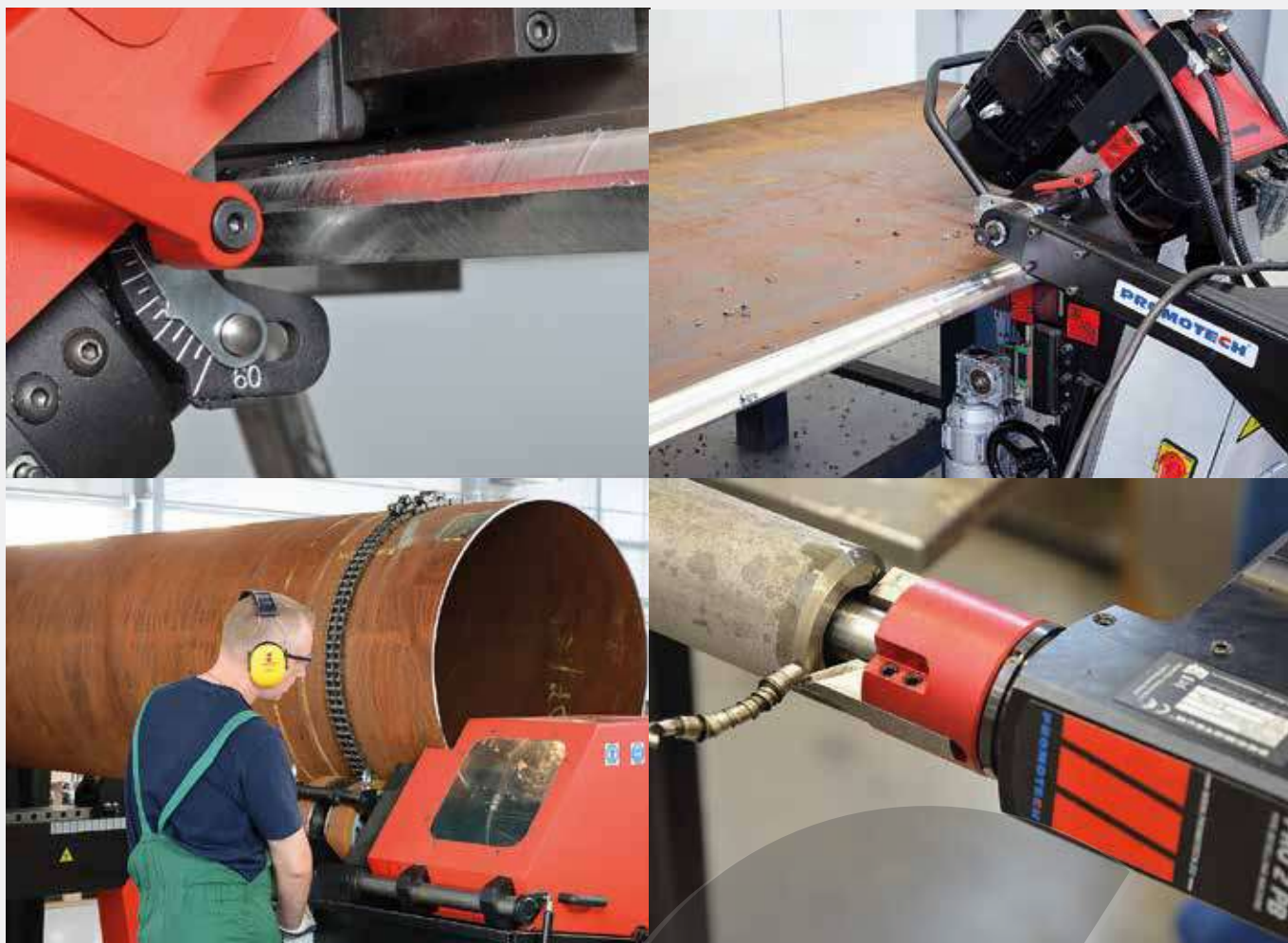


PROMOTECH®



*smart tools
for heavy tasks*

**BISELADORAS DE
CHAPAS Y DE TUBOS**

GALEA

Promotech, impulsado por la innovación **ISO 9001:2015**, es un fabricante de herramientas profesionales, equipos automáticos de soldadura y sistemas industriales diseñados para fabricantes de estructuras de acero, fabricantes de maquinaria pesada, astilleros y otras empresas de mecanización de metales.

Nuestros productos

- Ofrecemos soluciones para reducir costes e incrementar la productividad.
- Están diseñados y fabricados para un uso duradero en condiciones industriales difíciles.
- Cumplimos con los requisitos de los clientes y mercados más exigentes del mundo.
- Están fabricados en Polonia acorde a los más altos estándares de calidad.
- Incluye componentes de máxima calidad.
- Están exhaustivamente testados para la aprobación de calidad.
- Demuestran ser de alta confianza con una variedad de aplicaciones prácticas en los entornos climáticos más difíciles.





BISELADO

www.galea.es



BISELADORAS DE CHASPAS Y DE TUBOS



BM-18

- Ancho de bisel hasta 18 mm
- Radio de bisel: R2, R3, R4, R5



PRO-2 PB

- Ø Int. Tubería 22 mm hasta Ø ext. 60 mm (opcional: Ø int. 15.5 - 22 mm)



BM-18A

- Ancho de bisel hasta 18 mm
- Ángulos de bisel: 22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 50°, 55°, 60°



BM-20PLUS

- Ancho de bisel hasta 21 mm
- Ángulos de bisel: 15-60° (0° opcional)



PRO-5 PB

- Ø Int. Tubería 32 mm hasta Ø ext. 114 mm (opcional: Ø int. 25 - 32mm) (opcional: Ø ext. 140mm)
- Biselado tipo "J"



BM-21

- Ancho de bisel hasta 21 mm
- Ángulos de bisel: 0-60°



BM-21S

- Ancho de bisel hasta 21 mm
- Biselado de acero inoxidable



PRO-10 PB

- Ø Int. Tubería 84 mm hasta Ø ext. 273 mm (opcional: Ø Int. 38 mm, Ø ext. 355 mm)
- Biselado tipo "J"
- Revestimiento (opcional)



ABM-14

- Ancho de bisel hasta 14 mm
- Ángulos de bisel: 22.5°, 25°, 30°, 35°, 37.5°, 45°
- Biselado superior e inferior



ABM-28

- Ancho de bisel hasta 35 mm
- Biselado superior e inferior
- Avance automático
- Biselado tipo "J"
- Revestimiento



PRO-40 PBS

- Ø ext. Tubería 200-1000 mm
- Biselado de acero inoxidable
- Biselado tipo "J"



ABM-50

- Ancho de bisel hasta 50 mm
- Biselado superior e inferior
- Avance automático
- Ángulos de bisel: 15-60°



SBM-500

- Ancho de bisel hasta 30 mm
- Ángulos de bisel: 15-60°



CONTENIDO

BM-18	
Biseladora multifunción para chapa y tubería	6
BM-18A	
Biseladora neumática	8
BM-20plus	
Biseladora industrial de chapas y tuberías	10
BM-21	
Biseladora industrial de chapas y tuberías	11
BM-21S	
Biseladora de tubos y chapas de acero inoxidable	12
SBM-500	
Biseladora estacionaria	13
ABM-14	
Biseladora de chapa y tubería	15
ABM-28	
Biseladora con avance automático	17
ABM-50	
Biseladora automática reversible	19
PRO-2 PB	
Biseladora portátil para tubería	21
PRO-5 PB	
Biseladora portátil para tubería	23
PRO-10 PB	
Biseladora portátil para tubería	26
PRO-40 PBS	
Máquina biseladora de tubos	29
Corte HD	
Familia de refrigeración	31
Fichas resumen biseladoras	32

**BM-18**

BISELADORA MULTIFUNCIÓN PARA CHAPA Y TUBERÍA

La BM-18 es una nueva generación de biseladora portátil multifunción para chapa y tubería con un potente motor eléctrico.

Permite el mecanizado de bordes rectos hasta un ancho de bisel de 18mm., contornos, agujeros desde 40mm. de diámetro y canteado del acero antes del proceso de pintado o recubrimiento con radio R2, R3, R4 ó R5. El nuevo cabezal de corte con enganche hexagonal incrementa la durabilidad de la máquina y permite que el cambio de cabezal sea más cómodo y sencillo.

La velocidad variable del husillo permite la optimización de las condiciones de corte en función del tipo de material, incluyendo acero inoxidable, aleaciones, aluminio, latón o plástico.

Características & Beneficios:

- Potente motor eléctrico
- Ancho máximo del bisel 18mm. (podría requerir más de una pasada)
- Ajuste continuo del ancho del bisel
- Cabezales de corte más duraderos con enganche hexagonal para una fácil sustitución
- Control electrónico de la velocidad entre 1800-5850 rpm para su utilización sobre una gran variedad de materiales
- Protección sobrecarga
- Cabezal de corte para biselado equipado con 5 plaquitas intercambiables de 2 lados
- Cabezal de corte para canteado equipado con 4 plaquitas intercambiables de 4 lados, hasta R5

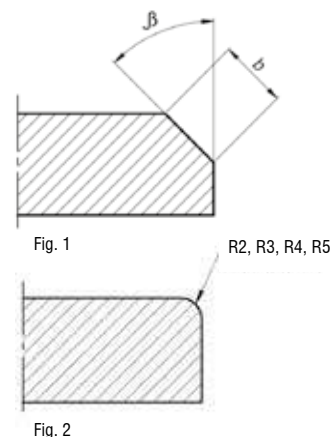
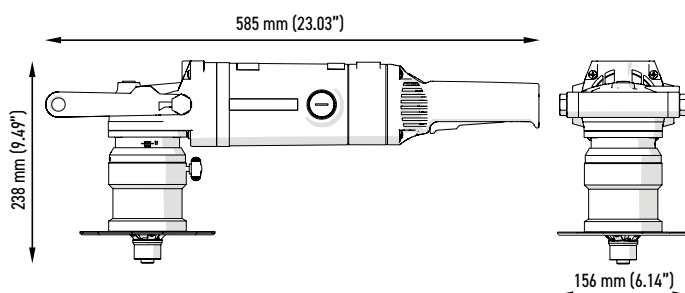
Nuevo diseño de cabezales de corte con enganche hexagonal

- Incrementa la durabilidad
- Montaje y desmontaje más práctico del cabezal de corte
- Rodillo guía integrado con cada cabezal de corte
- La distancia entre el cabezal de corte y el rodillo guía viene calibrada de fábrica de forma precisa, por lo que no requiere de ningún ajuste por parte del operario



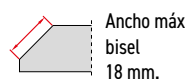
Cabezal de corte
biselado

Cabezal de corte para
canteado

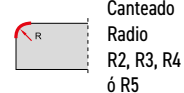


BM-18 DATOS TÉCNICOS

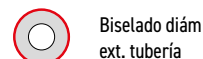
Voltaje	~ 110-120 V, 50-60 Hz ~ 220-240 V, 50-60 Hz
Motor	2200W
RPM (Sin carga)	1800-5850 rpm
Ancho de bisel máximo	b = 18 mm. (0.63", Fig. 1)
Ángulo de bisel (depende de tipo de cabezal de corte)	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 55^\circ, 60^\circ$ (Fig. 1)
Espesor mínimo de la pieza de trabajo	2 mm (0.08")
Diámetro mínimo de avellanado	ca 40 mm. (1.57")
Redondeado de los bordes	R2, R3, R4, R5 (Fig. 2)
Dimensiones (L x A x A)	585 mm. (23.0") x 156 mm (6.1") x 238 mm (9.4")
Peso (sin cabezal de corte)	10 kg (22 lbs)
Referencia (220-240 V, 50-60 Hz)	UKS-0670-10-20-00-0
Referencia (110-120 V, 50-60 Hz)	UKS-0670-10-10-00-0



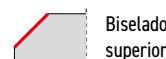
Ancho máx
bisel
18 mm.



Canteado
Radio
R2, R3, R4
ó R5



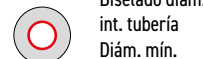
Biselado diám.
ext. tubería



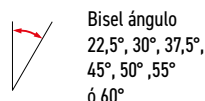
Biselado
superior



Bisel borde
arqueado



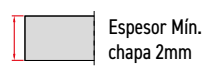
Biselado diám.
int. tubería
Diám. mín.
40mm.



Bisel ángulo
22,5°, 30°, 37,5°,
45°, 50°, 55°
ó 60°



Avellanado
Diám. mín.
40mm



Espesor Mín.
chapa 2mm

Set básico:

- Biseladora BM-18 sin accesorios
- Maleta de plástico
- Llave plana 32mm.
- Llave allen hex 6mm.
- Grasa para tornillos de montaje (5g, 0.17 oz)
- Manual de Instrucciones

Accesorios para elegir:

- GLW-0640-30-01-00-0 - Cabezal de corte biselado 22.5° (se requieren 5 plaquitas)
- GLW-0640-30-02-00-0 - Cabezal de corte biselado 30° (se requieren 5 plaquitas)
- GLW-0640-30-03-00-0 - Cabezal de corte biselado 37.5° (se requieren 5 plaquitas)
- GLW-0640-30-04-00-0 - Cabezal de corte biselado 45° (se requieren 5 plaquitas)
- GLW-0640-30-05-00-0 - Cabezal de corte biselado 50° (se requieren 5 plaquitas)
- GLW-0640-30-06-00-0 - Cabezal de corte biselado 55° (se requieren 5 plaquitas)
- GLW-0640-30-07-00-0 - Cabezal de corte biselado 60° (se requieren 5 plaquitas)
- PLY-000395 - Plaquita de corte para acero (suministradas en cajas de 10 uds.)
- PLY-000195 - Plaquita de corte para aluminio (suministradas en cajas de 10 uds.)
- GLW-0640-30-34-00-0 - Cabezal de corte para canteado (se requieren 4 plaquitas)
- PLY-000360 - Plaquita de corte para R2 (suministradas en cajas de 10 uds.)
- PLY-000159 - Plaquita de corte para R3 (suministradas en cajas de 10 uds.)
- PLY-000160 - Plaquita de corte para R4 (suministradas en cajas de 10 uds.)
- PLY-000161 - Plaquita de corte para R5 (suministradas en cajas de 10 uds.)

Piezas de repuesto y desgaste:

- SRB-000289 - Tornillo de montaje (Radio)
- SRB-000290 - Tornillo de montaje (Biselado)
- SMR-000005 - Grasa para tornillos de montaje (5g)
- RLK-0640-99-02-00-0 - Rodillo Biselado
- RLK-0640-99-03-00-0 - Rodillo Radio
- SCZ-000031 - Escobilla para 115 V
- SCZ-000030 - Escobilla para 230 V
- NKL-0509-05-00-00-0 - Pegatina anti-arañazos (diseñada para biselado de aluminio)



Plaquetas de corte para
acero



Plaquetas de corte para
aluminio



Plaqueta de corte para R2



Plaqueta de corte para R3



Plaqueta de corte para R4



Plaqueta de corte para R5



Tornillo plaqueta (biselado)



Tornillo plaqueta (radio)



Pegatina anti-arañazos

Posicionador para canteado en radio para BM-18

Dispositivo sencillo para un posicionado fácil y preciso para radio R2, R3, R4 y R5. Referencia: UST-0509-16-00-00-0



Adaptador de Tubería para BM-18

Permite el biselado exterior de tubería con un diámetro de al menos 150mm. (5.9") y el biselado interior de tubería con un diámetro de al menos 110mm. (4.3").

Referencia: PRW-0509-07-00-00-0



Mesa de trabajo para BM-18

Herramienta práctica y muy útil para el mecanizado de piezas pequeñas con sección de al menos 15x25 mm (0.6x1") y longitud de al menos 400 mm (16").

El ancho de la pieza de trabajo puede ser de hasta 100 mm (4"), y altura hasta 65 mm (2.5"). El ancho máximo de bisel es 14 mm (0.55"). Referencia: PRW-0509-12-00-00-0





BM-18A | BISELADORA NEUMÁTICA

La BM-18A es la nueva biseladora de Promotech con un potente motor neumático. Permite mecanizar biseles hasta 18mm.

Permite mecanizar bordes rectos hasta un ancho del bisel de 18mm., contornos, agujeros desde diámetro 40mm. y cantear con R2, R3, R4, R5.

El nuevo cabezal de corte con enganche hexagonal incrementa la durabilidad de la máquina y permite que el cambio de cabezal sea más cómodo y sencillo.

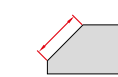
Características & Beneficios:

- Potente motor neumático
- Ancho máximo del bisel 18mm. (podría requerir más de una pasada)
- Cabezales de corte más duraderos con enganche hexagonal
- Fácil sustitución del cabezal de corte
- Plaquetas de corte intercambiables de 2 lados para chaflán comunes a la BM-18
- Permite canteado en R2, R3, R4 y R5
- Plaquetas de corte intercambiables de 4 lados para canteado comunes a la BM-7 y BM-18



BM-18A DATOS TÉCNICOS

Velocidad del eje (sin carga)	6.000 rpm
Ancho máximo del bisel	b=18 mm (Fig.1)
Ángulo del bisel (dependiendo del cabezal de corte)	$\beta = 22.5^\circ, 30^\circ, 37.5^\circ, 45^\circ, 50^\circ, 55^\circ, 60^\circ$ (Fig. 1)
Diámetro mínimo de avellanado	ca 40 mm (1.57")
Redondeado de bordes (opcional)	R2, R3, R4, R5 (Fig. 2)
Espesor mínimo de chapa	2 mm
Requisitos de aire	6 bar (0,6MPa) (87 PSI)
Consumo de aire	1800 L/min , (64 CFM)
Motor neumático	2.800 W
Diámetro mínimo necesario de la manguera de alimentación	19 mm (3/4")
Peso (sin cabezal de corte)	9,3 kg
Referencia	UKS-0640-10-00-00-0



Ancho máximo bisel
18 mm



Biselado superior



Bisel ángulo 22.5°,
30°, 37.5°, 45°, 50°,
55° y 60°



Avellanado Diám.
Mín. 40 mm



Espesor Mín. chapa
2 mm



Canteado radio
R2, R3, R4 o R5

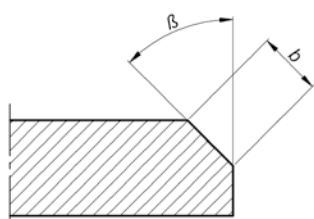


Fig. 1

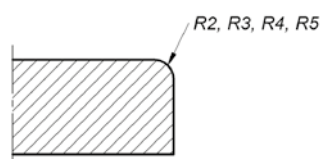
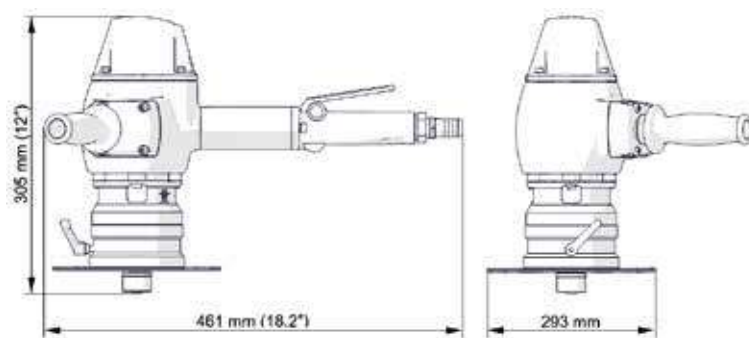


Fig. 2



Nuevo diseño de cabezales de corte con enganche hexagonal

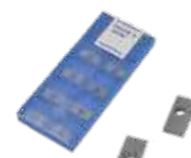
- Incrementa la durabilidad
- Montaje y desmontaje más práctico del cabezal de corte
- Rodillo guía integrado con cada cabezal de corte
- La distancia entre el cabezal de corte y el rodillo guía viene calibrada de fábrica de forma precisa, por lo que no requiere de ningún ajuste por parte del operario



GLW-0640-30-02-00-0



PLY-000395



PLY-000195



UST-0509-16-00-00-0



PLY-000161



NKL-0640-07-00-00-0



ZST-000021



Set Básico:

- Biseladora BM-18A sin accesorios (ver listado debajo)
- Asa
- Maleta de plástico
- Pin fijación
- Llave plana 32mm.
- Llave allen hex 6mm.
- Grasa para tornillos de montaje (5g, 0.17 oz)
- Caja de herramientas
- Manual de Instrucciones

Accesorios para elegir:

- GLW-0640-30-01-00-0 - Cabezal de corte biselado 22.5° (se requieren 5 plaquitas)
- GLW-0640-30-02-00-0 - Cabezal de corte biselado 30° (se requieren 5 plaquitas)
- GLW-0640-30-03-00-0 - Cabezal de corte biselado 37.5° (se requieren 5 plaquitas)
- GLW-0640-30-04-00-0 - Cabezal de corte biselado 45° (se requieren 5 plaquitas)
- GLW-0640-30-05-00-0 - Cabezal de corte biselado 50° (se requieren 5 plaquitas)
- GLW-0640-30-06-00-0 - Cabezal de corte biselado 55° (se requieren 5 plaquitas)
- GLW-0640-30-07-00-0 - Cabezal de corte biselado 60° (se requieren 5 plaquitas)
- PLY-000395 - Plaquita de corte para acero (suministradas en cajas de 10 Uds.)
- PLY-000195 - Plaquita de corte para aluminio (suministradas en cajas de 10 Uds.)
- GLW-0640-30-34-00-0 - Cabezal de corte para canteado (se requieren 4 plaquitas)
- PLY-000360 - Plaquita de corte para R2 (suministradas en cajas de 10 Uds.)
- PLY-000159 - Plaquita de corte para R3 (suministradas en cajas de 10 Uds.)
- PLY-000160 - Plaquita de corte para R4 (suministradas en cajas de 10 Uds.)
- PLY-000161 - Plaquita de corte para R5 (suministradas en cajas de 10 Uds.)
- UST-0509-16-00-00-0 - Posicionador para plaquita de canteado
- ZST-000021 - Unidad de preparación de aire

Repuestos y consumibles:

- SRB-000289 - Tornillo de montaje (Radio)
- SRB-000290 - Tornillo de montaje (Biselado)
- SMR-000005 - Grasa para tornillos de montaje (5g)
- NKL-0640-07-00-00-0 - Pegatina autoadhesiva anti-arañazos (diseñada para biselado de aluminio)
- WBJ-000002 - Pin de fijación



BM-20plus

BISELADORA INDUSTRIAL DE CHAPAS Y TUBERÍAS

La biseladora BM-20plus, de gran potencia y fácil manejo, está diseñada para el biselado de chapas y tubería de acero como proceso de preparación al proceso de soldadura.

La máquina está equipada con dos cabezales de corte, cada uno de ellos con cinco plaquitas de 4 lados, permitiendo un trabajo uniforme y excepcionalmente eficiente.

La biseladora BM-20plus incorpora un módulo de sobrecarga electrónica del motor de última generación para proteger al operario, a la máquina y al utillaje.

Está equipada con rodillos guía, que consiguen que el manejo sea fácil y ligero.

Características & Beneficios:

- Portátil, de gran potencia
- Equipada con rodillo guía para su fácil manejo
- Protección de sobrecarga del motor automática
- Equipada con dos cabezales de corte para un trabajo eficiente y uniforme
- Ángulo de bisel ajustable, 15°- 60°

β	15°	30°	45°	60°
b	21 mm	20.5 mm	21 mm	20.5 mm



Plaquita de corte (1 ud.),
en cajas de 10 unidades.
Ref: PLY-000282



Plaquita de corte HD Heavy Duty (1 ud.),
en cajas de 10 unidades
Ref: PLY-000591

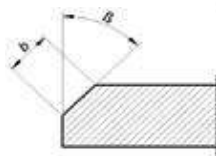


Fig. 1
Ancho máximo del bisel
dependiendo del ángulo



Biselado de chapas



Refrentado de chapas (opcional)



Biselado de chapa redondeada
(opcional)



Biselado de tubo (opcional)



2 cabezales de corte, cada uno
de ellos con cinco plaquitas de
4 lados

Accesorios opcionales:



Accesorio refrentado (0°):
(permite biselado a 0 grados)
Ref: ZSP-0075-32-00-00-1



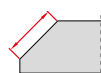
150-300mm (6" - 12")
Ref: ZSP-0075-31-00-00-0



260-600mm (10" - 24")
Ref: ZSP-0075-31-00-00-1

Adaptador para chapa redondeada:
Radio exterior min.: R=1000 mm (40")
Radio interior min.: R=1000 mm (40")
Máx. ancho bisel: 19 mm
Ref: ZSP-0539-10-00-00-0

BM-20plus DATOS TÉCNICOS	
Voltaje	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Potencia	2.15 HP (1.6 kW) a 50 Hz 2.41 HP (1.8 kW) a 60 Hz
Velocidad husillo	2780-3340 rpm (a 230 V) 2740-3290 rpm (a 115 V)
Herramienta	Dos cabezales de corte con 10 plaquitas cuadradas
Ancho máximo bisel (b)	21 mm (13/16") Fig.1
Ángulo bisel	15-60° Fig. 1; 0° (opcional)
Peso	20.5 kg (45 lbs)
Referencia (220-240 V)	UKS-0539-10-20-00-0
Referencia (110-120 V)	UKS-0539-10-10-00-0



Ancho máx bisel
21 mm



Refrentado
(opcional)



Ángulos bisel
15°-60°
ó 0° (opcional)



Biselado chapa
redondeada
(opcional)



Biselado
superior



Biselado tubería
Diám. Ext. 150-300 mm (opcional)
Diám. Ext. 260-600 mm (opcional)

BM-21 | BISELADORA INDUSTRIAL DE CHAPAS Y TUBERÍAS



La biseladora portátil BM-21 de nueva generación, es una de las mejores herramientas para realizar operaciones de mecanizado en chapas y tuberías antes del proceso de soldadura. El modelo BM-21 se basa en su predecesor, el modelo BM-20, de gran éxito y que durante muchos años fue una de las herramientas indispensables para muchos clientes en todo el mundo.

Características & Beneficios:

- Nuevo cabezal de corte simple equipado con 10 plaquitas cuadradas, aumentando la eficiencia del proceso con un menor esfuerzo del operario.
- Cambio rápido y fácil de las plaquitas sin necesidad de realizar ajustes especiales.
- Rango de operación ampliado de 0 a 60 grados con ajuste de ángulo continuo.
- Fácil ajuste del ancho y ángulo del bisel.
- Su aislamiento contra vibraciones protege tanto al operario como a los componentes electrónicos.
- Una placa guía universal nos permite biselar chapas y tuberías.



Biselado de tuberías



Ajuste del ángulo continuo de 0 a 60 grados



Reducción de las vibraciones del

37%



Refrentado de chapa



Biselado de chapa

BM-21 DATOS TÉCNICOS

Motor	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Motor de inducción	Con aumento de la corriente de arranque
Potencia	1100 W
Velocidad del cabezal	2820 rpm
Herramientas	Cabezal de corte integrado con 10 plaquitas cuadradas TCT
Ángulo bisel	0-60° con ajuste continuo del ángulo
Ancho de bisel máx.	21 mm
Peso Aprox.	20 kg (43 lbs)
Referencia (220-240 V)	UKS-0461-10-20-00-0
Referencia (110-120 V)	UKS-0461-10-10-00-0

La BM-21 tiene un sistema antivibración, que incluye una construcción especial de sujeción con 4 amortiguadores, permitiendo un manejo más cómodo, minimizando las vibraciones no deseadas.

Según la experiencia del fabricante, el nuevo sistema antivibración reduce las vibraciones en un 37%.



Cabezal de corte mono bloque con 10 plaquitas intercambiables fijadas con tornillos.
Ref: GLW-0461-03-00-00



Placa de guía universal para biselar chapas y tuberías de $\varnothing$ 150-300mm (6-12")



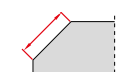
Para tuberías de $\varnothing$ 260-600mm (10-24") es necesaria una guía opcional.
Ref: PRW-0461-22-00-00-0



Plaquita de corte (1 ud.),
en cajas de 10 unidades.
Ref: PLY-000282



Plaquita de corte HD (1 ud.),
en cajas de 10 unidades.
Ref: PLY-000591



Ancho máx bisel
21 mm.



Bisel ángulo
0-60°



Biselado
superior



Refrentado



Biselado tubería
Diám. ext. 150 - 300 mm
Diám. ext. 260 - 600 mm (opc.)

**BM-21S****BISELADORA DE TUBOS Y CHAPAS DE ACERO INOXIDABLE**

La biseladora portátil BM-21S está diseñada para biselar chapas y tuberías de acero inoxidable. La máquina permite biselar tanto chapas como tuberías desde diámetro 150mm. (6") a 300mm. (12") en un rango de 0°-60° con un ancho máximo del bisel de 21mm. (13/16").

Cuando se equipa con la guía opcional, la BM-21S permite trabajar sobre tuberías de diámetros superiores a 300mm. (12").

Características & Beneficios:

- Motor de baja velocidad para mecanizar acero inoxidable
- Placa guía con rodillos fabricada en acero inoxidable
- Ancho máximo del bisel hasta 21mm. a 45 grados
- Ajuste de ángulo continuo entre 0 y 60 grados
- Nuevo cabezal de corte único equipado con 10 plaquitas cuadradas que permiten un proceso de mecanizado más eficiente y con menos fatiga para el operario
- Plaquitas intercambiables rápida y fácilmente que no requieren ningún ajuste especial
- Fácil ajuste de ángulo y ancho del bisel
- Aislamiento de la vibración que protege tanto al operario como a los componentes electrónicos de las vibraciones
- Placa guía única y universal para biselar tanto chapas como tuberías



Refrentado de chapas



Biselado de chapas



Biselado de tuberías

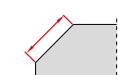


Cabezal de corte mono bloque con 10 plaquitas intercambiables fijadas con tornillos.

Ref: GLW-0461-03-00-00

Plaquita de corte (1 ud.),
en cajas de 10 unidades.
Ref: PLY-000282Plaquita de corte HD (1 ud.),
en cajas de 10 unidades.
PRef: PLY-000591

Ajuste continuo del ángulo de 0 a 60 grados

Para tuberías de $\varnothing$ 260-600mm (10-24") es
necesaria una guía opcional.
Ref: PRW-0505-03-00-00Placa guía universal fabricada en acero inoxidable
para biselar tanto chapas como tuberías
 $\varnothing$ 150-300mm (6-12")Ancho máx bisel
21 mmÁngulos bisel
0-60°

Achaflanado



Refrentado

Biselado tubería
Diám. Ext. 150-300mm
Diám. Ext. 260-600mm
(opcional)**BM-21S DATOS TÉCNICOS**

Motor	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz
Motor de inducción	Con aumento de la corriente de arranque
Potencia	1600 W (para 50 Hz); 1800 W (para 60 Hz)
Velocidad del cabezal	1360-1630 rpm (a 230 V) 1300-1560 rpm (a 115 V)
Herramientas	Cabezal de corte integrado con 10 plaquitas cuadradas TCT
Ángulo bisel	0-60° con ajuste continuo del ángulo
Ancho de bisel máx.	21 mm (13/16")
Peso Aprox.	23 kg (51 lbs)
Referencia (220-240 V)	UKS-0505-10-20-00-0
Referencia (110-120 V)	UKS-0505-10-10-00-0

SBM-500 | BISELADORA ESTACIONARIA



Biseladora estacionaria para el mecanizado de bordes rectos en piezas de diferentes tamaños. Diseño moderno, sistemas de control avanzados y solución innovadora para la optimización de los procesos de trabajo y maximización de la eficiencia en la producción.

Características & Beneficios:

- Alta calidad de la superficie
- Ajuste preciso del ángulo del bisel desde 15 hasta 60 grados y del ancho del bisel hasta 30mm.
- Ajuste continuo de la velocidad del eje y del ratio de avance, para diferentes tipos de acero y aluminio
- Nuevo cabezal de corte rotatorio de alta velocidad equipado con 10 plaquitas
- Plaquitas para diferentes materiales
- Áreas no afectadas por el calor ni distorsión de la pieza de trabajo
- Fácil acceso al cabezal de corte y las plaquitas
- Altura de la pieza de trabajo hasta 100mm.
- Motor potente 7.500W
- Rueda de control de contacto 3D que asegura una alineación apropiada de la pieza de trabajo contra el cabezal de corte
- Banco de trabajo con cómodos rodillos
- Contenedor espacioso para viruta
- Mesas supletorias para acomodar piezas de trabajo largas
- Adaptador para biselado de tubería diámetro exterior 50-150mm. (2-6")



Accesorio para piezas estrechas de trabajo



Mesas supletorias para acomodar piezas de trabajo largas



Posibilidad de biselado exterior de tubería

SBM-500 DATOS TÉCNICOS	
Voltaje	3- 400 VAC + N+PE, 50/60 Hz
Potencia	7500 W
Velocidad (Sin carga)	500 - 2920 rpm
Ratio avance	hasta 3.3 m/min
Avance por rueda de contacto	SI
Rango ángulo de bisel	15 - 60°
	con ajuste continuo de ángulo
Ancho bisel	hasta 30 mm
Cabezal de corte con 10 plaquitas	SI
Dimensiones mínimas de una barra	50x150x3 mm
Alto máximo de la pieza de trabajo	hasta 100 mm
Peso	850 kg
Referencia	UKS-0573-10-00-00



Biselado de bordes



Altura pieza de trabajo de 3 mm a 100 mm



Ancho del bisel hasta 30 mm



Ancho mín. pieza de trabajo 50mm. (opcional 30mm.)
Largo mín. pieza de trabajo 150 mm



Ajuste continuo ángulo bisel 15°-60°



Biselado tubería diámetro exterior desde 50 mm hasta 150mm (opcional)



Banco de trabajo con cómodos rodillos



Válida para diferentes materiales incluyendo aluminio



Ajuste preciso del ángulo del bisel



Ajuste sencillo del ancho del bisel



Panel de control sencillo



Fácil acceso al cabezal de corte y las plaquitas



Contenedor espacioso para viruta



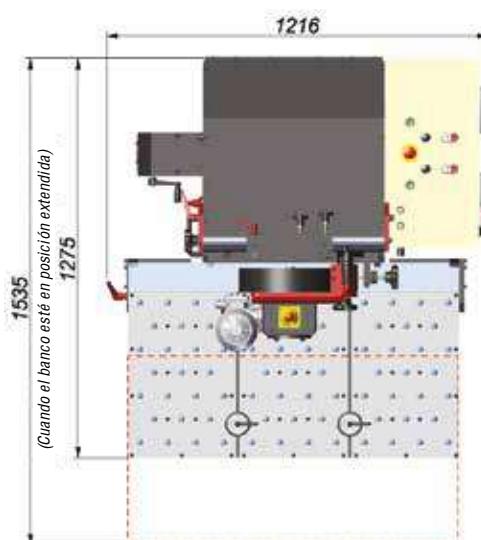
Biseles de alta calidad

Set básico:

- Máquina SBM-500
- Set de Herramientas
- Manual del usuario

Accesorios:

- GLW-000030 - Cabezal de corte
- PLY-000396 - Plaquetas para acero (Se necesitan 10 uds.)
- PLY-000408 - Plaquetas para aluminio (Se necesitan 10 uds.)
- PLY-000692 - Plaquetas para acero inoxidable (Se necesitan 10 uds.)
- SRB-000418 - Tornillo para plaquita
- PLY-000439 - Placa de apoyo
- SRB-000417 - Tornillo placa de apoyo
- STL-0573-37-00-00-0 - Mesa auxiliar para piezas largas
- PRK-0573-36-00-00-0 - Adaptador para biselado de tubería diám. ext. 50-150 mm (2-6")
- PRK-0573-38-00-00-0 - Accesorio piezas estrechas



GLW-000030



PLY-000396



PLY-000408



SRB-000418



PLY-000408



SRB-000417



PRK-0573-38-00-00-0



STL-0573-37-00-00-0

ABM-14 | BISELADORA DE CHAPA Y TUBERÍA



La biseladora ABM-14 es una máquina diseñada para mecanizar chapas y tuberías de acero al carbono, aleaciones de acero, acero inoxidable y aleaciones de aluminio.

En una única pasada, la máquina puede biselar hasta 2.6 m/min (8.5 ft/min) hasta un ancho de 12mm. (1/2") en piezas de trabajo con una resistencia a la tracción de $R_m \leq 392$ MPa (57,000 psi)

El ancho máximo del bisel es de 14mm. (9/16"). Dependiendo del material pueden ser necesarias dos o más pasadas.

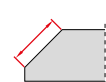
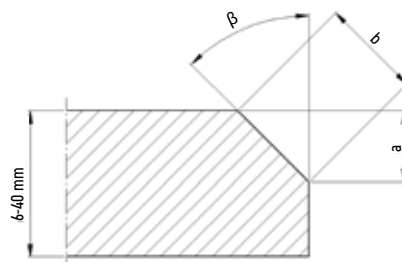
Biselado en ángulo 30° (estándar) y con el dispositivo opcional de variación de ángulo también permite el biselado a 22.5°, 25°, 35°, 37.5° ó 45°. La máquina pueda biselar chapas desde arriba y desde abajo.

En caso de que la herramienta de mecanizado se quede bloqueada en el material y no pueda continuarse con el biselado se puede revertir la dirección de rotación de la herramienta para liberar la máquina de la pieza de trabajo.

No se necesita equipamiento de protección acústica porque el ruido producido por la máquina no excede de 70 dB.

Características y beneficios:

- Rápida y eficiente
- Biselado tanto de piezas grandes y pequeñas para cubrir la mayoría de las aplicaciones
- Avance automático en chapas grandes con un carro opcional
- Biselado del borde inferior en posición invertida
- Herramienta de corte estándar a cizalla para el mecanizado de acero inoxidable/aleado
- 2 herramientas de corte opcionales diseñadas para acero al carbono y para aluminio
- Husillo reversible en caso de bloqueo de la herramienta
- Versátil y transportable sobre su propio carro
- Bajo nivel de ruido



Ancho del bisel hasta 14 mm



Ángulo de bisel a 30° (opcional): 22.5°, 25°, 35°, 37.5°, 45°



Espesor mín. de chapa 6 mm.
Espesor máx. de chapa 40 mm



Ancho mínimo de chapa 55 mm



Biselado superior



Biselado inferior



Biselado ext. tubería
Diám. Int. mínimo 100 mm

BISELADO ÚNICA PASADA - ACERO AL CARBONO						
R_m	≤ 392 MPa (57,000 psi)		392-490 MPa (57,000-71,000 psi)		490-588 MPa (71,000-85,000 psi)	
β	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]
22.5°	12	11	10	9	8	7.5
30°	12	10	10	8.5	8	7
35°	12	9.5	10	8	8	6.5
37.5°	12	9	10	7.5	8	6
45°	12	8.5	10	7	8	5.5

BISELADO ÚNICA PASADA - ACERO INOXIDABLE/ALEADO						
R_m	≤ 490 MPa (71,000 psi)		490-588 MPa (71,000-85,000 psi)		588-686 MPa (85,000-100,000 psi)	
β	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]	b [mm]	a [mm]
22.5°	6	5.5	5	4.5	4.2	3.8
30°	6	5	5	4.3	4.2	3.6
35°	6	5	5	4	4.2	3.5
37.5°	6	4.5	5	4	4.2	3.3
45°	6	4	5	3.5	4.2	3

ABM-14 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz
Potencia	2200 W
Velocidad husillo	9 rpm
Ángulo de bisel (β - dependiendo de ángulo del dispositivo en uso)	30° 22.5°, 25°, 35°, 37.5°, 45° (opcional)
Ancho del bisel (b)	hasta 14 mm (9/16")
Bisel máximo en una única pasada	12 mm (40 Kg/ 392 MPa acero al carbono)
Espesor mínimo chapa	6 mm (1/4")
Espesor máximo chapa	40 mm (1-9/16")
Ancho mínimo chapa	55 mm (2-3/16")
Longitud del bisel por minuto	2.6 m (8.5 ft)
Diám. Int. Mínimo tubería	100 mm (4")
Peso	65 kg (144 lbs)
Referencia	UKS-0639-10-40-00-0

El set estándar incluye:

- Biseladora ABM-14
- Fresa de corte para acero inoxidable
- Herramienta de extracción de la fresa
- Eje tubo biselado
- Arandela tubo biselado
- Llaves planas: 12-13mm., 18-19mm., 24-26mm.
- Llaves hexagonales: 5mm. y 6 mm.
- Manual de Instrucciones



Accesorios opcionales y repuestos:



- FRZ-000586 Fresa de corte para acero al carbono
- FRZ-000588 Fresa de corte para acero inoxidable
- FRZ-000587 Fresa de corte para aluminio



- SCG-000002 Herramienta para la extracción de la fresa de corte



- PRW-000100 Dispositivo variación ángulo 22.5°
- PRW-000101 Dispositivo variación ángulo 25°
- PRW-000102 Dispositivo variación ángulo 30°
- PRW-000103 Dispositivo variación ángulo 35°
- PRW-000104 Dispositivo variación ángulo 37.5°
- PRW-000104 Dispositivo variación ángulo 45°



- TRZ-000017 Eje tubo biselado
- PDK-000240 Arandela tubo biselado



- WQZ-000009 Carro ajustable



La biseladora ABM-14 avanza automáticamente sobre una chapa



ABM-28 | BISELADORA PORTÁTIL CON AVANCE AUTOMÁTICO



Esta biseladora portátil de última generación realiza el biselado con avance automático en placas de acero en los bordes superior, frontal e inferior.



Sus características más importantes son:

- Biseladora portátil con avance automático
- Ángulo de bisel ajustable continuamente entre 60° y -60° grados, por lo que no hay necesidad de dar la vuelta a la chapa
- Ancho máximo del bisel desde 28 a 35mm. (dependiendo del ángulo)
- Control de velocidad variable para trabajar sobre una gran variedad de materiales y espesores (hasta 35mm. de forma estándar y opcionalmente hasta 70mm.)
- Bisela en ambas direcciones
- Protección de sobrecarga del motor
- Opción de biselado tipo "J" disponible
- Rápida colocación
- Carriles extensibles



La biseladora ABM-28 puede moverse a lo largo del borde de la chapa en ambas direcciones y realizar el biselado sin fatiga para el operario. La longitud del carril guía puede extenderse hasta cualquier longitud requerida mediante carriles guía adicionales.

ABM-28 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Voltaje	~220-240 V, 50-60 Hz
Potencia	1600 W
Velocidad de giro (sin carga)	2780 rpm
Ángulo bisel (β)	60° a -60°
Ancho máximo bisel (b)	35 mm (1.38")
Velocidad de avance	250 - 500 mm/min
Espesor de chapa	máx 35 mm, 36-70 mm (opcional)
Peso	53.5 kg (118 lbs)



Espesor máx.
chapa 35 mm
36-70 mm (opcional)



Ancho bisel
hasta 35 mm



Ángulo bisel de
60° a -60°



Biselado
superior



Refrentado



Biselado
inferior



Revestimiento (opcional)
Máx. profundidad 5 mm (0.2")
Máx. ancho 25 mm (1")



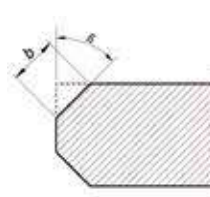
Biselado tipo J
(opcional)



Cabezal de corte para biselado (estándar) y para biselado tipo J (opcional)

β	0°	30°	45°	60°
b	35 mm	30 mm	28 mm	30 mm

Ancho máximo del bisel dependiendo del ángulo



Set básico:

1. Carro montado sobre un carril guía
2. Unidad de biselado
3. Soporte unidad de biselado para biselés de 60° a -60°
4. Sección adicional carril guía
5. Abrazadera carril para espesor de chapa 10-35mm. (3 uds.)
6. Contenedor de viruta
7. Set de herramientas
8. Pinza para espesor de chapa 10-35mm. (2 uds.)
 - Caja de madera
 - Manual de instrucciones

Referencia: UKS-0518-10-20-00-0



Accesorios y equipamiento opcional:

- GLW-000013 - Cabezal de corte (requiere 7 plaquitas)
- PLY-000282 - Plaquita de corte (1 ud.), suministrada en caja de 10 uds.
- GLW-0518-07-03-00-0 - Cabezal de corte para bisel tipo J R6 (requiere 6 plaquitas de corte R6)
- PLY-000422 - Plaquita de corte para preparación final bisel tipo J R6
- GLW-0518-07-04-00-0 - Cabezal de corte para bisel tipo J R8 (requiere 5 plaquitas de corte R8)
- PLY-000424 - Plaquita de corte para preparación final bisel tipo J R8
- ZSP-0518-13-00-00-0 - Carril guía L=1200mm (47.25")
- UST-0152-99-02-00-0 - Abrazadera carril para espesor de chapa 10-35mm.
- UST-0152-15-01-00-1 - Abrazadera carril para espesor de chapa 36-70mm.
- ZCS-0152-99-00-00-0 - Pinza para espesor de chapa 10-35mm.
- ZCS-0152-99-01-00-0 - Pinza para espesor de chapa 36-70mm.
- WSP-0518-03-00-00-0 - Soporte unidad de biselado para espesor de chapa 10-35mm. desde -60° a 60°
- WSP-0518-04-00-00-0 - Soporte unidad de biselado para espesor de chapa 36-70mm. desde 0° a 60° (incl. refrentado)
- WSP-0518-05-00-00-0 - Soporte unidad de biselado para espesor de chapa 36-70mm. desde 0° a -60°
- ZST-0518-07-00-00-0 - Accesorio para ángulo 12° con ajuste de altura
- ZST-0518-09-00-00-0 - Set eliminación revestimiento (Cladding) incluye soporte unidad de biselado y 3 abrazaderas para chapas hasta 35mm de espesor



WSP-0518-04-00-00-0



WSP-0518-05-00-00-0



ZST-0518-07-00-00-0



ZST-0518-09-00-00-0



ABM-50 | BISELADORA AUTOMÁTICA REVERSIBLE



La biseladora ABM-50 realiza biseses precisos de alta calidad tanto superiores como inferiores sin distorsión térmica ni creación de zonas afectadas por el calor sobre chapas de espesor 8-80mm. (5/16" – 3.1/8"), utilizando un cabezal de corte diseñado específicamente con plaquitas intercambiables de 4 lados.

Permite un ajuste continuo del ángulo del bisel entre 15 y 60 grados (tanto para biselés superiores como inferiores) sin necesidad de herramientas

El operario puede ajustar y monitorizar fácilmente los siguientes parámetros:

- Ángulo del bisel
- Ancho del bisel
- Altura del bisel
- Profundidad de corte
- Velocidad del husillo
- Ratio de avance
- Carga del husillo

Características y beneficios:

- Biseladora portátil automática
- Medición en tiempo real y visualización en pantalla de la geometría exacta del bisel y parámetros de corte
- Ancho del bisel hasta 50mm. (2") a 45°
- Giro 180° que permite la realización de bisel en ambos lados – sin necesidad de girar o voltear piezas pesadas lo que reduce costos de manipulación de materiales y aumenta la seguridad
- Velocidad del husillo regulable para trabajar sobre una amplia variedad de aceros y espesores
- Versátil y transportable sobre su propio carro
- Equipada con cabezal de corte que incluye 8 plaquitas intercambiables
- Sistema de sobrecarga con control de retroalimentación

La biseladora ABM-50 dispone de un panel control remoto único con pantalla LCD que muestra la geometría exacta del bisel además de permitir un ajuste preciso de la velocidad del husillo y de la velocidad de avance para optimizarlos dependiendo del tipo del material incluyendo acero inoxidable, aluminio, etc...



¡INNOVACIÓN EN BISELADO!



ABM-50 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje	3~ 400 V + PE, 50/60 Hz 3~ 480 V + PE, 50/60 Hz
Potencia	6.5 kW
Velocidad del husillo (sin carga)	300-800 rpm
Velocidad de avance	0-1.2 m/min (47"/min)
Ángulo bisel (β)	15-60°
Ancho máximo bisel (b, Fig.1)	50 mm (2")
Profundidad de corte máxima (d, Fig. 1) permitida para una única pasada	6 mm (1/4")
Espesor de chapa	8-80 mm (5/16"-3 1/8")
Temperatura ambiente requerida	0-40 °C (34-104°F)
Peso	320 kg (700 lbs)
Referencia	UKS-0627-10-40-00-0

β	b
15°	66 mm (2 5/8")
30°	52 mm (2")
45°	50 mm (2")
60°	51 mm (2")

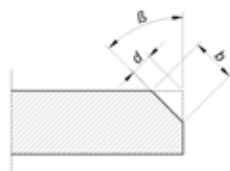


Fig. 1

Ancho del bisel
hasta 50 mm (2") / 45°
hasta 66 mm (2.5/8") / 15°

Espesor mín. de chapa 8 mm 5/16"
Espesor máx. de chapa 80 mm 3 1/8"

Ángulos del bisel
Superior 15° - 60°
Inferior 15° - 60°

Biselado superior

Biselado inferior

- La biseladora ABM-50 realiza biseses a lo largo del borde de la chapa de acero eliminando el duro trabajo físico del operario.



- El ancho máximo del bisel a 45° es hasta 50mm (2").



- La biseladora ABM-50 puede realizar biseses en ambos lados eliminando la necesidad de girar la pieza.

- Ajuste preciso de la velocidad del husillo y del ratio de avance para optimizar las condiciones de corte dependiendo del tipo de material incluyendo acero inoxidable, aleaciones y aluminio.

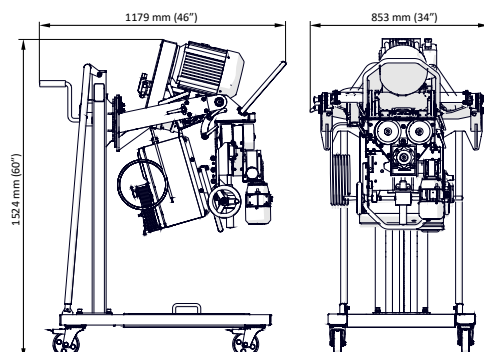


- El giro 180° de la biseladora ABM-50 permite realizar biselados inferiores. Sin necesidad de girar o voltear piezas pesadas, reduciendo así los costes de manipulación de materiales y mejorando la seguridad.



Set estándar incluye:

- Biseladora con cabezal de corte y 8 plaquitas de corte
- Caja de madera con base y abrazaderas de montaje
- Llave especial
- Llave hex. T 10mm. con punta de bola
- Llave hex. 3,5mm.
- Llave Torx T15
- Grasa para tornillos
- Manual de instrucciones



Accesorios

- Cabezal de corte** (requiere 8 plaquitas de corte)
Referencia: GLW-000033
- Plaquita de corte** (se requieren 8 uds., se suministran en cajas de 10 uds.)
Referencia: PLY-000282
- Plaquita de corte** (se requieren 8 uds., se suministran en cajas de 10 uds.)
Referencia: PLY-000591
- PDK-000268 - Placa de apoyo
- SRB-000466 - Tornillo placa apoyo
- SRB-000465 - Tornillo para plaquita de corte

PRO-2 PB | BISELADORA PORTÁTIL PARA TUBERÍA



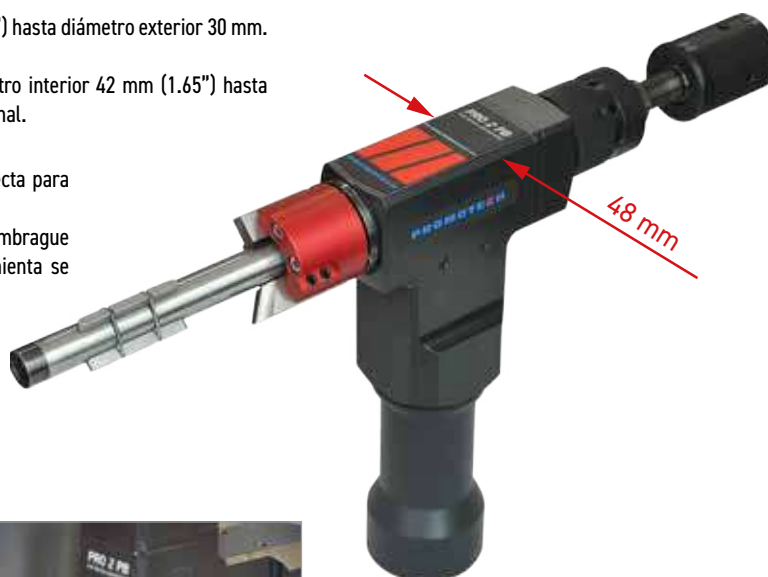
Compacta y práctica biseladora que mecaniza tuberías de carbono y acero inoxidable, aleaciones de aluminio y cobre-níquel. El equipo puede refrentar y biselar tuberías desde diámetro interior 22 mm (0.87") hasta diámetro exterior de 48 mm (1.89").

Para el biselado de tuberías pequeñas desde diámetro interior 15.5 mm (0.61") hasta diámetro exterior 30 mm (1.18") podremos usar el set de mandril pequeño opcional.

La PRO 2 PB también puede mecanizar tuberías más grandes desde diámetro interior 42 mm (1.65") hasta diámetro exterior 60.3 mm (2.37") mediante el uso del set de extensión opcional.

Su carcasa excepcionalmente reducida (ancho de sólo 48mm.) la hace perfecta para encajar en espacios reducidos como las paredes de las calderas de agua.

La biseladora PRO 2 PB incorpora un sistema de sobrecarga que incluye un embrague de fricción multidisco para prevenir daños en los engranajes si la herramienta se queda bloqueada.



El set estándar incluye:

- PRO 2 PB (sin motor, ni cuchillas)
- Maleta metálica
- Mandril extensible auto-centrante para tubería de $\varnothing$ int. 22 - 42 mm (0.87 - 1.65")
- 2 juegos de mordazas (no. 4, 5), 3 juegos de bloques mordaza (no. 6, 7, 8), y 5 juegos de muelles (no. 4, 5, 6, 7, 8) para mandril estándar.
- Portacuchillas
- Medidor de muelle
- Asa
- Depósito refrigerante con boquilla
- Juego de herramientas
- Manual de usuario

Referencia: UKS-0567-10-00-00-0

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	PRO 2 PB con motor neumático	PRO 2 PB con motor eléctrico	PRO 2 PB con motor a batería
Requisitos aire	0.6 MPa (87 psi)	-	-
Consumo neumático	1400 l/min (50 CFM)	-	-
Voltaje	-	1 ~ 220-240 V, 50-60 Hz	18 V DC, 5.2 Ah
Potencia	800 W	1100 W	-
Conexión	CEJN 410 DN 10.4 R 1/2" BSPT Acoplamiento rápido	Enchufe eléctrico	Conexión a batería
Velocidad de giro nominal	105 rpm	10-134 rpm (posición 1) 30-377 rpm (posición 2)	10-60 rpm (posición 1) 30-205 rpm (posición 2)
Diámetro tubería	22 mm $\varnothing$ int. - 48 mm $\varnothing$ ext. 15.5 mm $\varnothing$ int. - 30 mm $\varnothing$ ext.* 42 mm $\varnothing$ int. - 60.3 mm $\varnothing$ ext.**	22 mm $\varnothing$ int. - 48 mm $\varnothing$ ext. 15.5 mm $\varnothing$ int. - 30 mm $\varnothing$ ext.* 42 mm $\varnothing$ int. - 60.3 mm $\varnothing$ ext.**	22 mm $\varnothing$ int. - 48 mm $\varnothing$ ext. 15.5 mm $\varnothing$ int. - 30 mm $\varnothing$ ext.* 42 mm $\varnothing$ int. - 60.3 mm $\varnothing$ ext.**
Máximo espesor de pared de tubería	8 mm 3.5 mm*	8 mm 3.5 mm*	8 mm 3.5 mm*
Peso (sin motor)	7.6 kg (17 lbs)	7.4 kg (16.5 lbs)	6.5 kg (14.5 lbs), incluye batería

* Con set opcional de mandril pequeño (ZST-0567-20-00-00-0).

** Con set opcional de extensión (ZST-0567-21-00-00-0).



Espesor máx. pared de la tubería hasta 8 mm (0.32")



$\varnothing$. Int 22 - 42 mm (0.87 - 1.65")
15.5-22 mm (0.61" - 0.87") (opcional)
42-58 mm (1.65 - 2.28") (opcional)



Refrentado



Biselado tubería $\varnothing$. ext. hasta 48 mm (1.89") hasta 60.3 mm (2.37") (opcional)

3 fuentes de alimentación diferentes:



Motor
neumático



Motor
eléctrico



Motor a
batería

Accesorios opcionales:



Adaptador y conector
Referencia:
ZST-0567-24-00-00-0

Motor neumático
Referencia:
NPD-0472-03-00-00-0



Conector
Referencia:
ZBI-0567-25-00-00-0

Motor eléctrico
Referencia:
SLN-000238 (230 V)



Conector
Referencia:
ZBI-0567-26-00-00-0

Motor a batería y 2 baterías 5.2 Ah
Referencia:
WRT-000021

Cuchillas:

NOZ-000071 para acero	0° cuchilla corta refrentado	
NOZ-000078 para acero inoxidable	0° cuchilla corta refrentado*	
NOZ-000072 para acero	0° cuchilla larga refrentado	
NOZ-000079 para acero inoxidable	0° cuchilla larga refrentado*	
NOZ-000073 para acero	30° cuchilla biselado	
NOZ-000080 para acero inoxidable	30° cuchilla biselado*	
NOZ-000074 para acero	37.5° cuchilla biselado	
NOZ-000081 para acero inoxidable	37.5° cuchilla biselado*	
NOZ-000075 para acero	45° cuchilla biselado	
NOZ-000082 para acero inoxidable	45° cuchilla biselado*	



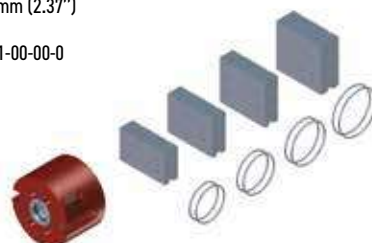
Cargador batería
Referencia:
LDW-000008 (230 V CEE)
LDW-000010 (120 V UK)
LDW-000011 (230 V AU)

Batería 5.2 Ah
Referencia:
AKM-000088

Set de Mandril pequeño para tubería desde Ø int. 15.5 mm (0.61") hasta Ø ext. 30 mm (1.18")
Referencia:
ZST-0567-20-00-00-0



Set de extensión para tubería desde Ø int. 42 mm (1.65") hasta Ø ext. 60.3 mm (2.37")
Referencia:
ZST-0567-21-00-00-0



* Cuchilla para acero inoxidable con recubrimiento TiAlN

PRO-5 PB | BISELADORA PORTÁTIL PARA TUBERÍA



La Biseladora portátil PRO 5 PB está diseñada para el biselado de tubería de acero inoxidable, aleaciones de aluminio y cobre-níquel. De fácil manejo por un único operario. Los mandriles extensibles y auto-centradores garantizan un alineamiento rápido y preciso al tubo/tubería previo a los trabajos de mecanizado.

Dependiendo de la cuchilla seleccionada, el modelo PRO 5 PB puede realizar biselado exterior, interior y en "J", calibrado y refrentado de tuberías desde diámetro interior de 32 mm (1.26") hasta diámetros exteriores de 114 mm (4.49") o hasta 140 mm (5.51") con accesorios opcionales. La preparación para soldadura se realiza de forma rápida y fácil. Permite el montaje y uso de hasta 3 cuchillas simultáneamente.

La biseladora PRO 5 PB está disponible con motor de alta calidad en versión eléctrica o neumática para satisfacer todas las necesidades del cliente y/o condiciones del lugar de trabajo.

Para el mecanizado de tubería en lugares de difícil acceso y zonas restringidas se recomienda el uso de un husillo disco reducido y llave de carraca, disponibles de forma opcional.



El set estándar incluye:

- PRO 5 PB (sin motor, cuchillas)
- Maleta metálica
- Mandril extensible auto-centrador para tubería de $\varnothing$ int. 32 - 107mm (1.26 - 4.21")
- Husillo disco 118mm
- Bloques mordaza (1,2,3,4,5,6) - 3 sets
- Juego de herramientas
- Depósito refrigerante
- Manual de Usuario

Referencia: UKS-0472-10-00-00



Especificaciones técnicas		PRO 5 PB con motor eléctrico	PRO 5 PB con motor neumático	PRO 5 PB con motora batería
Motor eléctrico		1.100 W	-	-
Alimentación		110-120V/50-60Hz 220-240V/50-60Hz	-	18 V DC, 5.2 Ah
Velocidad de giro (nominal)		posición 1 - de 0 a 90 rpm posición 2 - de 0 a 300 rpm	- 90 rpm	- -
Motor neumático		-	800 W	-
Requisitos aire		-	0,6 MPa (87 PSI)	-
Consumo neumático		-	1600 l/min (49.4 CFM)	-
Diámetro tubería		$\varnothing$ 32-114 mm (1.26-4.49") $\varnothing$ 25-32 mm (1"-1.25") /opcional/ $\varnothing$ 107-133 mm (4.21 - 5.24") /opcional/	$\varnothing$ 32-114 mm (1.26-4.49") $\varnothing$ 25-32 mm (1"-1.25") /opcional/ $\varnothing$ 107-133 mm (4.21 - 5.24") /opcional/	$\varnothing$ 32-114 mm (1.26-4.49") $\varnothing$ 25-32 mm (1"-1.25") /opcional/ $\varnothing$ 107-133 mm (4.21 - 5.24") /opcional/
Espesor máx. pared para $\varnothing$ exterior	hasta 114 mm	12 mm (0.47")	12 mm (0.47")	12 mm (0.47")
	114-124 mm*	10 mm (0.39")	10 mm (0.39")	10 mm (0.39")
	124-132 mm*	8 mm (0.31")	8 mm (0.31")	8 mm (0.31")
	132-140 mm*	6 mm (0.24")	6 mm (0.24")	6 mm (0.24")
Peso (con motor)		11 kg (24 lbs)	10 kg (22 lbs)	10 kg (22 lbs)

* Disponible con el set husillo disco de 140 mm opcional.



Espesor máx. tubería
12 mm hasta $\varnothing$ ext. 14 mm



$\varnothing$ 32-107 mm,
 $\varnothing$ 25-32 mm /opcional/
 $\varnothing$ 107-133 mm /opcional/



Refrentado



Biselado tubería $\varnothing$. ext.
114 mm hasta 140 mm /opcional/



Biselado en "J"

Accesorios opcionales:

Motor eléctrico 230V con juego conexión
Referencia: ZST-0472-16-00-00-0



Juego conexión para motor eléctrico
Referencia: ZST-0472-11-00-00-1



Motor neumático
Referencia: NPD-0472-03-00-00-00



Batería 18V, 5.2 Ah
con set de conexión



Set conexión para batería
Referencia: ZST-0472-22-00-00-0



Batería para biseladora PRO-5
2 batería incluidas 18 V, 5.2 Ah
Referencia: WRT-000021



Cargador batería 18 V
Referencia para Europa: LDW-000008
Referencia para USA: LDW-000009
Referencia para UK: LDW-000010
Referencia para Australia: LDW-000011

Batería 18V, 5.2 Ah
con set de conexión
Referencia: AKM-000088



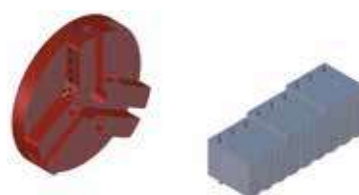
Husillo disco 75 mm
Referencia:
TRC-0472-12-00-00-0



Llave de carraca
Referencia: KLC-000045



La distancia mínima entre tubos
es de 75 mm (2.95")



Conjunto extensión para Ø ext hasta 140 mm (5.51"). Incluye
husillo disco de 140 mm y 3 juegos bloques mordaza (7, 8, 9)
Referencia: ZST-0472-15-00-00-0

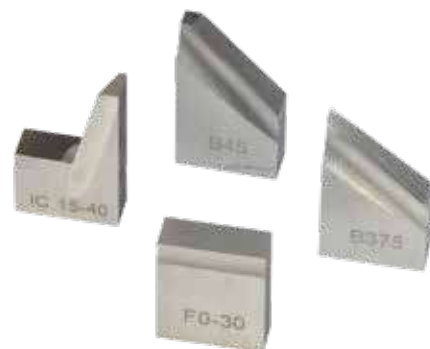
NOZ-000031 para acero NOZ-000067 para acero inoxidable	F0-30 0° cuchilla refrentado	
NOZ-000032 para acero NOZ-000034 para acero inoxidable	B30 30° cuchilla biselado*	
NOZ-000033 para acero NOZ-000035 para acero inoxidable	B30d 30° cuchilla biselado**	
NOZ-000036 para acero NOZ-000038 para acero inoxidable	B375 37.5° cuchilla biselado*	
NOZ-000037 para acero NOZ-000039 para acero inoxidable	B375d 37.5° cuchilla biselado**	
NOZ-000040 para acero	B45 45° cuchilla biselado*	
NOZ-000041 para acero	B45d 45° cuchilla biselado**	

Cuchillas para acero inoxidable con recubrimiento TiAIN

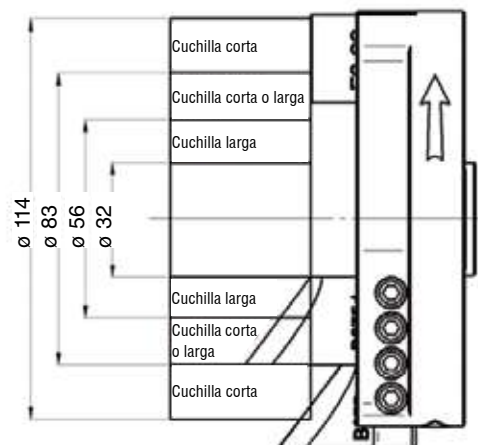
* para diámetros superiores a 56 mm, si trabaja junto con la cuchilla de refrentado de 0°

** para diámetros inferiores a 83 mm, si trabaja junto con la cuchilla de refrentado de 0°

NOZ-000052 para acero	IC15-40 Cuchilla calibrado interior 15°	
NOZ-000053 para acero	IC15-40 Cuchilla calibrado interior 15° (para diámetros superiores a 56 mm)	
NOZ-000087 para acero	IB12-60 Cuchilla calibrado interior 12°	
NOZ-000058 para acero	J10-R6 10° J-cuchilla biselado	
NOZ-000057 para acero	J15-R2 15° J-cuchilla biselado	
NOZ-000059 para acero	J20-R8 20° J-cuchilla biselado	
NOZ-000088 para acero	J20-R1 20° J-cuchilla biselado	



Amplia gama de cuchillas para diferentes aplicaciones



Junto con la cuchilla de refrentado 0° se utiliza una cuchilla standard o larga dependiendo del diámetro de la tubería



El mecanizado de acero inoxidable es posible con el uso de cuchillas especiales



Aceite de corte HD-Cut lubricante
para roscado, taladrado y mecanizado
Referencia:
OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)
OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)
OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



Equipo para
preparación del aire
Referencia:
ZST-000021



PRO-10 PB | BISELADORA PORTÁTIL PARA TUBERÍA

La biseladora portátil para tuberías PRO 10 PB está diseñada para su uso en trabajos de mecanizado de tuberías.

Los mandriles extensibles auto-centrantes nos ofrecen un alineamiento rápido y preciso al tubo o tubería previo a los trabajos de mecanizado.

El modelo PRO 10 PB es capaz de mecanizar biseles, refrentados, chaflanes interiores, avellanados y biseles tipo "J", haciendo de estas operaciones de preparación a la soldadura un proceso rápido y sencillo.

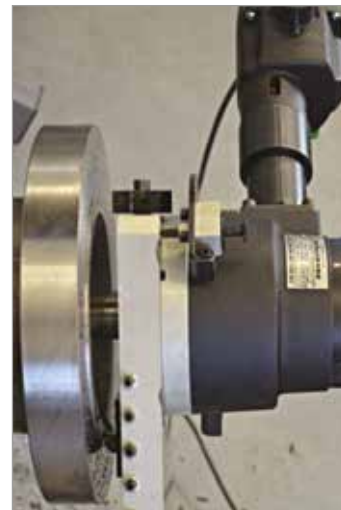
Dependiendo de las preferencias de los usuarios y de las condiciones del lugar la máquina PRO 10 PB puede trabajar con un motor neumático potente de alta calidad o con un motor eléctrico de gran calidad



El set estándar incluye:

- PPRO 10 PB (sin cuchillas de corte ni motor)
- Caja de transporte metálica
- Mandril extensible auto-centrante estándar para tubería ID Ø 84 - 269mm. (3.31 - 10.59")
- Set de mordazas (1,2,3,4,5,6) y adaptadores - 3 sets
- Set de herramientas de ajuste
- Depósito refrigerante
- Manual de Instrucciones

Referencia: UKS-0200-10-00-01-1



Especificaciones técnicas	PRO-10 PB con motor eléctrico	PRO-10 PB con motor neumático
Motor eléctrico	1.8 kW	-
Alimentación	1~ 110-120 V, 50-60 Hz 1~ 220-240 V, 50-60 Hz	-
Velocidad de giro (nominal)	posición 1 - de 12 a 29 rpm posición 2 - de 41 a 96 rpm	-
Motor neumático	-	1,8 kW
Requisitos aire	-	0,6 MPa
Consumo neumático	-	1750 NI/min
Velocidad de giro (sin carga)	-	17 rpm
Velocidad de giro (nominal)	-	9 rpm
Diámetro Interior Mínimo	84 mm (3.31"); 38 mm - opcional	84mm (3.31"); 38mm - opcional
Diámetro Interior Máximo	269 mm (10.59"); 349 mm (13.74") - opcional	269 mm (10.59"); 349 mm (13.74") - opcional
Diámetro Exterior Máximo	273 mm (10.75"); 355 mm (13.98") - opcional	273 mm (10.75"); 355 mm (13.98") - opcional
Máximo espesor de pared	15 mm (0.59")	15 mm (0.59")
Peso (con motor)	35.9 kg (79 lbs)	33 kg (73 lbs)



Espesor máx.
de pared 15mm



Ø. int. 84-269mm
38-84mm (opcional) ó
270-349mm (opcional)



Refrentado



Biselado tubería
Ø exterior



Biselado tubería
Ø interior



Biselado en "J"
(opcional)



Motor neumático
Referencia: SLN-0200-15-00-00-0



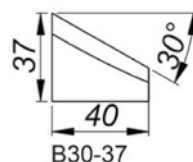
Motor eléctrico 230V
Referencia: SLN-000094

Motor eléctrico 115V enchufe US
Referencia: SLN-000102

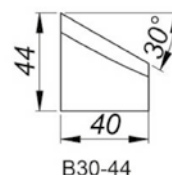
Motor eléctrico 115V enchufe UK
Referencia: SLN-000120



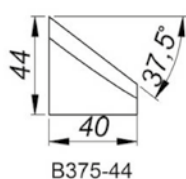
Set abrazadera para motor eléctrico
Referencia: ZST-0200-99-01-00-0



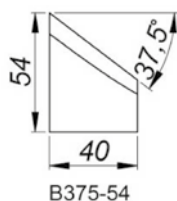
Cuchilla de Corte Bisel 30°
Altura 37mm. [B30/37]
Referencia: NOZ-000019



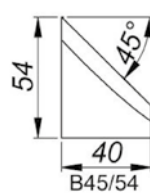
Cuchilla de Corte Bisel 30°
Altura 44mm. [B30/44]
Referencia: NOZ-000018



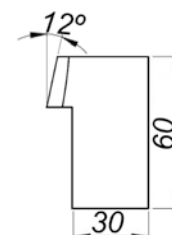
Cuchilla de Corte Bisel 37.5°
Altura 44mm. [B375/44]
Referencia: NOZ-000020



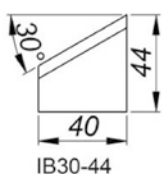
Cuchilla de Corte Bisel 37.5°
Altura 54mm. [B375/54]
Referencia: NOZ-000015



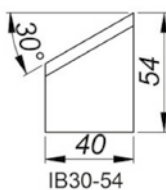
Cuchilla de Corte Bisel 45°
Altura 54mm. [B45/54]
Referencia: NOZ-000021



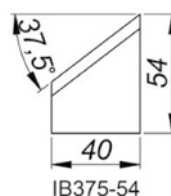
Cuchilla de Corte Especial 12°
Altura 60 mm.
Referencia: NOZ-000086



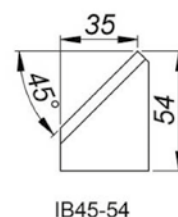
Cuchilla de Corte Bisel interior 30°
Altura 44mm. [IB30/44]
Referencia: NOZ-000023



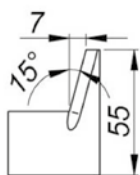
Cuchilla de Corte Bisel interior 30°
Altura 54mm. [IB30/54]
Referencia: NOZ-000025



Cuchilla de Corte Bisel interior 37.5°
Altura 54mm. [IB375/54]
Referencia: NOZ-000024

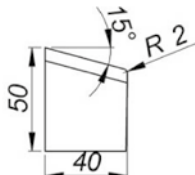


Cuchilla de Corte Bisel interior 45°
Altura 54mm. [IB45/54]
Referencia: NOZ-000026



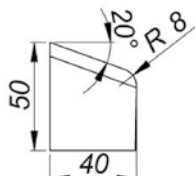
IC15-55

Cuchilla de Corte Calibración Interior 15°
Altura 55mm. [IC15/55]
Referencia: NOZ-000001



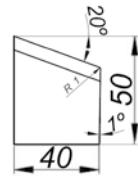
J15-50-R2

Cuchilla de Corte bisel Tipo J 15°
Altura 50mm. Radio 2mm. [J15/50/R2]
Referencia: NOZ-000022



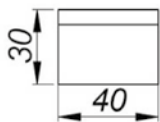
J20/50/R8

Cuchilla de Corte bisel Tipo J 20°
Altura 50mm. Radio 8mm. [J20/50/R8]
Referencia: NOZ-000016



J20/50/R1

Cuchilla de Corte bisel Tipo J 20°
Altura 50mm. Radio 1mm [J20/50/R1]
Referencia: NOZ-000085



F0-30

Cuchilla de Corte Refrentado 0°
Altura 30mm. [F0/30]
Referencia: NOZ-000017

Disponibilidad de cuchillas de corte customizadas.
Todas estas cuchillas pueden suministrarse con recubrimiento para incrementar su durabilidad



Conjunto de mandril extensible pequeño incluye mordazas I, II, III, IV para tubería con Ø interior 38 – 86mm (1.5 hasta 3.39")
Referencia: ZSP-0200-05-00-00-2



Set de bloques de extensión para Ø exterior hasta 355mm. (14") que incluye 3 adaptadores de acero y mordazas 7, 8, 9, 10, 11 Recomendado para espesores de tubería hasta 7mm. (0.26")
Referencia: ZST-0200-13-00-00-2



Mandril extensible grande para tuberías Ø interior 126 – 296 mm. (5 a 11.65") con mordazas estándar, y tuberías Ø interior 219 – 376mm. (8.62 a 14.80") con el set de bloques de extensión opcional
Referencia: TRZ-0200-99-00-00-0



Adaptador frontal para refrentados de bridas
Referencia: PRK-0447-00-00-00-2



Plaquita de corte refrentado
Referencia: PLY-000533

Diámetro de brida	90-508 mm (3.54-20")
Rango de avance automático	180.5 mm (7.11")
Diámetro de las partes giratorias	569.4 mm (22.42")
Diámetro Interior Tubería	84-269mm (3.31-10.59") con el mandril de extensión estándar 219-376 mm (8.62-13.74") con el mandril extensible grande
Avance por giro	0.33 mm (0.013", con un bloque basculador engranado) 0.66 mm (0.026", con dos bloques basculadores engranados)



Conjunto de fijación oval incluyendo mandril grande para tuberías de diámetro interior de 126 a 296mm (5 hasta 11-5/8")
Referencia: PRK-0463-00-00-00-1



Equipo para preparación del aire
Referencia: ZST-000021

PRO-40 PBS | MÁQUINA BISELADORA DE TUBOS



La PRO 40 PBS está diseñada para biselar y refrentar tuberías, tanques o tubos con diámetros entre 200 mm. y 1000 mm. (8- 40"). Su cabezal rotativo de alta velocidad con plaquitas de corte reemplazables permite realizar un mecanizado eficaz y eficiente con biselados de hasta 45 mm. (1 - 3/4") y ángulos entre 0° y 60°.

Es posible el biselado interior y en "J" con la adquisición de accesorios opcionales.



Permite el
mecanizado de
Acero Inoxidable

El cabezal de alta resistencia de la PRO 40 PBS permite biseles exactos y rápidos en comparación con un mecanizado tradicional de punta única.

Esta función, además de aumentar la productividad y mejorar considerablemente la precisión, reduce costes.

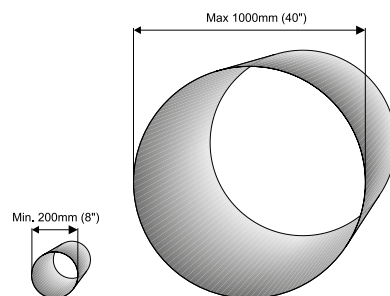


El set estándar incluye:

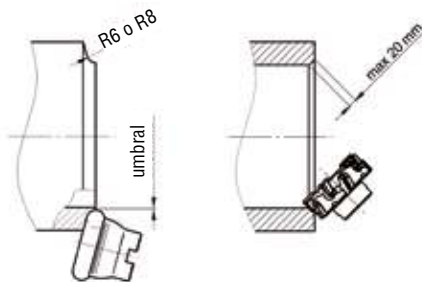
- Máquina biseladora de tubería estacionaria
- Soporte activo (con rodillos de plástico)
- Soporte pasivo (con rodillos de acero)
- Cabezal de corte estándar con 7 plaquitas de corte
- Juego cadenas guía
- Llave hex. 10 mm.
- Llave hex. 8 mm.
- Llave hex. 5 mm.
- Destornillador Torx T15P
- Manual de Usuario
- Caja de Madera



Panel de control de fácil manejo



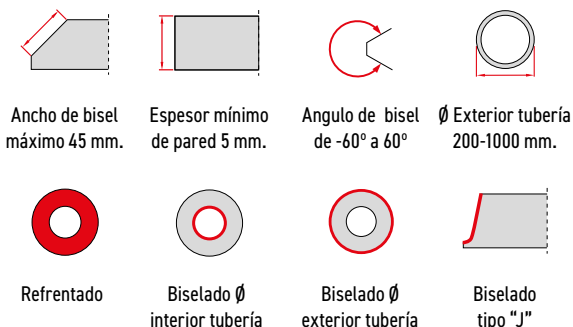
Rango de diámetros de 200 a 1000 mm (8-40")



Operaciones con cabezales de corte opcionales

PRO 40 PBS Especificaciones Técnicas	
Alimentación	1~ 208 - 230 V, 50/60 Hz 3~ 208 - 230 V, 50/60 Hz
Diámetro exterior de tubería	200-1000 mm. (8"-40") para tubería de longitud superior a 830 mm.; 200-600 mm. (8"-23-5/8") para tuberías de longitud 400-830 mm.
Máximo peso de tubería (permitido)	10.000 kg (22.000lbs)*, si el soporte activo está equipado con rodillos de acero inoxidable
Grosor mínimo de tubería	5 mm (3/16")
Fijación Tubería	Mecánica con cadena
Velocidad de avance	100-1100 mm/min
Angulo de bisel	0-60° con ajuste de ángulo continuo
Máximo ancho de bisel exterior	45 mm (1-3/4")
Máximo ancho de bisel interior	5 mm (1/4") estándar, hasta 20 mm ("13/16) - opcional
Biselado tipo "J"	SI - opcional
Radio de bisel tipo "J"	0.24 in./6 mm o 0.31 in./8 mm
Código de Producto	UKS-0436-10-20-00-1

*6000 kg (13.200 lbs) para rodillos de plástico del soporte activo (estándar)



Biselado - Accesorios estándar:



Biselado interior (opcional):



Biselado en "J" (opcional):



Biselado de tubería corta (opcional)



DSC-0436-99-00-00-0
Dispositivo de amarre para tubería de 400-
830 mm de longitud

Biselado de tubería ovalada (opcional)



WSP-0436-24-00-00-0
Accesorio soporte tubería oval
Disponible con suministro equipos nuevos o
para retrofit

Biselado de tubería de hasta 10 toneladas (opcional)



KOL-0436-23-00-00-0
Rodillo de acero para soporte activo 1 pieza
(se requieren 4 uds.)

Acero inoxidable - opcional



LNC-0436-25-01-00-0
Juego cadenas guía para acero
inoxidable



DCS-0436-25-10-00-0
Abrazadera para tubería de acero
inoxidable de longitud reducida



KOL-000077
Rodillo con neumático Vulkollan
1 ud (se requieren 2 uds)



RLK-0436-25-11-00-0
Rodillo acero inoxidable para
accesorio tubería ovalada

Características y ventajas



La pantalla de protección e iluminación interior aumentan la seguridad y ergonomía



Cadena ajustable (Ø 200-1.000 mm.)
asegura una rotación axial positiva



Soporte ajustable de gran resistencia
para tubería (Ø 200 - 1.000 mm.)

Corte HD | FAMILIA DE REFRIGERACIÓN



CORTE HD SPRAY - Spray de roscado, taladrado y mecanizado en múltiples posiciones

Características y beneficios:

- Spray multi posición para taladrar, roscar y biselar
- Recomendado especialmente para trabajos fuera del puesto
- Valido para metales difíciles de mecanizar, como los resistentes al ácido o al acero inoxidable
- Proporciona una protección fuerte y eficiente a herramientas, piezas y maquinarias contra la corrosión.
- Fluido a base de agua hecho de polímero vegetal que tiene excelentes propiedades lubricantes.
- Listo para usar (no necesita ser diluido)
- Disolvente sin sustancias de petróleo.
- Menos humos y olores en comparación con los productos habituales.
- No inflamable
- Lubricante bio-degradable
- Gel espumoso blanco
- Sin olor
- Aerosol 650 ml / volumen neto 400 ml
- Referencia del producto: PRE-0440-41-00-00-0



CORTE HD ACEITE 1 - Líquido de perforación, taladrado y mecanizado.

Características y beneficios:

- Aceite de presión extrema para corte, mandrinado, biselado, estampado de alto espesor, punzonado, trabaja en acero inoxidable de toda naturaleza, roscado, mecanizado, precisión y mandrinado de alto espesor, estirado y perfilado de todo tipo de aceros de alto espesor.
- Composición aceitosa compleja para todas las operaciones en metales difíciles de mecanizar, como los resistentes al ácido o el acero inoxidable, donde se producen agarrotamientos y desgaste rápidamente
- Construye una película de alta tensión superficial para alargar la vida útil de las herramientas y reducir el número de reemplazos
- Facilita significativamente el mecanizado y aumenta su precisión
- Excelente producto para trabajo manual
- Depositar sobre la herramienta con un cepillo o con una lata de aceite
- Fácil de limpiar usando métodos estándar
- Aceite oscuro y espeso
- Peso 0.5 kg, 1 kg o 5 kg
- Referencia del producto:
OLJ-0505-09-00-00-0 (0.5 kg)
OLJ-0505-10-00-00-0 (1.0 kg)
OLJ-0505-11-00-00-0 (5.0 kg)



SPRAY DE LIMPIEZA HD

Características y beneficios:

- Limpiador industrial perfecto para mecanizado de metales.
- Elimina grasas, aceites, lodos y otros fluidos químicos o derivados del petróleo.
- Perfectamente adecuado para todas las operaciones de desengrase en todo tipo de piezas mecánicas.
- No inflamable
- Biodegradable
- Aerosol 650 ml / volumen neto 400 ml
- Referencia del producto: ZMY-0440-40-00-00-0



CORTE HD BIO - Microemulsión concentrada para diversas aplicaciones de mecanizado

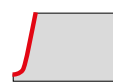
Características y beneficios:

- Microemulsión concentrada y ecológica para diversas operaciones de mecanizado y eliminación de virutas.
- Adecuado para sistemas de refrigeración, por ejemplo, taladros, sierras o máquinas CNC
- Proporciona una protección efectiva contra la corrosión de piezas, herramientas y máquinas.
- Para ser diluida con agua
- Relación de mezcla recomendada de 25-30 partes de agua por 1 parte de concentrado
- Reduce el consumo considerablemente en comparación con las emulsiones habituales.
- Formulado con poliéster basado en alto peso molecular y alto índice de viscosidad que permite una alta estabilidad térmica y excelentes cualidades lubricantes.
- Alto índice de inflamación que reduce los humos.
- Bio degradable
- Líquido de color ámbar (Aspecto lechoso al 5% de dilución)
- Ligero olor
- Volumen neto 1000ml
- Referencia del producto: CHL-0440-42-00-00-0





BISELADORAS DE TUBOS

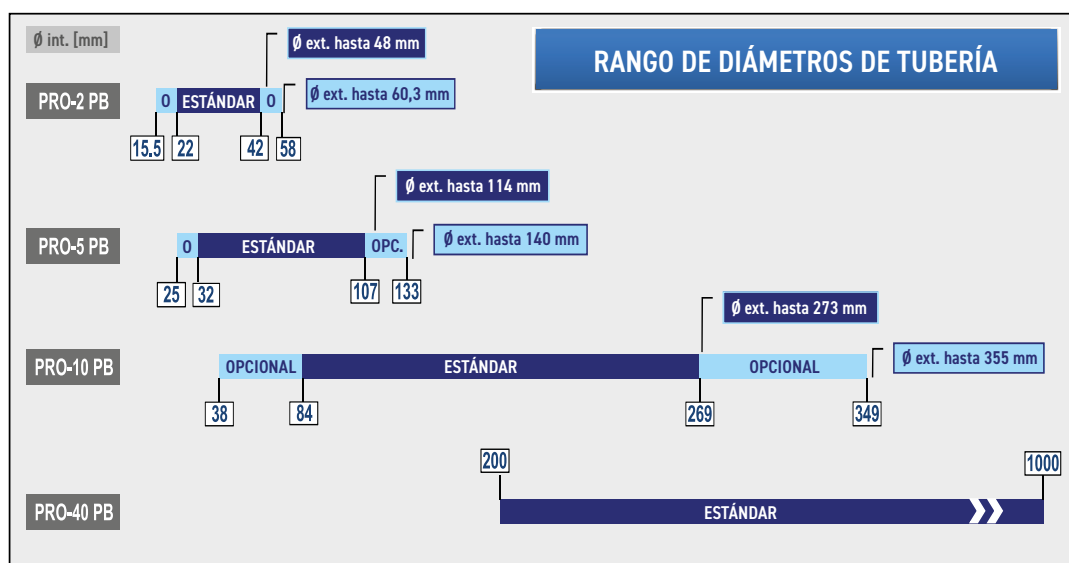


	BISELADO EXTERIOR	REFRENTADO	BISELADO INTERIOR	BISELADO EN J	REFRENTADO DE BRIDAS
PRO-2 PB	X	X			
PRO-5 PB	X	X	X	X	
PRO-10 PB	X	X	X	X	X
PRO-40 PBS	X	X	X	X	



	ÁNGULO DE BISEL	ESPESOR DE PARED	TIPO DE MATERIAL
PRO-2 PB	F0°, B30°, B37.5° ó B45°	hasta 8 mm	acero dulce, acero inoxidable
PRO-5 PB	F0°, J10°, IC15°, J15°, J20°, B30°, B37.5° ó B45°	hasta 12 mm	acero dulce, acero inoxidable
PRO-10 PB	0°, 10°, 15°, 20°, 30°, 37.5° ó 45°	hasta 15 mm	acero dulce, acero inoxidable
PRO-40 PBS	de 0° a 60° ó de -60° a 0° (opcional)	mínimo 5 mm	acero dulce, acero inoxidable

B - Herramienta de biselado, F - Herramienta de refrentado, IC - Herramienta calibración interna, J-Herramienta en forma J



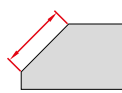
O= Opcional
OPC.= Opcional



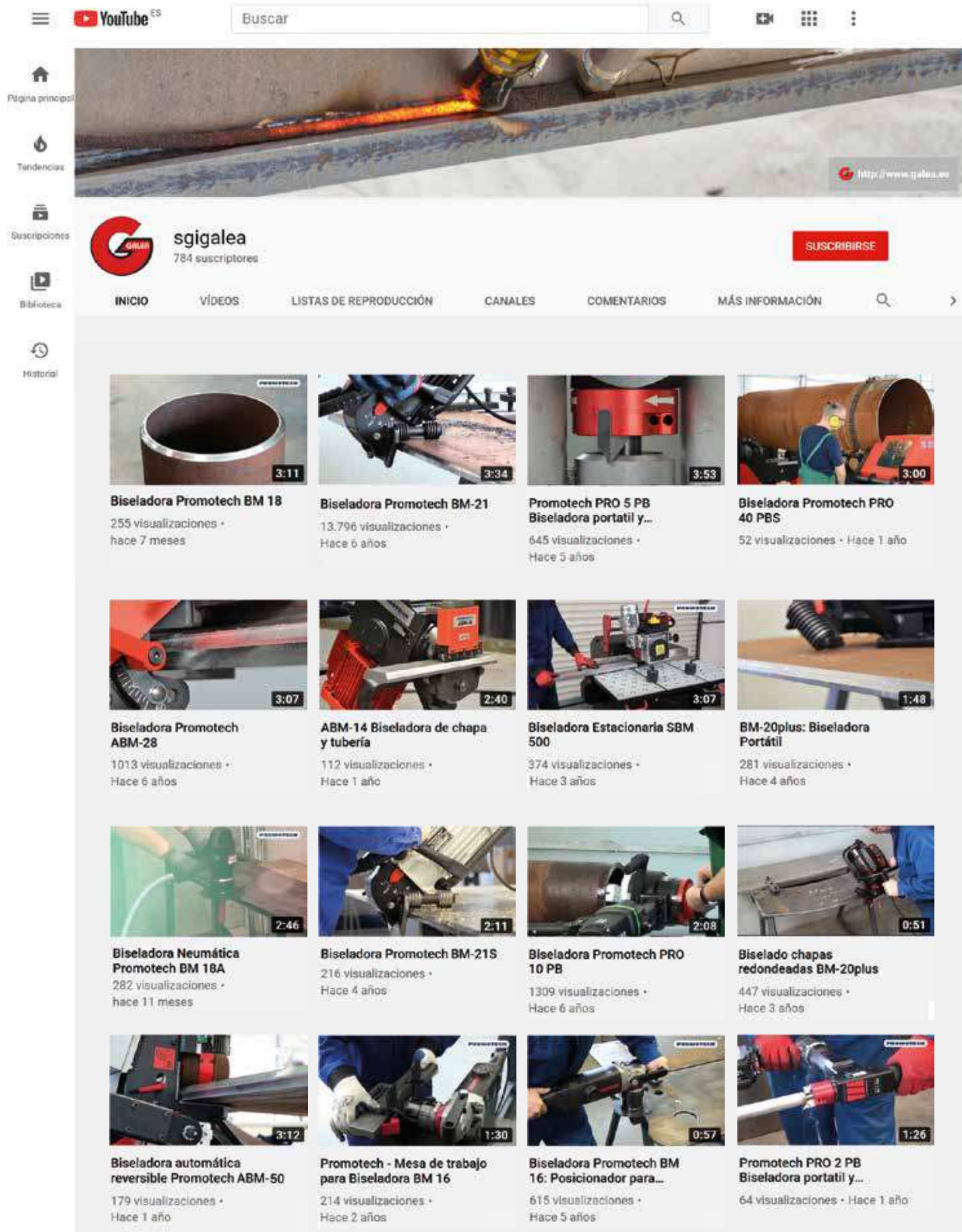
BISELADORAS DE CHAPA



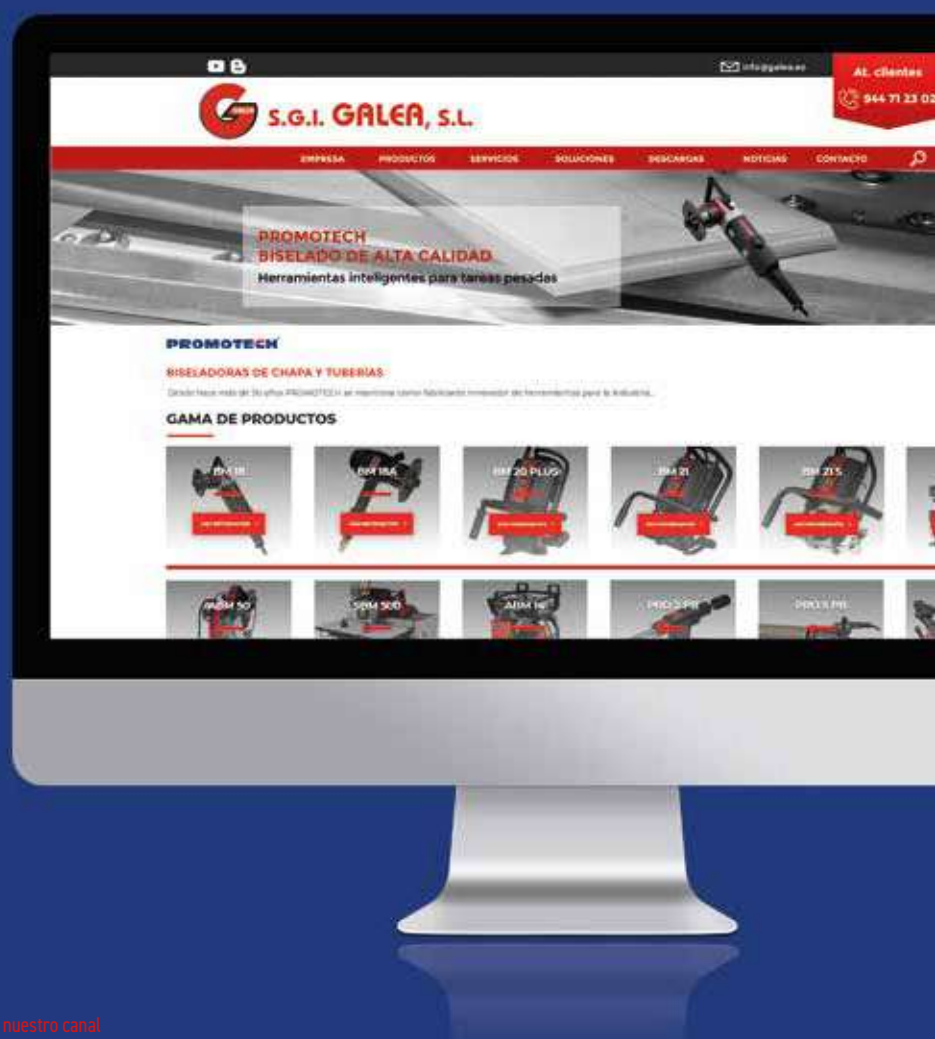
	BISELADO SUPERIOR	REFRENTADO	DOBLE BISELADO	BISELADO TIPO J	CANTEADO RADIO	BISELADO REDONDEADO	REVESTIMIENTO	BISELADO EXTERIOR	BISELADO INTERIOR
ABM-14	X		X					X	
ABM-28	X	X	X	X			X		
ABM-50	X		X						
BM-18	X				X	X		X	X
BM-18A	X				X	X		X	X
BM-20plus	X	X				X		X	
BM-21	X	X						X	
BM-21S	X	X						X	
SBM-500	X		X					X	



	ÁNGULO DE BISEL	ANCHO MÁX. DE BISEL	TIPO DE MATERIAL
ABM-14	22.5°, 25°, 30°, 35°, 37.5° or 45°	14 mm	acero dulce, aluminio, aleaciones, acero inoxidable
ABM-28	de - 60° a 0°; 0° a 60°	35 mm	acero dulce
ABM-50	de - 60° a - 15°; 15° a 60°	50 mm	acero dulce, aluminio, aleaciones, acero inoxidable
BM-18	22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 55° ó 60°	18 mm	acero dulce, aluminio, aleaciones, latón o plástico
BM-18A	22.5°, 30°, 37.5°, 45°, 55° ó 60°	18 mm	acero dulce, aluminio, aleaciones, latón o plástico
BM-20plus	de 15° a 60° ó 0° (opcional)	21 mm	acero dulce
BM-21	de 0° a 60°	21 mm	acero dulce
BM-21S	de 0° a 60°	21 mm	acero inoxidable
SBM-500	de 15° a 60°	30 mm	acero dulce, aluminio, aleaciones, acero inoxidable



■ smart tools for heavy tasks



**VISITANOS
EN YOUTUBE**

Visite nuestro canal



www.galea.es

Rev.1 041021



S.G.I. GALEA, S.L.

Sociedad General de Importaciones Galea, S.L.

Pol. Ind. Urazandi Parcela 1 - Nave 8, 48950 Asúa-Erandio (Vizcaya)

Tel.: +34 94 471 23 02 - E-mail: info@galea.es

Web: www.galea.es