disco para tres portaherramientas
Referencia: PRK-0807-06-00-00-0



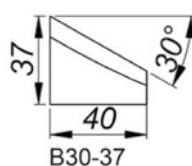
Plaquita de corte refrentado
Referencia: PLY-000533



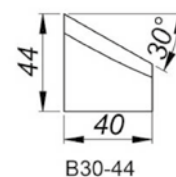
Tornillo de fijación de la plaquita de refrentado (válido para plaquitas de corte PLY-000533)
Referencia: SRB-000465

Diámetro de brida	90-508 mm (3.54-20")
Rango de avance automático	180.5 mm (7.11")
Diámetro de las partes giratorias	569.4 mm (22.42")
Diámetro Interior Tubería	84-269mm. (3.31-10.59") con el mandril de extensión estándar 219-376 mm (8.62-13.74") utilizando el mandril extensible grande y las mordazas del set de extensión
Avance por giro	0.33mm. (0.013", con un bloque basculador engranado) 0.66mm (0.026", con dos bloques basculadores engranados)

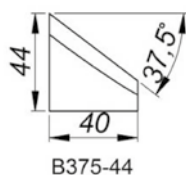
Cuchillas estándar y customizadas



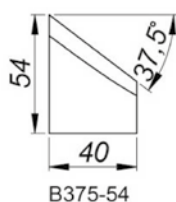
Cuchilla de Corte Bisel 30°
Altura 37mm. [B30/37]
Referencia: NOZ-000019



Cuchilla de Corte Bisel 30°
Altura 44mm. [B30/44]
Referencia: NOZ-000018



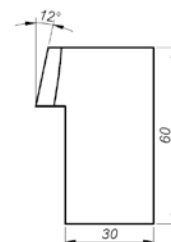
Cuchilla de Corte Bisel 37.5°
Altura 44mm. [B375/44]
Referencia: NOZ-000020



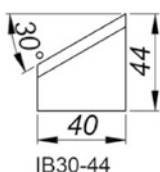
Cuchilla de Corte Bisel 37.5°
Altura 54mm. [B375/54]
Referencia: NOZ-000015



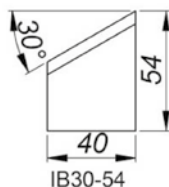
Cuchilla de Corte Bisel 45°
Altura 54mm. [B45/54]
Referencia: NOZ-000021



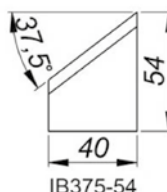
Cuchilla de Corte Especial 12°
Altura 60mm
Referencia: NOZ-000086



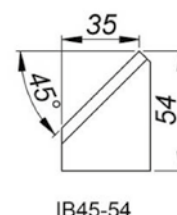
Cuchilla de Corte Bisel interior 30°
Altura 44mm. [IB30/44]
Referencia: NOZ-000023



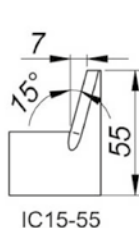
Cuchilla de Corte Bisel interior 30°
Altura 54mm. [IB30/54]
Referencia: NOZ-000025



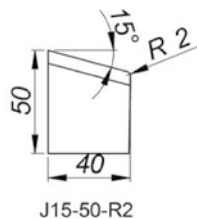
Cuchilla de Corte Bisel interior 37.5°
Altura 54mm. [IB375/54]
Referencia: NOZ-000024



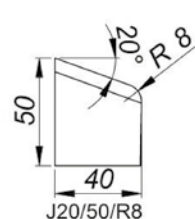
Cuchilla de Corte Bisel interior 45°
Altura 54mm. [IB45/54]
Referencia: NOZ-000026



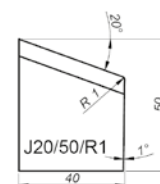
Cuchilla de Corte Calibración
Interior 15°
Altura 55mm. [IC15/55]
Referencia: NOZ-000001



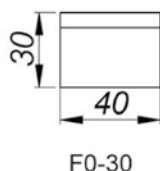
Cuchilla de Corte bisel Tipo J 15°
Altura 50mm. Radio 2mm.
[J15/50/R2]
Referencia: NOZ-000022



Cuchilla de Corte bisel Tipo J 20°
Altura 50mm. Radio 8mm.
[J20/50/R8]
Referencia: NOZ-000016



Cuchilla de Corte bisel Tipo J 20°
Altura 50mm. Radio 1mm.
[J20/50/R1]
Referencia: NOZ-000085



Cuchilla de Corte Refrentado 0°
Altura 30mm. [F0/30]
Referencia: NOZ-000017

Disponibilidad de cuchillas de corte customizadas.
Todas estas cuchillas pueden suministrarse con recubrimiento para incrementar su durabilidad



PRO-40 PBS

MÁQUINA BISELADORA DE TUBOS

La PRO 40 PBS está diseñada para biselar y refrentar tuberías, tanques o tubos con diámetros entre 200 mm. y 1000 mm. (8-40"). Su cabezal rotativo de alta velocidad con plaquitas de corte reemplazables permite realizar un mecanizado eficaz y eficiente con biselados de hasta 45 mm. (1-3/4") y ángulos entre 0° y 60°.

Es posible el biselado interior y en "J" con la adquisición de accesorios opcionales.



Permite el mecanizado de **acero inoxidable**

El cabezal de alta resistencia de la PRO 40 PBS permite biseles exactos y rápidos en comparación con un mecanizado tradicional de punta única.

Esta función, además de aumentar la productividad y mejorar considerablemente la precisión, reduce costes.

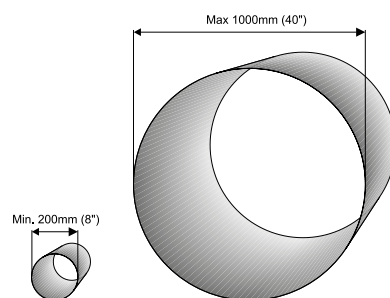


Set básico:

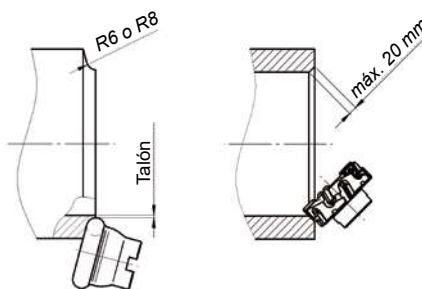
- Máquina biseladora de tubería estacionaria
- Soporte activo (con rodillos de plástico)
- Soporte pasivo (con rodillos de acero)
- Cabezal de corte estándar con 7 plaquitas de corte
- Juego cadenas guía
- Llave hex. 10 mm.
- Llave hex. 8 mm.
- Llave hex. 5 mm.
- Destornillador Torx T15P
- Manual de Usuario
- Maleta de Madera



Panel de control de fácil manejo



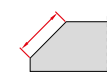
Rango de diámetros de 200 a 1000 mm (8-40")



Operaciones con cabezales de corte opcionales

PRO-40 PBS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Alimentación	1~ 208 - 230 V, 50/60 Hz 3~ 208 - 230 V, 50/60 Hz
Diámetro exterior de tubería	200-1000 mm (8"-40") para tubería de longitud superior a 830 mm; 200-600 mm (8"-23-5/8") para tuberías de longitud 400-830 mm.
Máximo peso de tubería (permitido)	10.000 kg (22.000lbs)*, si el soporte activo está equipado con rodillos de acero inoxidable
Espesor mínimo de tubería	5 mm (3/16")
Fijación Tubería	Mecánica con cadena
Velocidad de avance	100-1100 mm/min.
Angulo de bisel	0-60° con ajuste de ángulo continuo
Máximo ancho de bisel exterior	45 mm (1-3/4")
Máximo ancho de bisel interior	5 mm (1/4") estándar, hasta 20 mm (13/16") - opcional
Biselado tipo "J"	SI - opcional
Radio de bisel tipo "J"	0.24 in./6 mm o 0.31 in./8 mm
Referencia	UKS-0436-10-20-00-1

* 6000 kg (13.200 lbs) para rodillos de plástico del soporte activo (estándar)



Ancho de bisel máximo 45 mm



Grosor mínimo de pared 5 mm



Angulo de bisel de -60° a 60°



Diámetro exterior tubería 200-1000 mm.



Refrentado



Biselado diámetro interior tubería



Biselado diámetro exterior tubería



Biselado tipo "J"

Biselado - Accesorios estándar



GLW-000013
Cabezal de corte estándar
(requiere 7 plaquitas de corte)



PLY-000282
Plaquita de corte
para biselado
(suministradas en caja
de 10 uds.)



PLY-000591
Plaquita de corte HD para
biselado (suministradas en
caja de 10 uds.)



SRB-000311
Tornillo fijación plaquita de
corte PLY-000282, PLY-000591,
PLY-000781, PLY-000835



PLY-000781
Plaquita de corte cermet para acero
(suministradas en caja de 10 uds.)



PLY-000835
Plaquita de corte para acero inoxidable
(suministradas en caja de 10 uds.)

Biselado interior (opcional)



GLW-0436-19-00-00-0
Cabezal de corte para
biselado interior



PLY-000282
Plaquita de corte para biselado
(suministradas en caja de 10 uds.)



SRB-000311
Tornillo fijación plaquita
PLY-000282

Biselado en "J" (opcional)



GLW-0518-07-03-00-0
Cabezal de corte para plaquitas de corte
redondas R6 (requiere 6 plaquitas R6)



PLY-000422
Plaquita de corte para biselado en "J" R6
(suministradas en caja de 10 uds.)



SRB-000297
Tornillo fijación plaquita
de corte PLY-000422



GLW-0518-07-04-00-0
Cabezal de corte para plaquitas de corte
redondas R8 (requiere 5 plaquitas R8)



PLY-000424
Plaquita de corte para biselado en "J" R8
(suministradas en caja de 10 uds.)



SRB-000367
Tornillo fijación plaquita
PLY-000424

Biselado de tubería corta (opcional)



DCS-0436-99-00-00-0
Dispositivo de amarre para tubería de 400-
830 mm de longitud



Biselado de tubería ovalada (opcional)



WSP-0436-24-00-00-0
Accesorio soporte tubería oval. Disponible con
suministro equipos nuevos o para retrofit

Biselado de tubería de hasta 10 toneladas (opcional)



KOL-0436-23-00-00-0
Rodillo de acero para soporte
activo 1 pieza (se requieren 4 uds.)

Biselado de Acero Inoxidable - opcional



LNC-0436-25-01-00-0
Juego cadenas guía para acero
inoxidable



DCS-0436-25-10-00-0
Abrazadera para tubería de acero
inoxidable de longitud reducida



KOL-000077
Rodillo con neumático Vulkollan
1 ud (se requieren 2 uds)



RLK-0436-25-11-00-0
Rodillo acero inoxidable para
accesorio tubería ovalada

Características y ventajas



La pantalla de protección e iluminación interior aumentan la seguridad y ergonomía.



Cadena ajustable (Ø 200-1.000 mm.)
asegura una rotación axial positiva



Soporte ajustable de gran resistencia
para tubería (Ø 200 - 1.000 mm.)

FAMILIA DE BISELADORAS DE CHAPAS

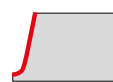


	BISELADO SUPERIOR	REFRENTADO	DOBLE BISELADO	BISELADO TIPO J	CANTEADO RADIO	BISELADO REDONDEADO	REVESTIMIENTO	BISELADO EXTERIOR	AVELLANADO
ABM-14	X		X					X	
ABM-28	X	X	X	X			X		
ABM-30	X	X	X						
ABM-50	X		X						
BM-7	X				X	X		X	X
BM-18	X				X	X		X	X
BM-18A	X				X	X			X
BM-20plus	X	X				X		X	
BM-21/BM-21S	X	X						X	
BM-25	X	X					X		
BM-25S	X	X					X		
SBM-500	X		X					X	



	ÁNGULO DE BISEL	ANCHO MÁXIMO DE BISEL	ESPESOR DE LA CHAPA	TIPO DE MOTOR
ABM-14	22.5°, 25°, 30°, 35°, 37.5° o 45°	14 mm	desde 6 mm hasta 40 mm	eléctrico
ABM-28	- 60° a 0°; de 0° a 60°	35 mm	desde 35 mm (70 mm opcional)	eléctrico
ABM-30	- 70° a 0°; 0° a 70°	30 mm	desde 8 mm hasta 60 mm	eléctrico
ABM-50	- 60° a - 15°; 15° a 60°	50 mm	desde 8 mm hasta 80 mm	eléctrico
BM-7	45°, 30° (opcional)	7 mm	min. 1.5 mm	eléctrico
BM-18	22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 55° o 60°	18 mm	min. 2 mm	eléctrico
BM-18A	22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 50°, 55° o 60°	18 mm	min. 2 mm	neumático
BM-20plus	15° a 60° o 0° (opcional)	21 mm	min. 2 mm	eléctrico
BM-21/BM-21S	0° a 60°	21 mm	min. 2 mm	eléctrico
BM-25	0°-90° (15°-75° recomendado)	25 mm	min. 2 mm	eléctrico
BM-25S	0°-90° (15°-75° recomendado)	25 mm	min. 2 mm	eléctrico
SBM-500	15° a 60°	30 mm	desde 3 mm hasta 100 mm	eléctrico

FAMILIA DE BISELADORAS DE TUBOS

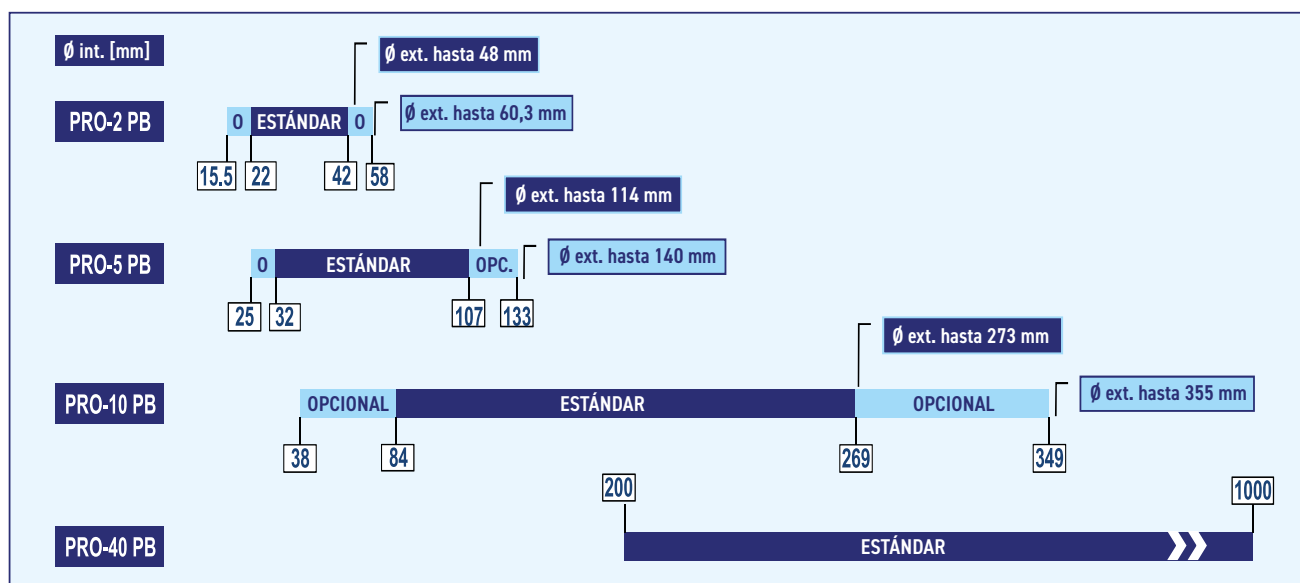


	BISELADO EXTERIOR	REFRENTADO	BISELADO INTERIOR	BISELADO EN J	REFRENTADO DE BRIDAS
PRO-2 PB	X	X			
PRO-5 PB	X	X	X	X	
PRO-10 PB	X	X	X	X	X
PRO-40 PBS	X	X	X	X	



	ÁNGULO DE BISEL	ESPESOR DE PARED	TIPO DE MOTOR
PRO-2 PB	F0°, B30°, B37.5°, B45°	hasta 8 mm	eléctrico, neumático, batería
PRO-5 PB	F0°, J10°, IC15°, J15°, J20°, B30°, B37.5°, B45°	hasta 12 mm	eléctrico, neumático, batería
PRO-10 PB	F0°, IC15°, J15°, J20°, B30°, IB30°, B37.5°, IB37.5°, B45°, IB45°	hasta 15 mm	eléctrico, neumático
PRO-40 PBS	0° a 60° o -60° a 0° (opcional)	mínimo 5 mm	eléctrico

B - Cuchilla de biselado, F - Cuchilla de refrentado, IB - Biselado interno, IC - Cuchilla calibración interna, J - Cuchilla tipo "J"



HD-CUT | PRODUCTOS REFRIGERANTES/LUBRICANTES ECOLÓGICOS

HD-CUT Spray - Spray multiposición para roscado, taladrado y mecanizado

Características & Beneficios:

- Spray multiposición para taladrado, roscado y biselado
- Recomendado especialmente para trabajos fuera del puesto
- Válido para metales difíciles de mecanizar, como acero inoxidable o resistente a los ácidos
- Proporciona una protección fuerte y eficaz de herramientas, piezas y maquinarias contra la corrosión
- Fluido a base de agua hecho de polímeros vegetales con excelentes propiedades lubricantes
- Listo para usar (no necesita ser diluido)
- Sin disolventes derivados del petróleo
- Menos humos y olores en comparación con los productos habituales
- No inflamable
- Lubricante biodegradable
- Gel espumoso blanco
- Sin olor
- Aerosol 650 ml / volumen neto 400 ml
- Referencia: PRE-0440-41-00-00-0



HD-CUT OIL 1 - Líquido para roscado, taladrado y mecanizado

Características & Beneficios:

- Aceite de presión extrema para corte, mandrinado, biselado, estampado de alto espesor, punzonado, trabajos en aceros inoxidables de toda naturaleza, roscado, mecanizado, mandrinado de precisión y de alto espesor, estirado y perfilado de todo tipo de aceros de alto espesor
- Composición oleosa compleja para todas las operaciones en metales difíciles de mecanizar, como los resistentes al ácido o el acero inoxidable, donde el agarrotamiento y el desgaste se producen rápidamente
- Crea una película de alta tensión superficial para alargar la vida útil de las herramientas y reducir el número de reemplazos
- Facilita considerablemente el mecanizado y aumenta su precisión
- Excelente producto para el trabajo manual
- Aplicar sobre las herramientas con un cepillo o con un engrasador
- Fácil de eliminar con los métodos habituales
- Aceite espeso y oscuro
- Peso 0,5 kg / 1,0 kg / 5,0 kg
- Referencias:

OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)
OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)
OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



HD-CLEAN SPRAY Desengrasante industrial multusos

Características & Beneficios:

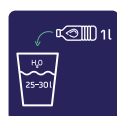
- Limpiador industrial perfecto para el mecanizado de metales
- Elimina grasas, aceites, lodos y otros fluidos químicos o derivados del petróleo
- Perfectamente adecuado para todas las operaciones de desengrase en todo tipo de piezas mecánicas
- No inflamable
- Biodegradable
- Aerosol 650 ml / volumen neto 400 ml
- Referencia: ZMY-0440-40-00-00-0



HD-CUT BIO - microemulsión concentrada para diversas aplicaciones de mecanizado

Características & Beneficios:

- Microemulsión concentrada respetuosa con el medio ambiente para diversas operaciones de mecanizado y eliminación de virutas
- Adecuada para sistemas de refrigeración de, por ejemplo, taladros, sierras de cinta o máquinas CNC
- Proporciona una protección eficaz contra la corrosión de piezas, herramientas y máquinas
- Diluir con agua
- Proporción de mezcla recomendada de 25-30 partes de agua por 1 parte de concentrado
- Reduce considerablemente el consumo en comparación con las emulsiones habituales
- Formulado con poliéster basado en alto peso molecular y alto índice de viscosidad, lo que le confiere una gran estabilidad térmica y excelentes cualidades lubricantes
- Alto índice de inflamación que reduce los humos
- Biodegradable
- Líquido de color ámbar (aspecto lechoso al 5% de dilución)
- Ligero olor
- Volumen neto 1000 ml
- Referencia: CHL-0440-42-00-00-0



Visite el canal de Promotech en YouTube y observe cómo funcionan nuestras biseladoras de chapas y tubos.



- Página principal
- Tendencias
- Suscripciones
- Biblioteca
- Historial

YouTube ES

Buscar



sgigalea

@sgigalea · 1,29 K suscriptores · 108 vídeos

"Nos dedicamos a la comercialización, asistencia técnica y alquiler de equipos técnicos" ...más

galea.es

Suscribirse

Promotech

▶ Reproducir todo

Presentación de la gama de biseladoras que posee Promotech.



Biseladora Promotech BM-25

sgigalea

279 visualizaciones · hace 2 años



ABM 50 - Mecanizado materiales duros

sgigalea

93 visualizaciones · hace 2 años



Biseladora Promotech ABM 50 - Video Training

sgigalea

245 visualizaciones · hace 2 años



Biseladora Promotech ABM 50 - Biselado Doble Lado

sgigalea

88 visualizaciones · hace 2 años



PRO-10: Biseladora de tubos y refrentadora de bridas...

sgigalea

8 visualizaciones
· hace 2 semanas



Biseladora de chapa para acero inoxidable BM-25S

sgigalea

95 visualizaciones · hace 1 mes



Fresadora para soldaduras BM-30WM

sgigalea

212 visualizaciones
· hace 9 meses



Biseladora Promotech ABM 30 con avance automático...

sgigalea

197 visualizaciones · hace 1 año



PRO 2 PB Biseladora portátil y compacta

sgigalea

270 visualizaciones · hace 6 años



Biseladora Promotech BM 18

sgigalea

703 visualizaciones · hace 4 años



Biseladora Neumática Promotech BM 18A

sgigalea

567 visualizaciones · hace 4 años



Biseladora Promotech BM PRO 40 PBS

sgigalea

180 visualizaciones · hace 6 años

PROMOTECH®



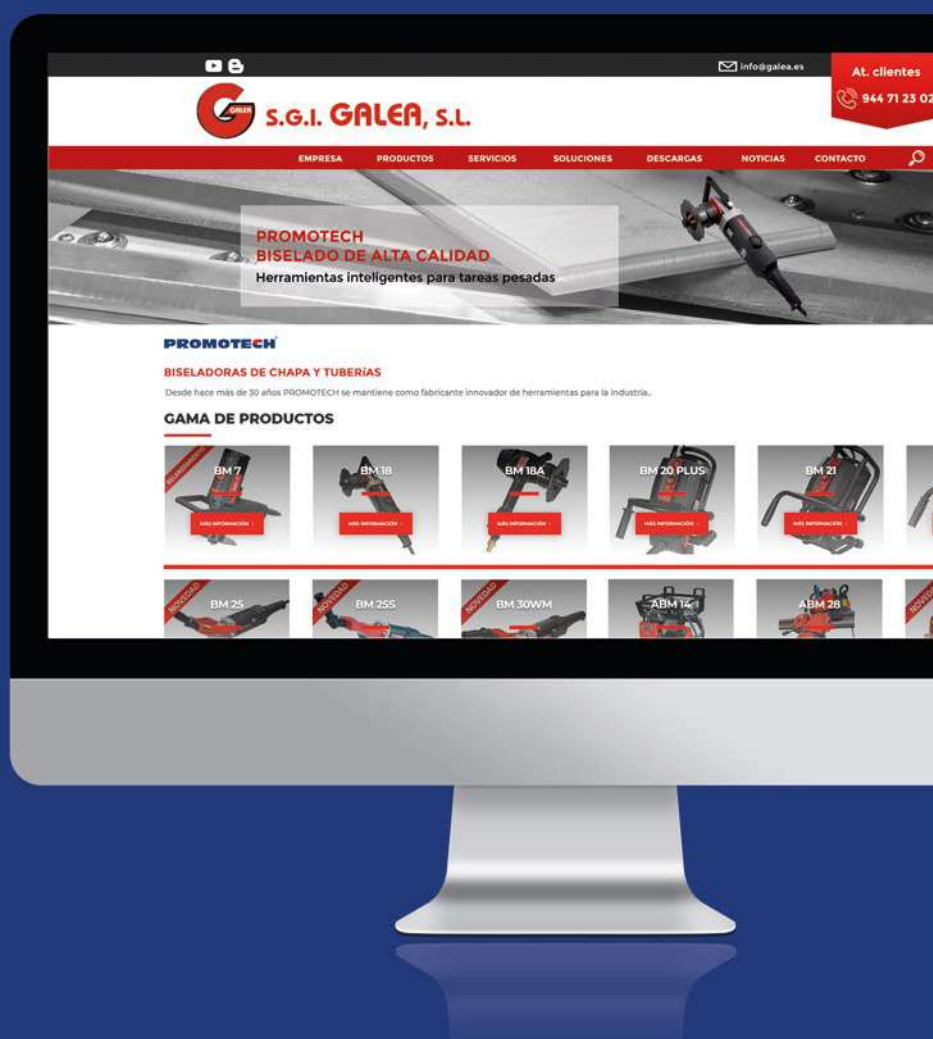
Mitglied im DVS - Deutscher Verband für
Schweißen und verwandte Verfahren e. V.



smart tools for heavy tasks



¡SÍGUENOS!



www.galea.es

Rev.4 141124



Sociedad General de Importaciones Galea, S.L.

Pol. Ind. Urazandi Parcela 1 - Nave 8, 48950 Asúa-Erandio (Vizcaya)

Tel.: +34 94 471 23 02 - E-mail: info@galea.es

Web: www.galea.es